

S 7 L'invincibile

Vandikteschaaf



scm



Uniek in kwaliteit en service

WOOD

 ALU & PVC

 ADVANCED MATERIALS

 FINISHING

 DUST EXTRACTION

De S 7 L'invincibile biedt een perfecte afwerking en een op maat gemaakte oplossing, dankzij de ervaring, het technisch onderzoek en Italiaanse creativiteit.

VOORDELEN

De S 7 L'invincibile beschikt standaard over:

- De elektronische sturing "Ready" voor de hoogte-instelling van de vandiktetafel, plus urenteller en instelling van de variabele snelheid van de doorvoerrollen.
- De hoogte-instelling van de vandiktetafel op 4 schroefspindels en 2 lineaire geleidingen.
- Getande en getorste stalen invoerrol en 2 met rubber beklede uitvoerrollen.
- Snelwisselsysteem om de doorvoerrollen te wisselen (staal naar rubber).
- Veiligheidssysteem dat de snelheid van de doorvoerrollen vertraagt wanneer de schaafas teveel afname detecteert.
- Alle doorvoerrollen zijn voorzien van pneumatische drukkers.
- Apart instelbare pneumatische druk op de in- en uitvoerrollen.
- Motor 9 kW met automatische ster-driehoek start/stop.
- Inox afwerking.

Hieronder vindt u de ideale opstelling terug van de S 7 L'invincibile vandikteschaaf in combinatie met de F 7 L'invincibile vlakschaaf.

Dit is de ideale werkopstelling die ook weinig ruimte inneemt op de werkplaats.





Elektronische sturing "Ready"

De S 7 L'invincibile is standaard voorzien van een eenvoudig bedienbare computer die tot 99 programma's kan opslaan. Via deze computer kunnen de schaafdikte en doorvoersnelheid worden ingesteld. De computer houdt bovendien ook de werkuren bij en is voorzien van een rekenmachine.

Bedieningsconsole

De bedieningen zijn ergonomisch opgesteld:

- ▶ Start/stop met drukknoppen, voorzien van een verklikkerlichtje.
- ▶ Automatische ster-driehoek start/stop voor de hoofdmotor.
- ▶ Variabele doorvoersnelheid, frequentiegestuurd.
- ▶ Schakelaar om de rem uit te schakelen, zodat de schaafas manueel gedraaid kan worden bij de messenwissel.
- ▶ Noodstop en vergrendelbare hoofdschakelaar.



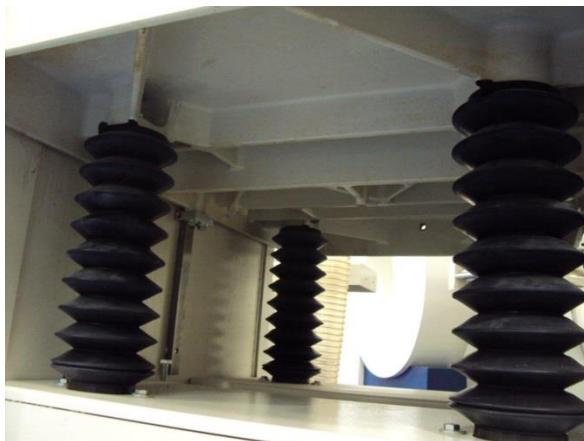
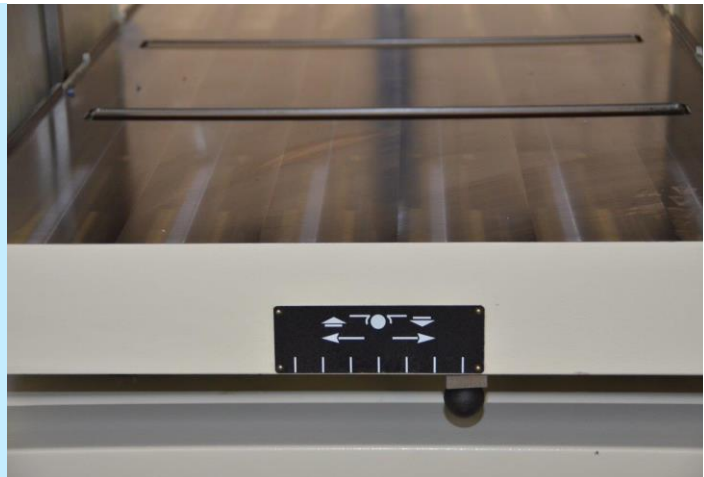
Doorvoerrollen

Via 2 regelknoppen is de pneumatische druk apart instelbaar op de in- en uitvoerrollen. Zo drukken de doorvoerrollen altijd voldoende en zullen delicate werkstukken niet beschadigd worden. De ingestelde druk is bij de in- en uitvoerrollen apart af te lezen op een manometer.

