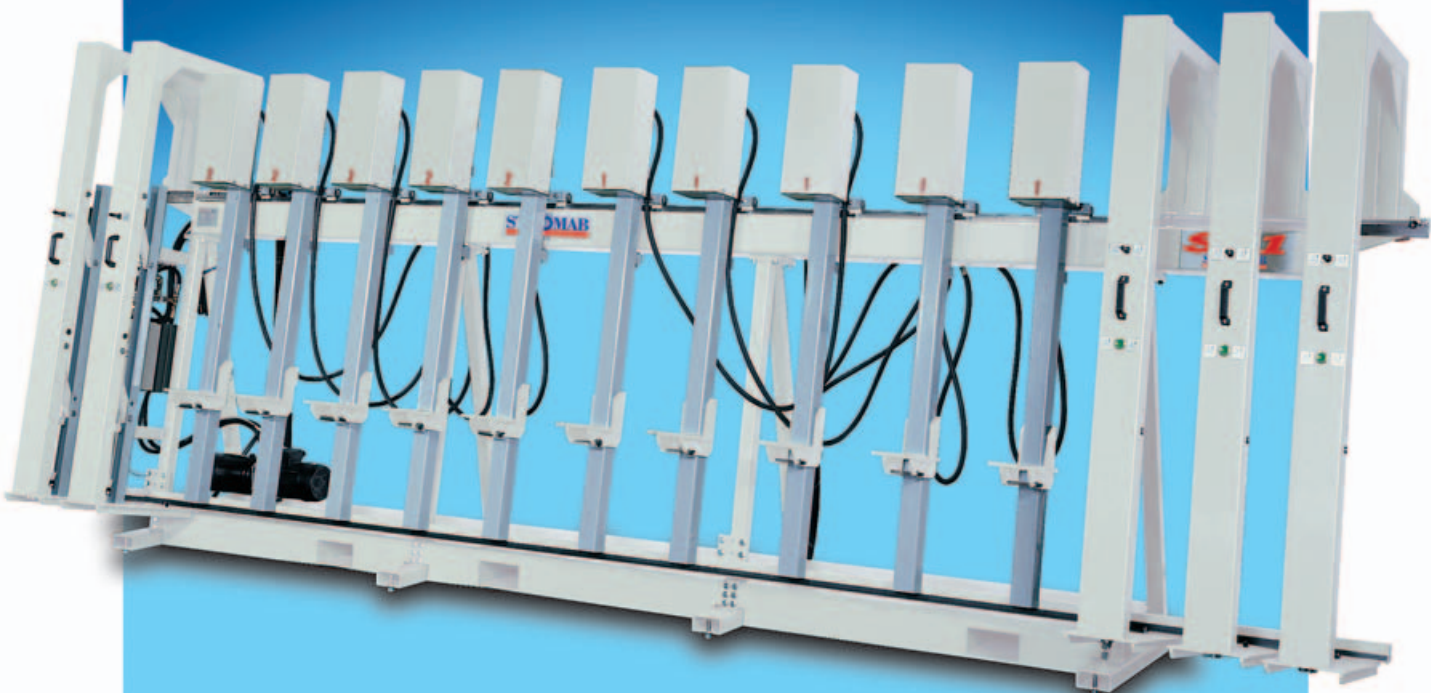


SL1



- Carico e scarico frontale del materiale. Pressori pneumatici in posizione di parcheggio.
- Chargement et déchargement frontal du material. Presseurs pneumatiques frontaux en position de parking lateral.
- Laden-Abladen des Materials. Pneum. Front-Druckvorrichtungen in Parkposition.
- Carga y descarga frontal del material. Prensores neumáticos frontales en posición de aparcamiento lateral.
- Front loading and unloading of timber. Pneumatic front clamps positioned on side parking stations.

- Particolare del quadro comandi.
- Détail du tableau de commande.
- Detail der Schalttafel.
- Detalle del tableros de mando.
- Detail of control panel.



- Posizionamento rapido supporti inferiori per mezzo di contrappesi.
- Positionnement rapide des supports inférieurs par contrepoids.
- Schnelle Positionierung der unteren Trägerfüße mittels Gegengewichte.
- Desplazamiento rapido de los soportes inferiores por lo medio de contrapesos.
- Quick positioning of the bottom supports thanks to counterweights.

