

Stromab US 11/12/28

Scie radiale



US 11

STROMAB
MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



US 28



Unique en qualité et service

Les scies radiales de Stromab offrent des performances supérieures et sont, à cause de leur zéro fixe, la révélation depuis la naissance de la scie radiale.

AVANTAGES

- ◆ Les scies radiales de Stromab sont précises, sûres, ergonomiques et faciles à régler.
- ◆ Zéro fixe lors de la rotation du groupe de sciage.
- ◆ Zéro fixe sur l'inclinaison du groupe de sciage.
- ◆ Diamètre de coupe jusqu'à 550 mm et capacité de sciage jusqu'à une épaisseur de 200 mm (Pour l'US28: jusqu'à une épaisseur de 210 mm).
- ◆ Employable pour la découpe du bois et, avec un nébuliseur de fluide de refroidissement, également idéale pour la découpe des profilés en aluminium délicats.



Il y a disponibles des convoyeurs en option, qui peuvent être installés tant au côté droite que gauche de la machine. Ces convoyeurs modulaires ont une longueur de base de 1 mètre. Ainsi, on peut installer les convoyeurs d'entrée et de sortie sur votre mesure préférée.

L'US11 ou US12 dispose d'une butée contrôlée avec longueur au choix. La transmission de la butée se passe par une crémaillère précise. Ainsi, des longueurs jusqu'à 12 mètres sont faisables sans problèmes.

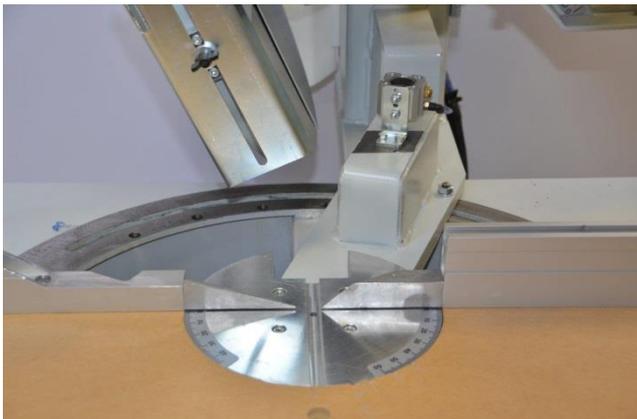


US 28

Cette machine est complètement contrôlée à CN et peut être contrôlée par tous les programmes de dessin et d'optimisation disponibles sur le marché.

La découpe se passe automatiquement, pareil que le réglage de l'inclinaison, la rotation et la butée. Cette machine se combine aussi avec une butée contrôlée.

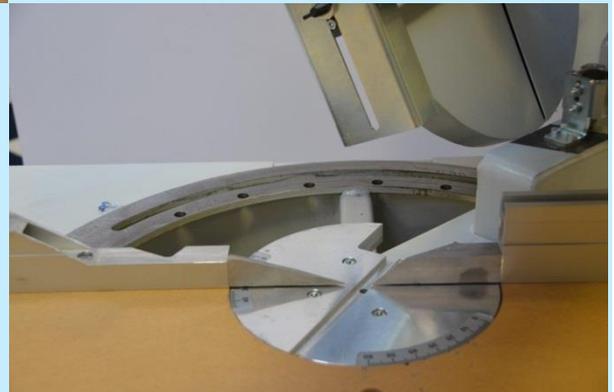
Les convoyeurs peuvent être dotés de butées escamotables manuelles ou pneumatiques. La longueur et la forme des butées peuvent être adaptées selon le désir du client.



Zéro fixe lors de la rotation

Lors de la rotation de l'unité de sciage, le zéro de la lame reste toujours exactement au même endroit.

Ainsi, le réglage de la mesure des butées reste toujours inchangé, quel que soit l'angle inséré.





Zéro fixe lors de l'inclinaison

Lors de l'inclinaison de l'unité de sciage, la lame reste sur la même profondeur dans tous les degrés.

De cette façon, vous n'êtes plus jamais obligés d'ajuster le réglage en hauteur de la lame selon l'inclinaison de la lame. En outre, vous ne couperez plus jamais dans la table de travail.



Après la découpe, ce capot de protection à deux niveaux ferme le cylindre pneumatique et protégera complètement la lame.



Le capot de protection à deux niveaux ferme le cylindre pneumatique après la découpe.

