

Productsamenstelling

WILLCO Aventi platen zijn samengesteld uit:

- portland cement
- geselecteerde minerale vulstoffen waaronder mica voor hoge dimensionele stabiliteit en lage hygrische beweging
- organische versterkingsvezels
- functionele toeslagstoffen



Productmethode

WILLCO Aventi platen worden geproduceerd op een Hatschek-machine, worden geauto-claveerd, geschuurd en gekantrecht. De platen worden waterwerend gemaakt door een 2-zijdige hydrofobering.

Afmetingen en toleranties

Dikte	10 mm
Gewicht af-fabriek	14,2 kg/m ²

Afmetingen en bruto gewicht per plaat

Dimensies	1.250 x 2.500 mm
Gewicht af-fabriek	44,2 kg/plaat

Toleranties

Toleranties	In overeenstemming met EN 12467 (niveau 1)
Dikte	± 0,5 mm
Lengte en breedte	± 3 mm
Haaksheid	1,0 mm/m

Andere diktes, afmetingen en type platen dan deze standaard in voorraad, zijn mogelijk mits minimale afnamehoeveelheden. Gelieve hiervoor te informeren bij Willco Products.

Kleur

WILLCO Aventi platen hebben een beige kleur. Vlekken in het oppervlak, zoals bvb bruine of witte autoclaafvlekken, zijn sporadisch mogelijk en zijn eigen aan de productie.

Technische karakteristieken

Gemiddelde waarden volgens de Europese norm EN 12467 'Vlakke vezelcementplaten', welke de classificatie en de meeste testmethodes beschrijft.

A. Testen volgens ISO kwaliteit management systeem				
Densiteit	Ovendroog	EN 12467	1.180	kg/m ³
Buigsterkte	Luchtdroog, ⊥	EN 12467	23,0	N/mm ²
	Luchtdroog, //	EN 12467	17,0	N/mm ²
Elasticiteitsmodulus	Luchtdroog, ⊥	EN 12467	10.000	N/mm ²
	Luchtdroog, //	EN 12467	10.000	N/mm ²
Delaminatieweerstand	Luchtdroog		0,50	N/mm ²
Hygrische beweging	0 - 100%, gem.		1,20	mm/m
Porositeit	0 - 100%		40	%
B. Classificatie				
Duurzaamheidsklasse		EN 12467	Categorie B	
Sterkteklasse		EN 12467	Klasse 2	
Brandreactieklasse		EN 13501-1	A2-s1-d0	
C. Type test of beste schatting				
Impermeabiliteitstest		EN 12467	Ok	
Warm water test		EN 12467	Ok	
Verzadigd droog test		EN 12467	Ok	
Vries dooi test		EN 12467	Ok	
Thermische uitzettingscoëfficiënt	α		6,5*10 ⁻⁶	m/mK
Warmtegeleidingscoëfficiënt	λ		0,19	W/mK
Waterdampdiffusie weerstandsgetal	μ		17-21	
D. Bijkomende testen				
Brandreactie in toepassing	Met minerale wol	EN 13501-1 + A1	A2-s1-d0	
	Met PIR	EN 13501-1 + A1	B,s1-d0	

Voordelen

Indien de toepassingsrichtlijnen worden gevolgd, hebben de vezelcementplaten de volgende algemene karakteristieken:

- brandveilig (niet-ontvlambaar, niet-brandverspreidend)
- geluidsisolerend
- bestendig tegen uiteenlopende temperaturen
- waterbestendig (niet op daken of afhellende vlakken in buitentoepassingen gebruiken)
- bestendig tegen vele levende organismen (schimmels, bacteriën, insecten, ongedierte, etc.)
- bestendig tegen vele chemicaliën
- milieuvriendelijk, geen emissie van schadelijke gassen

Toepassingen

WILLCO Aventi is een drager of steunplaat voor sierpleister binnen de volgende toepassingsgebieden :

- lichte geventileerde voorhanggevel op massieve draagwanden
- lichte geventileerde voorhanggevel op lichte (hout)skeletwanden
- ongeventileerde gevelsteunplaat rechtstreeks op houtskelet metaalskelet
- geventileerde buitenplafonds
- versterkingsplaat tegen impactbelasting bij ETICS

Mogelijke afwerkingen:

- af te werken met verschillende types WILLCO Sierpleisters.