Tafelrollen

Optioneel is de S 7 L'invincibile verkrijgbaar met 2 stalen tafelrollen.

Deze rollen zorgen voor een betere tractie bij nat of ruw hout. De hoogte-instelling van deze tafelrollen gebeurt via het handvat aan de invoerzijde van de tafel.



Schaaf tafel

4 zware draadstangen zorgen voor de hoogte-instelling van de vandiktetafel. 2 lineaire geleidingen aan de zijkant van de vandiktetafel zorgen voor extra stevigheid en stabiliteit bij zwaar werk.

Deze SCM-techniek staat garant voor precisie en kwaliteit, zelfs bij de zwaarste belasting.

Tersa schaafas (optie)

Bij het vervangen van de schaafmessen hoeft u enkel de nieuwe messen in de schaafas te schuiven.

Snelwisselsysteem: De messen gaan zichzelf correct positioneren door de middelpuntvliedende kracht bij het starten van de machine.





Optioneel is er de **verlengtafel** met afmetingen 630 x 1200 mm.

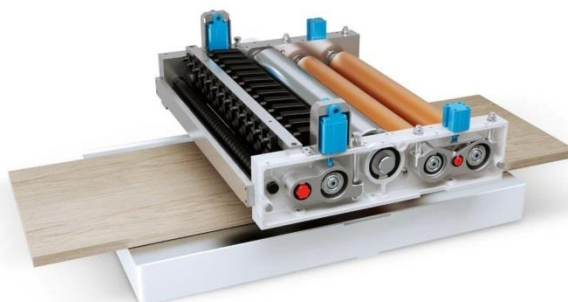
Rogiers biedt ook verlengtafels aan die voorzien zijn van 7 rollen per meter tot lengtes van extra 2000 mm.

De verlengtafels volgen automatisch de hoogte-instelling van de vandiktetafel. Bovendien zijn ze ideaal voor het schaven van lange en zware werkstukken.

Schaafgroep

De invoerrol en de 2 uitvoerrollen zijn verend opgesteld via 4 pneumatische drukkers (*blauw op de foto*).

De drukkracht kan apart worden ingesteld via 2 regelknoppen bij de in- en uitvoerrollen.



Standaard is de machine voorzien van één getande en getorste stalen invoerrol plus 2 aangedreven rubberen uitvoerrollen.

Een gesegmenteerd anti-terugslagdispositief en een begrenzer voor de maximum spaanafname bevinden zich aan de invoerzijde.



Ophanging doorvoerrollen

De op- en neerbeweging van de invoerrol en de 2 uitvoerrollen gebeurt via 6 gietijzeren beugels die scharnierend zijn opgesteld.

De 3 doorvoerrollen zijn voorzien van kogellagers en NIET van lagerkussens. Op deze manier creëert SCM een vloeiende beweging en een VEEL langere levensduur van het aandrijfmechanisme.

Aan de invoerzijde van de schaafas bevinden zich 13 gietijzeren en geveerde schelpen. Deze gietijzeren schelpen bevinden zich net voor de plaats waar de messen het hout raken.

