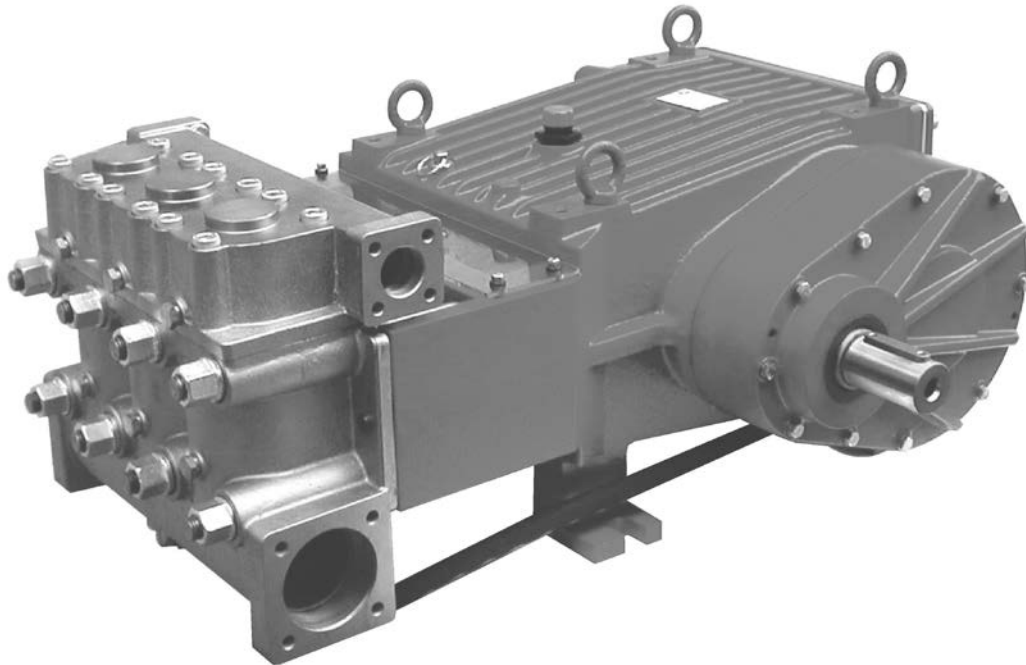


**HOCHDRUCK-PLUNGERPUMPEN
HIGH-PRESSURE PLUNGER PUMPS**

**BAUREIHE
SERIES P81**

EDELSTAHL / STAINLESS STEEL



Type	Leistungs- aufnahme	Überdruck max.	Eingangs- drehzahl**	Pumpen- drehzahl max.	Förder- menge max.	Wasser temp. max.*	Plunger -Ø	Hub	Gewicht ca.	NPSHR
Type	Power Consump.	Pressure max.	Input RPM**	Pump RPM max.	Output max.	Water- Temp. max.*	Plunger dia.	Stroke	Weight approx.	NPSH Required
	kW	bar	min ⁻¹	min ⁻¹	l/min	°C	mm	mm	kg	mWs
P81/215-260RE	106,0	260	1500 / 1800 2200 / 2600	580	213	30	48	72	340	-
P81/340-170RE	110,0	170		580	337	30	60	72	340	7,2
P81/400-140RE	106,0	140		580	400	30	65	72	335	8,0

* höhere Mediumtemperatur auf Anfrage

** weitere Getriebeabstufungen auf Anfrage

Leistungsdaten für intermittierenden Betrieb, Daten für Dauereinsatz auf Anfrage.

Zwischengrößen von Fördermenge / Drehzahl bzw. Druck / Menge / KW können durch lineare Umrechnung ausreichend genau bestimmt werden.

Allgemeine Formel zur Ermittlung des Kraftbedarfs:

$$\frac{P \text{ (bar)} \times Q \text{ (l/min)}}{475} = \text{kW}$$

* Higher medium temperature upon request

** Further gear ratios request

Data are for intermittent operation. Data for continuous operation are available on request.

Intermediate values for output / speed and pressure / output / kW can be established by linear extrapolation.

A general formula for calculating power is:

$$\frac{P \text{ (bar)} \times Q \text{ (l/min)}}{475} = \text{kW}$$

Einsatzgebiete

SPECK TRIPLEX Plungerpumpen in Edelstahl sind geeignet zur Förderung von sauberem Wasser oder anderen nicht aggressiven oder abrasiven Medien mit ähnlichem spezifischen Gewicht wie Wasser.

Vor dem Verpumpen anderer Fördermedien muss die Eignung und Beständigkeit der Pumpen in Standard oder Sonderausführung unter Berücksichtigung der Leistungs- und Temperaturwerte geprüft werden.