Opgelet!

Tussen montage en afwerking staan de platen bloot aan de weersomstandigheden en kunnen via de plaatranden vocht tot zich nemen.

Dit kan leiden tot vochtplekken en bouwfysische problemen. Het is daarom vereist de platen binnen de 4 weken na montage af te werken zoals beschreven in de toepassingsrichtlijnen. Aventi kan pas gepleisterd worden indien het vochtgehalte in de plaat gestabiliseerd is en kleiner is dan 18%. Het vochtgehalte kan bepaald worden met een vochtmeter.

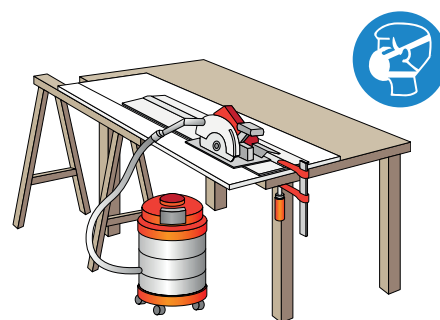
Om nat worden en dus droogtijden te voorkomen, kan tijdens regenweer een regenbescherming voorzien worden.

Verwerkingsgegevens

Opgelet! Zagen en boren dient te gebeuren in een droge omgeving. Zaag- en boorstof moet onmiddellijk van de plaat worden verwijderd met een droge microvezel stofdoek.

Niet-verwijderd zaag- en boorstof kan blijvende vlekken veroorzaken.

Elektrische machines moeten aangesloten zijn op een geschikte stofzuiger om een goede stofafzuiging te bekomen. Bij niet-efficiënte stofafzuiging is het gebruik van stofmaskers van type FFP2 of beter volgens EN149:2001, aanbevolen.



Verzagen/versnijden

Bij het bewerken van de plaat moet de plaat voldoende worden ondersteund zodanig dat ze niet doorbuigt. De zaagtafel moet zeer stabiel zijn en mag niet trillen. De plaat mag niet onder spanning staan tijdens het verzagen. Een trillings- en spanningsvrije plaat tijdens de verzaging is noodzakelijk voor een goede zaagsnede. Foutieve verzaging kan delaminatie van de zaagrand veroorzaken.

- Handcirkelzaag met geleiderail of stationaire zaagmachines: sneldraaiend met universeel vezelcement zaagblad verkrijgbaar bij Leitz-Service (beschikbare diameters: 160, 190, 225 en 300 mm)
- Decoupeerzaag met zaagblad met hardmetalen tanden, type T141 HM (verkrijgbaar bij Bosch, Dewalt, Makita, ...)
- Snijden en breken: langs twee zijden snijden met een trekhaak met hardmetalen tand en breken op een ondersteunde kant

Boren

De plaat wordt best ondersteund rondom het te boren gat (bvb. door houten ondergrond).

- Voor gaten: spiraalboor met hardmetalen punt (of volledig in hardmetaal) met een tophoek van 60.
Beschikbare diameters: 5,0 - 6,0 - 7,0 - 8,3 - 9,5 - 11,0 mm
- Voor ronde openingen: gatzaag met hardmetalen punten (vb type Pionier van Metabo)

Afwerking van zaagranden

- Fijn schuurlijnen of schuurblokjes

Bevestigingsmiddelen

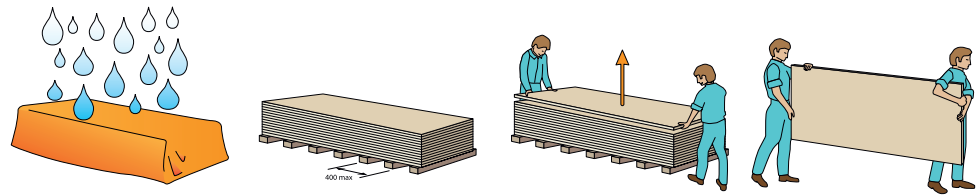
Aventi kan worden bevestigd met nieten of met schroeven met verzonken kop in roestvast staal (zie toepassingsrichtlijnen voor meer informatie).

