

La nuova foratrice automatica universale a controllo numerico, ideale per falegnamerie ed artigiani.

*The new numerical control universal drilling machine for woodworking shops and craftsmen.*

La nouvelle perceuse universelle à contrôle numérique pour artisans et menuiseries.

*Die neue universelle CNC-Bohrmaschine, ideal für Holzbearbeitungsbetriebe und Handwerker.*

El nuevo taladro automático universal a control numérico, ideal para carpinteros y artesanos.



## Assi / Axes / Axes / Achsen / Ejes

Dimensioni max. pannello lavorabile X-Y-Z / Max. panel dimensions X-Y-Z /

mm 3000 x 900 x 50

Dimensions max. du panneau usinable X-Y-Z / Max. Werkstückabmessungen X-Y-Z /

Dimensiones máx. tablero mecanizable X-Y-Z

Dimensioni min. pannello lavorabile X-Y-Z / Min. panel dimensions X-Y-Z /

mm 300 x 90 x 10

Dimensions min. du panneau usinable X-Y-Z / Min. Werkstückabmessungen X-Y-Z /

Dimensiones mín. tablero mecanizable X-Y-Z

Velocità max. assi X-Y / Max. speed X-Y axes / Vitesse max. axes X-Y /

m/min 20

Max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen / Velocidad máx. ejes X-Y

Testa di foratura e lama / Drilling head and blade / Tête de perçage et lame / Bohraggregate und Nussäge /

Cabezal de taladro y sierra

Mandriini (asse X) / Spindles (X axis) / Mandrins (axe X) / Spindeln (X-Achse) / Portabrocas (eje X) n. 2 (1+1)

Mandriini (asse Y) / Spindles (Y axis) / Mandrins (axe Y) / Spindeln (Y-Achse) / Portabrocas (eje Y) n. 2 (1+1)

Mandriini (asse Z) / Spindles (Z axis) / Mandrins (axe Z) / Spindeln (Z-Achse) / Portabrocas (eje Z) n. 7 (4X+4Y)

Velocità rotazione mandriini / Spindles rotation speed / Vitesse de rotation mandrins /

rpm 4460

Spindeldrehzahl / Velocidad rotación portabrocas

Diametro lama / Blade diameter / Diamètre lame / Durchmesser der Nussäge / Diámetro sierra mm 125

Spessore max. lama (dente) / Max. blade thickness (tooth) / Épaisseur max. lame (dent) /

mm 6

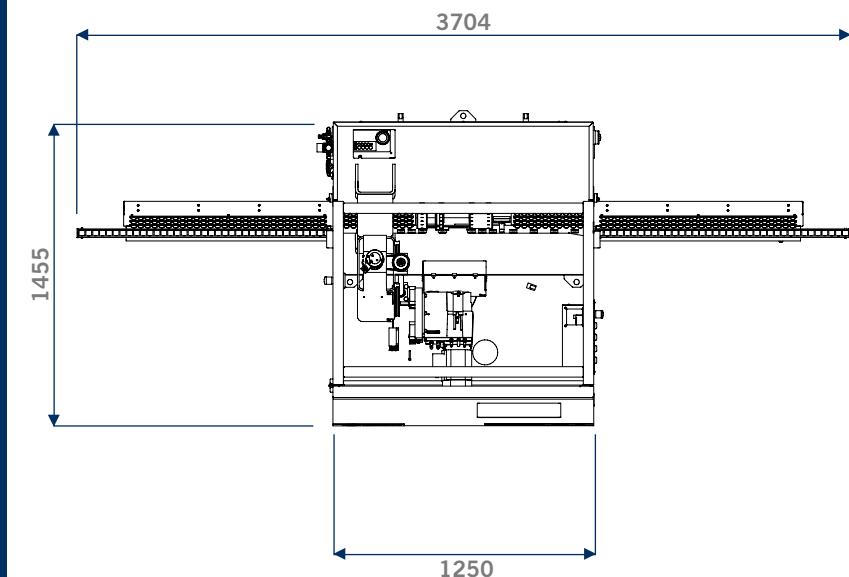
Max. Stärke der Nussäge (Schneide) / Espesor máx. sierra (diente)