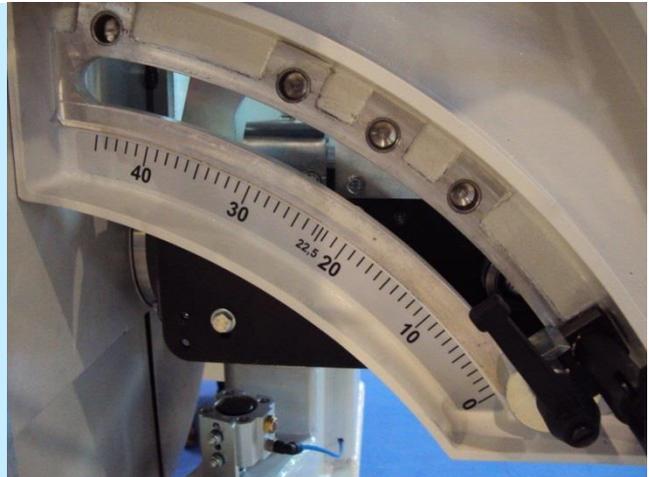


Quand le groupe de sciage se bouge vers la pièce, le capot de protection s'ouvre et la lame est libérée pour couper.

Le capot de sciage est pourvu à l'entrée d'un collier de protection. Ceci est réglable selon l'épaisseur de la pièce.

L'inclinaison de la lame est pourvue d'un rapporteur clairement lisible et d'un réglage goupillé rapide pour les degrés fixes sur 90°/15°/22,5°/30°/45°.

Un système de blocage est prévu pour tous les autres réglages.

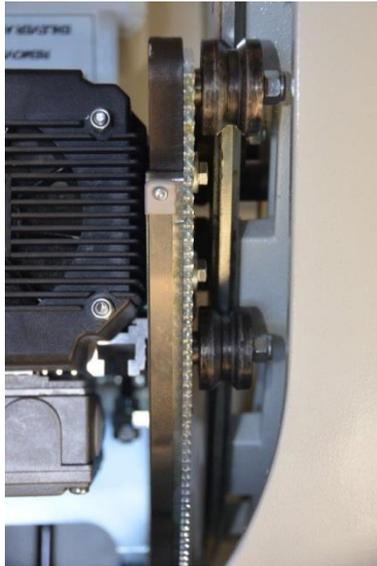


L'inclinaison de la lame peut être réglée précisément au moyen d'une courroie dentelée et cette poignée. La lame s'incline 1 degré par quart de tour.

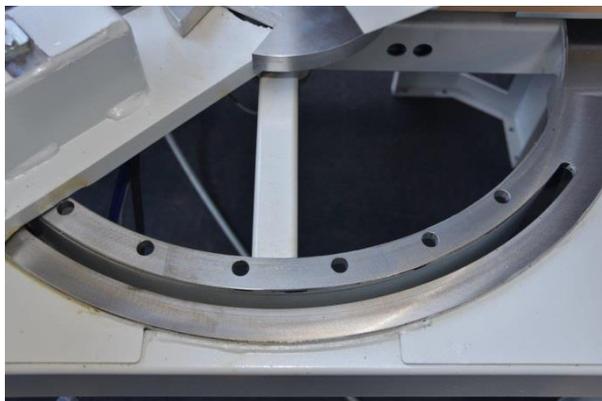
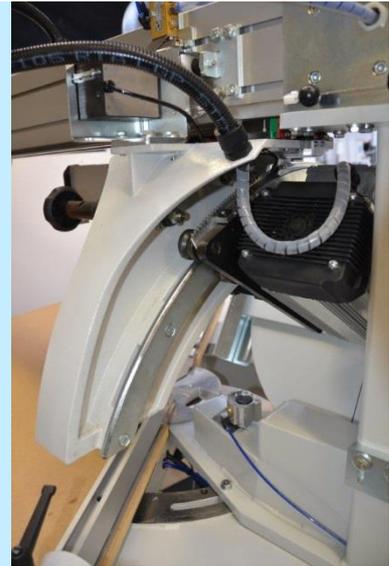
Inclinaison de la lame

En option, il est possible d'équiper la machine d'un rapporteur digital avec une précision de 0,1 degrés.





L'inclinaison de la lame est précise et sans jeu grâce au réglage par une crémaillère et 4 roulements.



Rotation de la lame

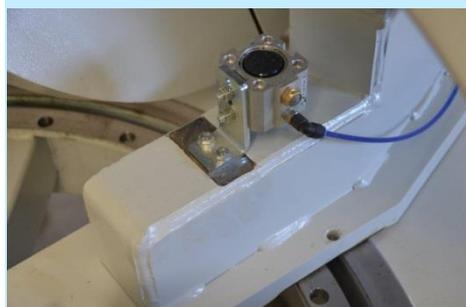
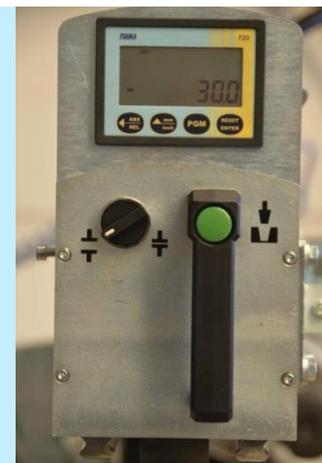
L'unité de sciage peut tourner de gauche à droite.