Konstruktionsmerkmale

Die Pumpen der Baureihe P81 zeichnen sich aus durch:

- Antriebsgehäuse aus starkem Sphäroguss für hohe Stabilität und Schwingungsdämpfung.
- Antrieb mit integriertem Ölkühler, dadurch für maximale Belastung und Dauerbetrieb geeignet.
- Pumpe mit Untersetzungsgetriebe zur Kupplung mit LKW-Nebenantrieb oder Hydraulikantrieb.
- Kurbelwelle mit Kegelrollenlager und Gleitlagerpleuel im Ölbad laufend.
- Plunger aus Vollkeramik.
- Doppelte Plungerabdichtung.
- Alle Dichtungen in Hülsen gehalten, dadurch exakte Zentrierung und erleichterter Austausch.
- Saug- und Druckventile über ein geteiltes Ventilgehäuse leicht zugänglich.
- Ventilgehäuse über Ablasstopfen einfach zu entleeren.

Verwendete Werkstoffe

- Ventilgehäuse: 1.4408
- Druckgehäuse: 1.4408
- Plunger: Vollkeramik.
- Ventile: Duplex / 1.4571.
- Manschetten: NBR mit Gewebeeinlage; Aramidpackung (P81/340).
- Kurbelwelle: Gesenkgeschmiedet und einsetzgehärtet.

Betriebsbedingungen

Trotz des pulsationsarmen Laufes der Pumpen muss von Fall zu Fall geprüft werden, ob ein Druckspeicher vorzusehen ist. Dies hängt im wesentlichen von der Konstruktion des Gerätes und von der Gesamtheit der Betriebsbedingungen ab. Die Funktion eines Druckspeichers kann auch von elastischen Druckleitungen übernommen werden. Besondere Sorgfalt ist bei Betrieb mit warmem Wasser erforderlich.

Kavitation muss auf jeden Fall vermieden werden.

** Die Angaben gelten für Aussetzbetrieb unter Verwendung der Getriebekühlung. (Für die Getriebekühlung muss Frisch-/Süßwasser verwendet werden). Hierzu ist ein entsprechender Kühlkreislauf zu integrieren.

Für Anwendungen im Dauereinsatz (z.B. reverse Osmose etc.) und/oder ohne Getriebekühlung müssen die max. Einsatzgrenzen nach Rücksprache mit dem Hersteller abgeklärt werden.

Sicherheitsvorschriften

Es ist ein Sicherheitsventil gemäß den "Richtlinien für Flüssigkeitsstrahler" vorzusehen, das so eingestellt ist, dass der Betriebsdruck um nicht mehr als 10% überschritten werden kann. Bei Nichteinhaltung dieser Vorschrift sowie bei Überschreiten der Temperatur- und Drehzahlgrenze erlischt jegliche Gewährleistung.

Fields of Application

SPECK TRIPLEX stainless steel Plunger Pumps are suitable for pumping clean water and other non-aggressive or non-abrasive media with a specific weight similar to water.

Prior to pumping any other media, a check must be made to establish whether the standard and/or special-version pumps are suitable for pumping the required medium taking pump performance and temperature values into consideration.

Construction Characteristics

Particular features of the P81 series are:

- Crankcase of solid sphero-cast-iron ensuring high strength and vibration damping.
- Drive with integrated oil cooler for maximum load and continuous operation.
- Pump with reduction gear for coupling to truck auxiliary drive or hydraulic drive.
- Crankshaft with taper roller bearings together with plain bearing conrod all run in oil.
- Solid ceramic plunger.
- Double plunger sealing.
- All gaskets held in seal sleeves ensuring precise centring and easy replacement.
- Suction and discharge valves easily accessible via divided valve casing.
- Easy emptying of the valve casing via drain plug.

Materials Used

- Valve Casing: AISI 316
- Discharge Casing: AISI 316
- Plunger: Solid ceramic.
- Valves: Duplex-Steel / AISI 316TI.
- Sleeves: Nitrile with fabric reinforcing; Aramid-Packing (P81/340).
- Crankshaft: Drop-forged and case-hardened.

Installation

Even though SPECK-TRIPLEX pumps run almost pulsation-free, there are cases where a pressure accumulator is necessary. This will depend mainly on the construction of the unit and the conditions under which it is operated. The same effect can also be achieved by using flexible pressure lines.

Particular care must be taken when pumping warm water, making absolutely sure that cavitation cannot occur.

** The specifications apply for interval operation in conjunction with the gear cooling system which requires the integration of a cooling circuit (freshwater must be used for gear cooling).

Where continuous operation and/or operation without gear cooling is the case (e.g. reverse osmosis, etc), the maximum operation must be clarified in advance with the manufacturer.

Safety Rules

A safety valve is to be installed in accordance with the guidelines for liquid spraying units so that the admissible operating pressure cannot be exceeded by more than 10%. Pump operation without a safety valve as well as any excess in temperature or speed limits automatically voids the warranty.

Maßblatt / Dimension Sheet

P81/215-260RE

P81/340-170RE

P81/400-140RE