Velocità rotazione lama / Blade rotating speed / Vitesse de rotation lame /

rpm 5700

Drehzahl der Nussäge / Velocidad rotación sierra

Potenza motore / Motor power / Puissance moteur / Motorleistung / Potencia motor kW (hp) 2,2 (3)



# gruppi operatori

operating groups / groupes opérateurs / Arbeitsaggregate / grupos operadores

02

## Affidabilità garantita.

Testa a forare e taglio lama con 11 mandrini indipendenti e lama integrata in direzione X.

## Guaranteed reliability.

Drilling head and grooving operations with 11 independent spindles and integrated blade in X direction.

## Fiabilité garantie.

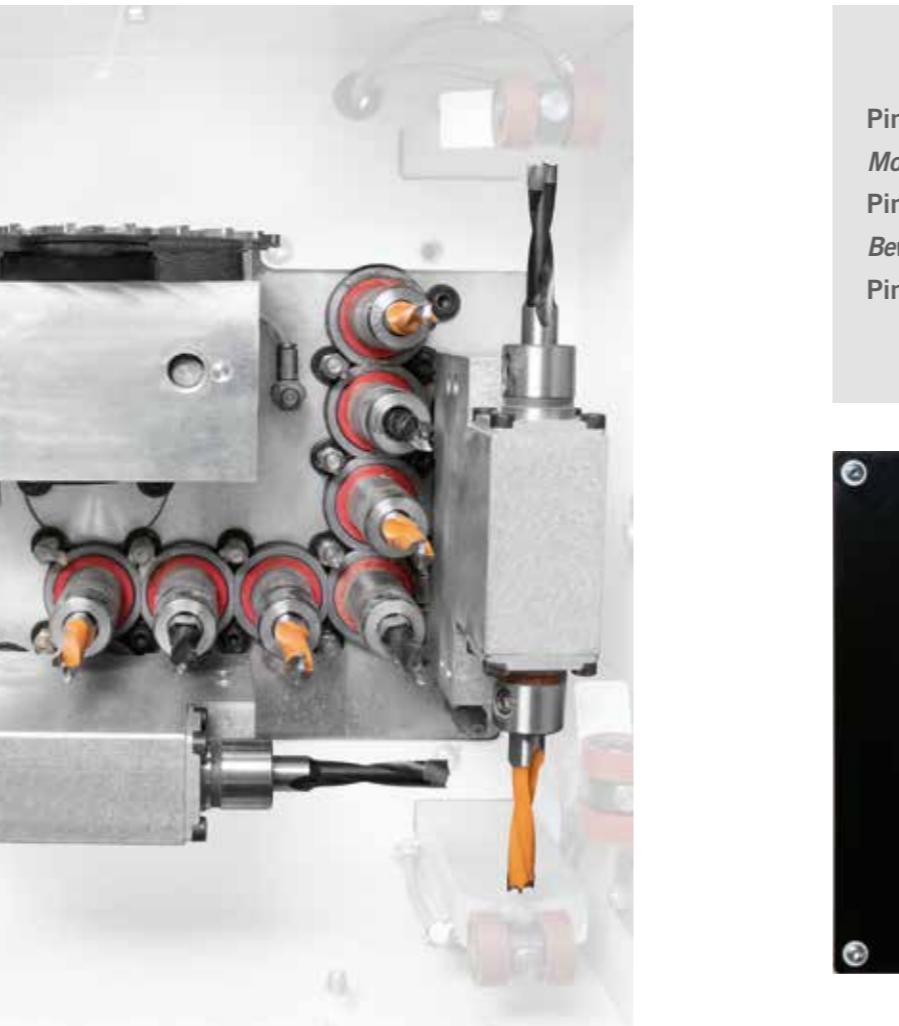
Tête de perçage et rainurage avec 11 mandrins indépendants et lame intégrée en direction X.