Les réglages fixes sont à 60°/45°/15°/0°/-15°/-30°/-45°.

Au moyen du bouton vert, il est possible de contrôler le cylindre pneumatique pour les 8 réglages fixes lors de la rotation du groupe de sciage.

Au moyen du cadran noir, toutes les dimensions intermédiaires sont blocables pneumatiquement sur tous degrés arbitraires.

En option, un rapporteur digital est disponible, qui est affiché jusqu'à 0,1 degrés.



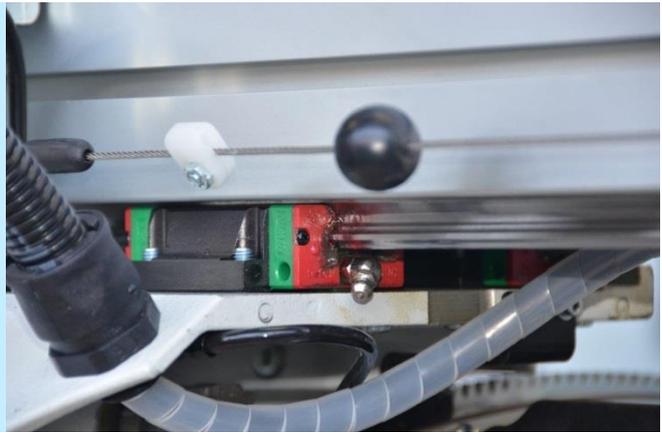
La goupille pneumatique pour les réglages de degrés fixes.

Guides linéaires

Sans jeu et résistant à l'usure.

Le groupe de sciage est monté sur 4 roulements linéaires et se déplace sur 2 guides linéaires.

Ceci assure aussi un mouvement extrêmement doux lors de la découpe.



Presse-bois = sécurité

Le presse-bois est fixé utilement sur le bras de sciage.

Aspiration de la poussière de sciage

La protection de lame est pourvue d'une bouche d'aspiration. À l'arrière du groupe de sciage, il y a une deuxième bouche d'aspiration qui tourne avec l'unité de sciage et se trouve ainsi toujours à la position correcte.





Sécurité

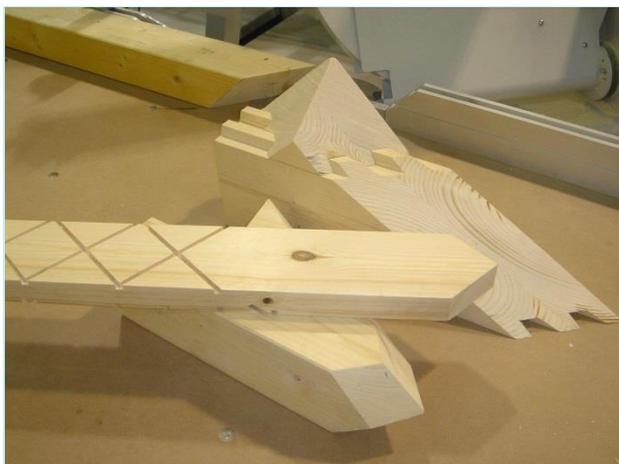
Le groupe de sciage peut se bouger seulement après le déverrouillage de cette sécurité.

Cette sécurité est automatiquement protégée quand le groupe de sciage retourne en position parking.