SL1

Caratteristiche tecniche Caracteristiques techniques Technische Daten Características técnicas Technical specifications

		SL 1
Lunghezza utile • Longueur utile • Nutzlänge • Largo útil • Working length	mm.	3000 ÷ 20000
Altezza utile • Hauteur utile • Nutzhöhe • Altura útil • Working height	mm.	1300
Spessore massimo trave • Largeur maxi poutre • Balkenbreite • Espesor viga • Maximum beam width	mm.	150
Cilindri verticali • Verins verticaux • Vertikal-Zylinder • Cilindros verticales • Vertical cylinders	/	idraulici • hydrauliques • hydraulische hydraulicos • hydraulic
N° cilindri verticali per mt. • N° verins verticaux par mt. • N° Vertikal-Zylinder f. jeden mt. N° cilindros verticales por mt. • N° of vertical cylinders each mt.	/	2 o più • 2 ou plus • 2 oder mehr 2 o mas • 2 or more
Spinta per cilindro verticale • Poussée verin vertical (chaque) • Druck f. jeden Vertikal-Zylinder Empuje cilindro vertical • Thrust of each vertical cylinder	Kg.	2500
Spinta per cm² su trave sp. 80 mm. con n. 2 cilindri verticali per mt. • Poussée par cm² avec poutre ép. 80 mm. et n. 2 verins par mt. • Druck f. jeden cm² mit Balkenbreite 80 mm. und n. 2 Vertikal-Zylinder f. jeden mt. Empuje por cm² con viga de espesor 80 mm. y n. 2 cilindros cada mt. • Thrust on each cm² with beam width 80 mm. and n. 2 cylinders each mt.	Kg.	6,25
Spinta per cm² su trave sp. 120 mm. con n. 3 cilindri verticali per mt. • Poussée par cm² avec poutre ép. 120 mm. et n. 3 verins par mt. • Druck f. jeden cm² mit Balkenbreite 120 mm. und n. 3 Vertikal-Zylinder f. jeden mt. Empuje por cm² con viga de espesor 120 mm. y n. 3 cilindros cada mt. • Thrust on each cm² with beam width 120 mm. and n. 3 cylinders each mt.	Kg.	6,25
Pressori frontali • Presseurs frontaux • Frontdruckvorrichtung • Prensores frontales • Front pressure bars	/	manuali o pneumatici • manuel ou pneumatique handbetätigt oder pneumatisch • manuales o neumaticos • manual or pneumatic
N° pressori frontali per mt. • N° presseurs frontaux par mt. • N° Frontdruckvorrichtung f. jeden mt. N° de prensos frontales cada • N° of front pressure bars each mt.	/	a richiesta • sur demande • auf anfrage on demand • por presupuesto

Accessori • Accessoires • Sonderausstattung • Accesorios • Options

Contrappesi per supporti inferiori • Sabots inférieurs avec contrepoids • Gegengewichte für untere Trägerfüße
Contrapesos por los soportes inferiores • Bottom supports with counterweights

Montante verticale supplementare • Poutres verticales supplémentaires • Zusätzlicher Vertikalständer
Cilindros verticales suplementares • Additional vertical beams

Pressori frontali manuali o pneumatici • Presseurs frontaux manuelles ou pneumatiques • Front-Druckvorrichtungen, handbetätigt oder pneumatisch
gesteuert • Prensadores frontales neumaticos o manuales • Manual and pneumatic front pressure bars

Quadro comandi a più leve per lavorazioni a settori indipendenti • Tableau de commande modifié pour des exécutions à secteurs indépendants
Abgeänderte Schalttafel für Bearbeitungen von unabhängigen Bereichen angeboten • Mandos independientes por trabajos especiales
Modified control panel for processing independent sectors

STROMAB
MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

STROMAB Spa
Via Zuccardi 28/A - Z.I. Ponte Vettigano
42012 Campagnola Emilia (RE)
Tel. +39 0522 17 18 800 - Fax. +39 0522 17 18 803
info@stromab.com - www.stromab.com

www.stromab.it

SL1

Strettoi idraulici per travi lamellari
e pannelli listellari

Cadreuses hydrauliques pour poutres
en lamelle-colle panneaux et lattes

Hydraulische pressen für lamellierte
balken und leistenplatten

Prensas hidraulicas para vigas laminadas
y tableros alistonados

Hydraulic presses for laminated beams
and edge glueing panels

STROMAB



SL1



Mod. SL1 - 5000



- Particolare del pressore pneumatico azionato.
- Détail du presseur pneumatique actionné.
- Detail der Pneum. Frontdruckvorrichtung betätigt.
- Detalle del prensor neumático frontal accionado.
- Detail of pneumatic front clamp in operation.