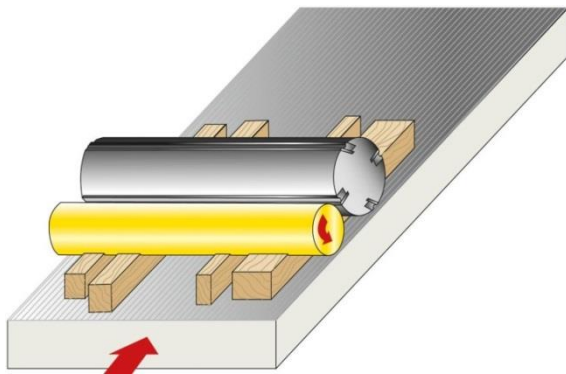
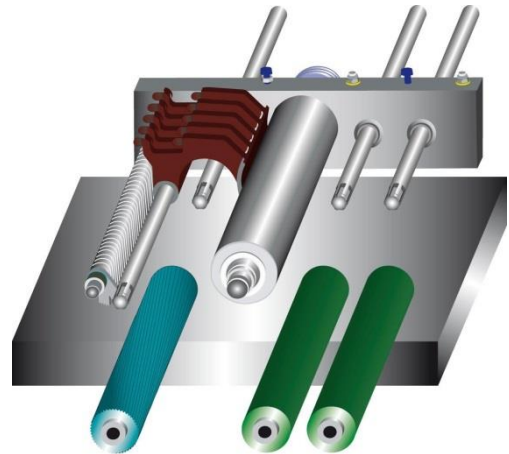


De gesegmenteerde drukkers drukken het hout tegen de schaaf tafel. Zo kunnen ook dunne werkstukken trillingvrij geschaafd worden. Dit resulteert in een perfect en glad schaafresultaat.

Machine voor alle toepassingen:

Snel en gemakkelijk wisselen van de doorvoerrollen. Dit laat de operator toe om de configuratie van de doorvoerrollen aan te passen naargelang het specifiek uit te voeren werk. Op deze manier kan de stalen getande invoerrol snel vervangen worden door een zachte rubberen rol. Dit laat toe om een minimum afname te doen op zacht en delicaat hout.

De rubberen uitvoerrollen kunnen snel gewisseld worden met 1 of 2 stalen rollen, dit naargelang de gewenste toepassing.



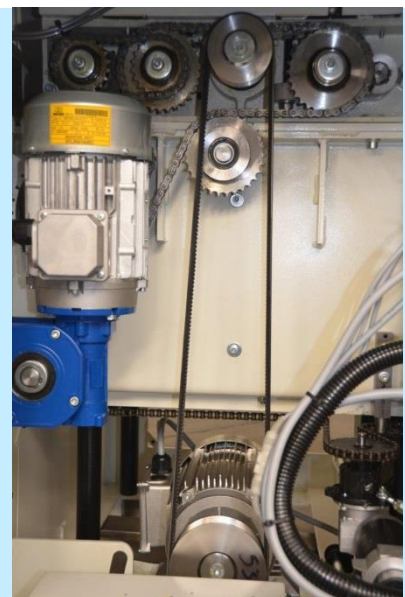
Perfect resultaat met de **Dual Density** invoerrol:

Dit is een speciale rol vervaardigd uit 2 rubbersoorten met een verschillende densiteit. Dit zorgt voor een ideale tractie wanneer tegelijkertijd verschillende werkstukken met variërende diktes worden ingebracht.

Met deze Dual Density rol zal delicaat schaafwerk mogelijk zijn zonder het beschadigen van de randen van het werkstuk.

Aandrijfmecanisme

Een krachtige motor drijft een tandwielkast aan dat via een ketting en tandwielen de kracht gelijkmatig verdeeld over de invoerrol en de 2 uitvoerrollen.



TECHNISCHE GEGEVENS

S 7 L'INVINCIBILE		
Max. schaafbreedte	mm	630
Max. houtafname	mm	8
Min. en max. schaafdikte	mm	3-300
Afmetingen vandiktetafel	mm	640 x 1000
Diameter schaafas	mm	120
Rotatiesnelheid as	t/min	4500
4 schaafmessen	mm	4 x 35 x 640 x 3
Variabele doorvoersnelheid (met aparte motor en hz sturing)	m/min	4-20
Vermogen aanvoermotor	kW	1,3

Deze documentatie is louter educatief en niet bindend.
 Voor de up-to-date technische data, gelieve uw regioverkoper te contacteren.



Hoofdzetel - Siège principal

Henri Lebbestraat 150
8790 Waregem

Filiaal - Succursale

Dikberd 46
2200 Herentals



Filiaal - Succursale

Route de Wasseiges 296
5022 Namur



WOOD

ALU & PVC

ADVANCED MATERIALS

FINISHING

DUST EXTRACTION