







minimax line



Tous nos matériels sont "Fabriqué chez Scm Italie"* Des pièces moulées en fonte au produit fini.

Venez visiter nos établissements productifs et apprécier la qualité des machines SCM; nous aurons le plaisir de vous avoir comme invité.



minimax line

une passion qui mérite des
produits professionnels

minimax est la ligne de machines professionnelles pour les amateurs et les artisans,
leader mondial depuis plus de 40 ans.
Les modèles minimax font partie de la gamme de machines scm pour l'artisan et, en tant
que telle, une expression maximale de l'innovation technologique dans le secteur.

scies
circulaires
toupies
dégauchisseuses
combinées

8/93



/si X/8



/elite /38



plaqueuses de chants
94/109



tour à bois
114/117



ponceuse
118/121





/elite s /15



/lab 300 plus /74



/genius /82



/classic /54

perceuse
110/113



scie à ruban
122/125



scie
circulaire
à double
inclinaison
si x



Innovation à Portée de Tous

		si x
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	400
Sortie de lame scie maxi. à 90°/+45°/-45°	mm	136 / 97 / 60
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1270
Capacité à équarrir		2600 ÷ 3200
Puissance moteur triphasé	kW	7
<i>Table complète des données techniques à page 13</i>		



Groupe Scie
double inclinaison



Mouvement Programmé
simple et rapide



Ready 3/ Ready 3 UP
positionnement automatique

Scie circulaire à double inclinaison $\pm 46^\circ$.
Mouvement motorisé et programmé du groupe
lame proposé de série. Capable d'utiliser
en même temps une lame de 400mm et un
inciseur de 160mm de diamètre, aussi bien pour
les coupes de 90° que celles inclinées à $\pm 46^\circ$.

si x
groupes
opérateurs

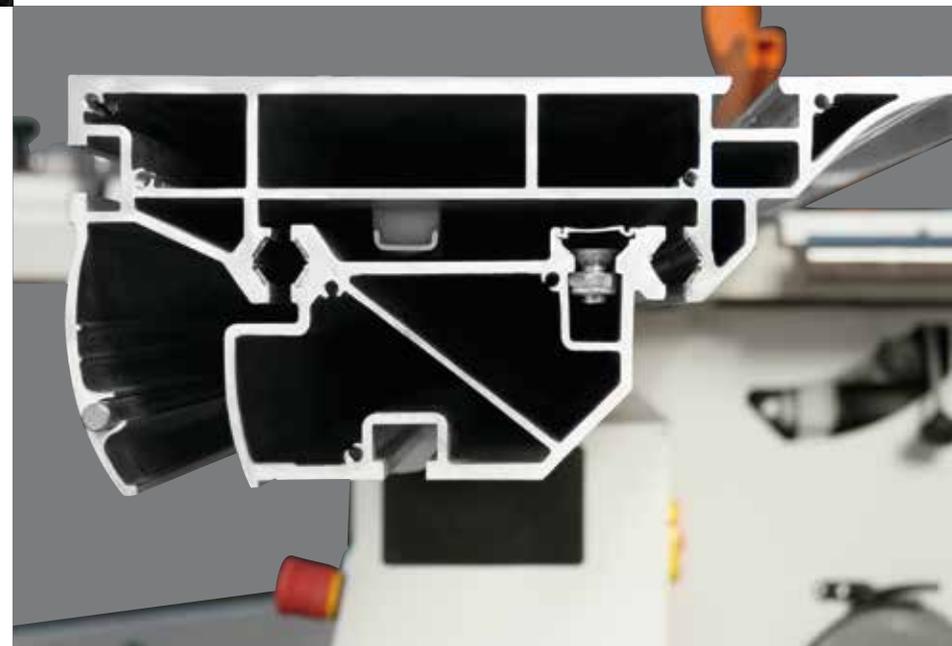


double inclinaison à portée de tous
Groupe scie.

Nouveau groupe scie avec une structure rigide fermée en fonte qui peut loger une lame jusqu'à 400 mm de diamètre avec inciseur monté et peut être utilisé aussi pour la coupe du bois massif de forte épaisseur. La scie circulaire exploite 100% de la puissance du moteur principal grâce au fait que l'inciseur possède un moteur indépendant standard.



L'inciseur est réglable de l'extérieur, sans besoin de clés, assurant ainsi un positionnement rapide et précis sans jeux.



finition de coupe inégalable
Chariot Coulissant.

Support optimal même pour les pièces de grandes dimensions, avec le nouveau chariot coulissant de 360 mm. Précision et coulissement exceptionnels. La fixation des guides se fait sans colle car l'épaisseur de celle-ci pourrait influencer sur le coulissement. Les sont bloqués par un processus de rivetage de l'aluminium.



Simple et rapide
Mouvement programmé.

Le contrôle "Ready" gère le mouvement motorisé et programmé du groupe scie en augmentant la productivité et la qualité de l'usinage.



Protection lame suspendue à deux positions pour un usinage à la scie en toute sécurité.



contrôle immédiat

Support et Règle d'Equarrissage.