Het schroeven kan gebeuren zonder voorboren.

Kit

Enkel neutrale kit wordt aangeraden. Niet-neutrale siliconen of thiokolen kunnen vlekken veroorzaken.

Transport en opslag



De platen worden verpakt op paletten. Het transport dient te gebeuren onder een dekzeil. De platen moeten horizontaal worden gestapeld op een vlakke ondergrond. De platen moeten steeds voldoende worden ondersteund zodanig dat ze niet doorbuigen. De platen moeten worden gestapeld in een droge geventileerde ruimte. Indien de platen buiten worden opgeslagen, moeten ze steeds worden afgeschermd van regen met behulp van een dekzeil of kunststoffolie. Indien de platen toch nat worden in de verpakking, moet alle verpakking worden verwijderd en moeten de platen eventueel worden drooggewreven en zodanig worden opgesteld dat ze kunnen drogen. Het wordt aanbevolen de platen in de ruimte van aanwending te laten acclimatiseren vooraleer ze worden bevestigd. Een plaat dient door twee personen van de stapel te worden getild en dient vervolgens verticaal te worden gedragen.

Gezondheids- en veiligheidsaspecten

Bij de mechanische bewerking van platen kan stof vrijkomen dat irriterend kan zijn voor de luchtwegen en de ogen. Daarnaast, kan het inademen van fijn inadembaar kwartsbevattend stof - in het bijzonder als in hoge concentraties of gedurende langere periodes - leiden tot longziektes en een verhoogd risico op longkanker. Afhankelijk van de werkomstandigheden moeten geschikte werktuigen met stofafzuiging en/of ventilatie worden voorzien. Voor nadere richtlijnen moet het Veiligheid Informatie Blad (gebaseerd op 1907/2006/EG, artikel 31) worden geraadpleegd.

Garantie

De garantie op de plaat is enkel geldig indien de toepassingsrichtlijnen worden gerespecteerd. Bij twijfel omtrent de geschiktheid van de vlakke platen in een bepaalde toepassing, is het aangewezen een advies te vragen aan Willco Products. Willco Products kan in geen enkel geval aansprakelijk worden gesteld voor toepassingen van zijn vlakke platen die zonder goedkeuring van Willco Products worden toegepast.

Certificering

In het kader van de Europese Verordening N° 305/2011 (CPR) kan de prestatieverklaring van het product worden voorgelegd. Deze DoP - Declaration of Performance - draagt dusdanig het CE merkteken. De CE-markering garandeert de overeenkomstigheid met de productkenmerken die onder de geharmoniseerde Europese norm, die op dit product van toepassing is, vallen. De prestatieverklaring wordt conform de CPR aangeboden en is ook terug te vinden via onze website.



De producerende eenheid is ISO9001, ISO14001 en OHSAS18001 gecertificeerd.

Systeemcertificatie kan voorgelegd worden: duitse Zulassung en franse Avis Technique.

WILLCO Aventi beschikt over een EPD (Environmental Product Declaration) volgens EN15804.

In de BRE Green Guide (BREEAM) heeft vezelcement een A+ rating.

Meer informatie

Informatie omtrent de verschillende toepassingen kan worden teruggevonden in de Willco Products toepassingsrichtlijnen. Deze zijn terug te vinden op de website of kunnen telefonisch worden aangevraagd.

Opmerkingen

Wij behouden ons het recht om eventuele aanpassingen of verbeteringen, die leiden tot de technische vooruitgang of verbetering der producten, toe te passen.

Deze technische gegevens dienen als leidraad, maar zijn echter niet bindend. Alle leveringen moeten voor de verwerking gecontroleerd worden.

Willco Products - Kwalestraat 72 - 9320 Nieuwerkerken - België
Tel 053/77 13 72 - Fax 053/78 16 56 - info@willcoproducts.be