- Pressore frontale manuale.
- Presseur frontal manuel.
- Handbetätigte Frontdruckvorrichtung.
- Prensor frontal manual.
- Manual front clamp.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

La crescente domanda di flessibilità tipica delle piccole e medie aziende, una struttura robusta, la massima semplicità d'utilizzo ed un'elevata produttività ad un costo "ragionevole" hanno rappresentato i criteri guida nella realizzazione di questo nuovo strettoio elettro-idraulico. Grazie al moderno concetto di costruzione modulare, SL1 è disponibile in tutte le lunghezze comprese da 3 a 20 mt. L'equipaggiamento standard prevede n° 2 cilindri verticali per metro lineare che possono aumentare in caso di lavorazioni speciali. Tra i vari opzionali sono disponibili i pressori frontali manuali o quelli pneumatici ed il quadro comandi modificato per lavorazioni a settori indipendenti.

HAUPTMERKALE

Da die Kunden immer häufiger die typische Flexibilität der kleinen bis mittelgroßen Unternehmer, eine widerstandsfähige Struktur, eine einfache Bedienung und eine hohe Produktionsleistung zu einem annehmbaren Preis fordern, haben wir diese neue elektrohydraulische Verleimpresse entwickelt. Dank einem modernen modularen Baukonzept wird SL1 in allen Längen von 3 bis 20 Metern angeboten. Die Standardausrüstung besteht aus Nr. 2 vertikalen Zylindern pro linearer Meter und bei Spezialbearbeitungen können weitere Zylinder hinzugefügt werden. Als Sonderzubehör werden unter anderem handbetätigte oder pneumatische Frontdruckvorrichtungen sowie eine abgeänderte Schalttafel für Bearbeitungen von unabhängigen Bereichen angeboten.

MAIN FEATURES

The growing demand for flexibility typical of small-medium enterprises, a strong structure, the maximum simplicity of use, a high level of productivity at reasonable price have been the guidelines for the realisation of this new electro-hydraulic press. Thanks to the modern concept of modular construction, the SL1 is available in any length range 3 to 20 mt. Standard fittings include 2 vertical cylinders per linear metre which can be increased according to need for special processing. The various accessories available include manual or pneumatic front pressure bars and a modified control panel for processing independent sectors.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

La polyvalence pour répondre à toutes les exigences des petites et moyennes entreprises, un bâti solide, la plus grande simplicité d'utilisation et une productivité élevée à un coût "raisonnable" ont été les critères qui ont guidé la réalisation de cette nouvelle presse électro-hydraulique. Grâce au concept moderne de construction modulaire, la SL1 est disponible dans toutes les longueurs comprises entre 3 et 20 mt. Elle est équipée en série de 2 vérins verticaux par mètre qui peuvent augmenter en cas d'exécutions spéciales. Parmi les différents accessoires disponibles en option, il y a les presseurs frontaux manuels ou pneumatiques et le tableau de commande modifié pour des exécutions à secteurs indépendants.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

La creciente demanda de flexibilidad, típica de las pequeñas y medianas empresas, una estructura robusta, la máxima sencillez de empleo y una productividad elevada a una coste "razonable" fueron los criterios que guiaron la realización de esta nueva prensa electro-hidráulica. Gracias al concepto moderno de construcción modular, SL1 está disponible en todas las longitudes entre 3 y 20 metros; el equipamiento estándar prevé 2 cilindros verticales para cada metro lineal mientras que, en el caso de mecanizados especiales, es posible aumentar el número de cilindros. Entre las diversas opciones hay a disposición prensadores frontales manuales o neumáticos y tableros de mando modificados para efectuar mecanizados por sectores independientes.