## Garantierte Zuverlässigkeit.

Bohraggregat und Ausführung von Nuten mit 11 unabhängigen Spindeln und integrierter Nutsäge in X-Richtung.

## Fiabilidad garantizada.

Cabezal de taladro y corte sierra con 11 portabrocas independientes y sierra integrada en dirección X.



**Pinza mobile con apertura flottante.** Stabilità ottimale del pezzo ed alta qualità di lavorazione.

**Mobile clamp with floating opening.** Optimal piece stability and high working quality.

**Pince mobile à ouverture flottante.** Stabilité optimale de la pièce et usinage de haute qualité.

**Bewegliche Zange mit flottierender Öffnung.** Optimale Standfestigkeit des Werkstücks und hohe Bearbeitungsqualität.

**Pinza móvil con apertura flotante.** Estabilidad óptima de la pieza y elevada calidad de trabajo.

**Controllo touch screen 10".** Con il software “**Maestro cnc**” di SCM è possibile realizzare soluzioni di progettazione e geometrie convertibili automaticamente in programmi di foratura per la macchina.

**Touch screen control 10".** The SCM “**Maestro cnc**” software allows to create projects and geometrical drawings to be automatically converted in drilling programs for the machine.

**Contrôle avec un écran tactile de 10".** Le logiciel “**Maestro cnc**” de SCM permet de réaliser des solutions et des géométries automatiquement convertibles en programmes de perçage pour la machine.

**Touchscreen Steuerung 10".** Mit der “**Maestro cnc**” Software von SCM kann man Werkstücke und Bearbeitungen realisieren, welche automatisch in Bohrprogramme für die Maschine übertragen werden können.

**Control touch screen 10".** Con el software “**Maestro cnc**” de SCM es posible realizar soluciones de diseño y geometrías automáticamente convertibles en programas de taladrado para la máquina.



03

# principali dispositivi opzionali

main optional devices / dispositifs optionnel principaux / Hauptzubehör / principales dispositivos opcionales



**Integrazione totale.** Possibilità di importare ed esportare programmi di foratura, anche eseguiti da software CAD/CAM da ufficio, tramite chiave USB (post processor non incluso).

**Total integration.** Possibility to import and export the drilling programs, even when created with a CAD/CAM software in the office, through USB key (post processor not included).

**Integration totale.** Possibilité d'importer et d'exporter, grâce à une clé USB, des programmes de perçage, même exécutés avec des logiciels CAD/CAM au bureau (post-processeur non inclus).

**Vollständige Integration.** Möglichkeit, Bohrprogramme, auch von externen CAD/CAM Bürusoftwarelösungen erzeugt, über einen USB Schlüssel zu importieren und exportieren (Post-Prozessor nicht eingeschlossen).

**Integración total.** Posibilidad de importar y exportar programas de taladrado, realizados también desde software CAD/CAM desde la oficina, mediante llave USB (post procesador no incluido).



**Lettore barcode.** Con un semplice “click” del lettore è estremamente rapido e semplice richiamare il programma di foratura corretto archiviato nel controllo della macchina.

**Barcode reader.** With a simple “click” of the barcode reader, it is very rapid and simple to recall drilling program, correctly stored in the machine control.

**Lecteur de code à barres.** Avec un simple “clic” du lecteur de code à barres, il est très rapide et facile de rappeler le programme de perçage, correctement stocké dans le contrôle de la machine.

**Barcodeleser.** Durch einen einfachen “Klick” mit dem Barcodeleser ist das Abrufen des gewünschten Bohrprogrammes aus der Maschinensteuerung äußerst schnell, fehlerfrei und einfach.

**Lector de código de barras.** Con un simple “click” del lector es extremadamente rápido y fácil rellamar el programa de taladrado correcto almacenado en el control de la máquina.



SCM GROUP SPA via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - [scm@scmgroup.com](mailto:scm@scmgroup.com) - [www.scmwood.com](http://www.scmwood.com)



In this catalogue, machines are shown with options. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE norm.