Ressort de retour

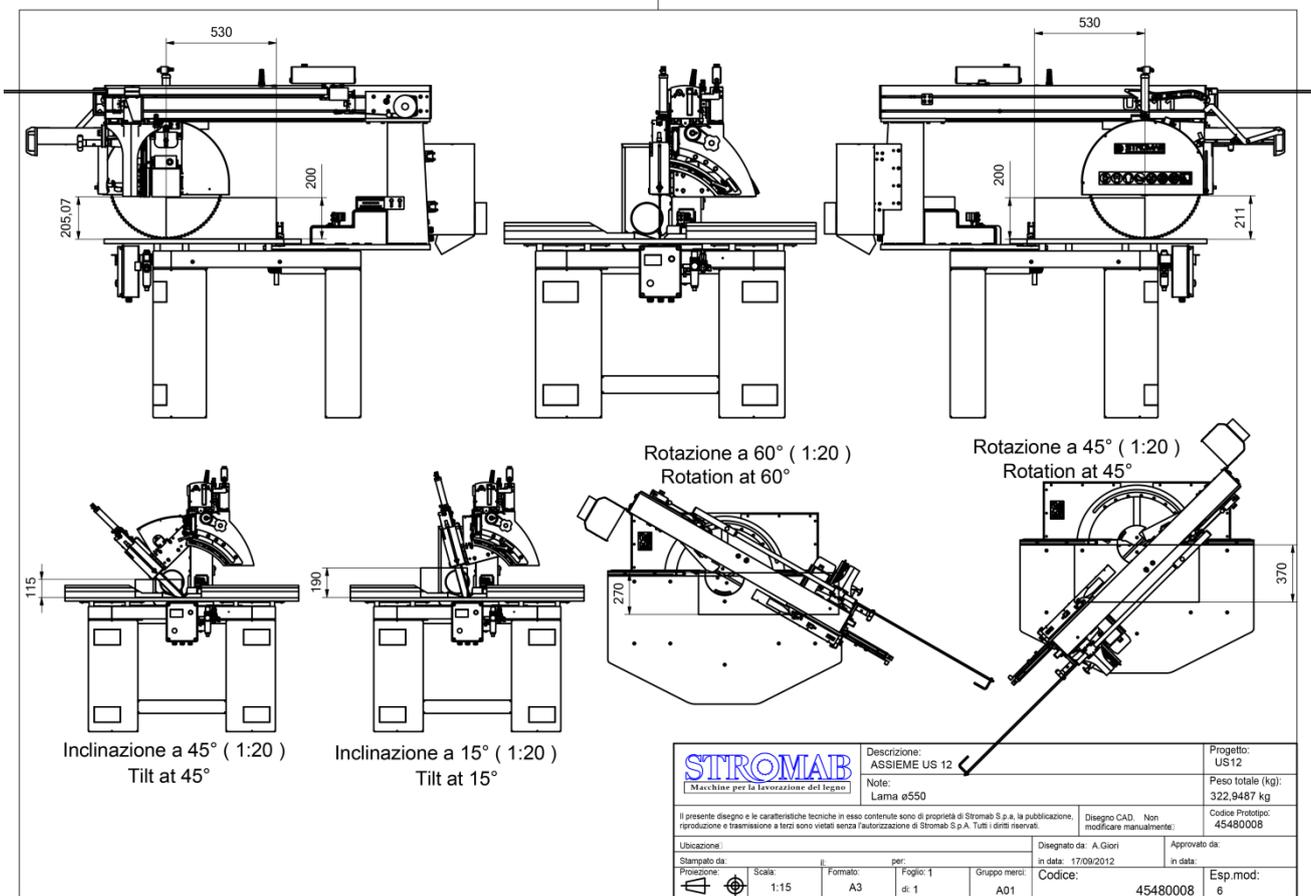
Avec des machines manuelles, l'unité de sciage est pourvue en exécution standard d'un ressort de retour.

Lors du relâche du groupe de sciage, l'unité de sciage retourne automatiquement à sa position parking et la protection ferme la lame.



Avec cette machine, vous êtes capable de faire tous, Y COMPRIS la découpe à double onglets.

PLAN TECHNIQUE



DONNÉES TECHNIQUES

		US 11	US 12	US 28
Diamètre lame	mm	500	550	550
Vitesse de sciage	t/min	2.800	2.800	2.800
Rotation de l'arbre horizontale	degrés	60° / 0° / -45°	60° / 0° / -45°	30° / 150°
Inclinaison de l'arbre verticale	degrés	0° / 45°	0° / 45°	30° / 120°
Capacité de sciage à 0°	mm	600	525	
Capacité de sciage à 30° - rotation	mm			245
Capacité de sciage à 45° - rotation	mm	420	370	350
Capacité de sciage à 60° - rotation	mm	300	270	
Capacité de sciage à 90° - rotation	mm			510
Capacité de sciage à 120° - rotation	mm			435
Hauteur de coupe à 0°	mm	175	200	
Hauteur de coupe à 15° - inclinaison	mm	130	190	
Hauteur de coupe à 30° - inclinaison	mm			80
Hauteur de coupe à 45° - inclinaison	mm	100	110	130
Hauteur de coupe à 60° - inclinaison	mm			165
Hauteur de coupe à 90° - inclinaison	mm			210
Puissance moteur	CV	5,5	5,5	7,5



WOOD

ALU & PVC

ADVANCED MATERIALS

FINISHING

DUST EXTRACTION