Le support d'équarrissage de grandes dimensions avec rouleau fou à l'extrémité facilite le chargement des panneaux. La règle d'équarrissage télescopique, munie d'une échelle métrique inclinée vers l'opérateur et de deux butées réversibles, permet d'effectuer l'équarrissage de panneaux 3200 x 3200 mm et d'exécuter des coupes d'angle jusqu'à 45° sur les deux côtés du support.

si x dispositifs optionnels principaux

Ready 3 / Ready 3 UP

Positionnement automatique du guide parallèle, géré par le contrôle "Ready" (3 axes). Mouvement du guide programmé ou manuel avec actionnement continu pour une flexibilité maximale. La version "Ready 3 UP" a en plus le contrôle positionné sur un panneau suspendu.

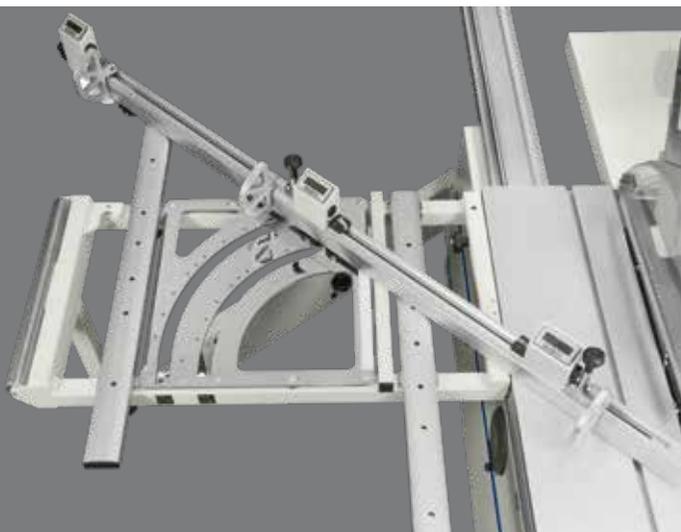


2 vitesses scie

Inverter avec 2 vitesses de rotation pour la gestion de la lame scie (3500 - 5000 t/min)

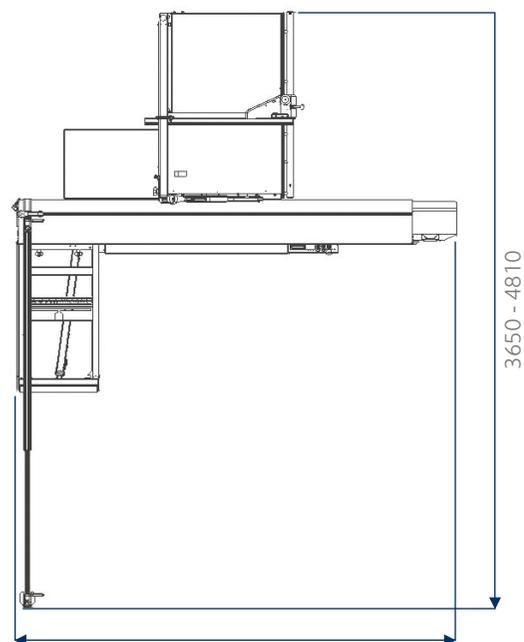
Compex

Pour obtenir rapidement les coupes angulaires avec compensation automatique de la position des butées.



visualisateurs digitaux sur butées d'équarrissage avec réglage micrométrique.

si x dispositifs optionnels principaux



course total du chariot coulissant 3200 7060 mm
course total du chariot coulissant 2600 5860 mm

- S** Standard
- O** Option
- *** Standard pour versions CE et USA/Canada

		si x
Dimensions table scie en fonte	[mm]	1000 x 685
Inclinaison lames		-46° ÷ +46°
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	[mm]	400
Sortie de lame scie de la table à 90°/45°	[mm]	136/97/60
Diamètre lame inciseur	[mm]	160
Capacité à équarrir maxi. (standard)	[mm]	2600
Largeur de coupe au guide parallèle	[mm]	1270
autres caractéristiques techniques:		
Puissance moteur triphasé		7kW (9,4ch) 50Hz – 8kW (11ch) 60Hz
Puissance moteur triphasé (inciseur) S1		0,74kW (1ch) 50Hz – 0,9kW (1,2ch) 60Hz
Diamètre hottes d'aspiration	[mm]	120 - 80
Boutons de marche-arrêt intégrés dans le chariot coulissant pour le démarrage de la lame principale, lame inciseur et arrêt relative		O
Compex		O
Version "READY 3" (aussi avec tableau de commande suspendu)		O
Visualiseur digital		O
Dispositif pour coupes angulaires		O
2 vitesses de rotation lame (3500/5000 t/min)		O



POUR UNE PRECISION
D'USINAGE UNIQUE
combinées **16**

LE TOP DE LA TECHNOLOGIE
A UN PRIX ACCESSIBLE
dégauchisseuses **18**

elite S

le maximum de performances
professionnelles et de technologie

POUR UNE QUALITE
SANS DEMI-MESURE
scies circulaires **22**

PERSONNALISATION ET
FLEXIBILITE D'UTILISATION
toupies **24**

elite s
 combinées
 cu 410es combinée universelle
 st 5es scie-toupie

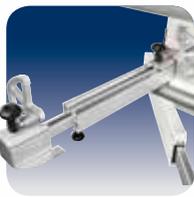


	cu 410es	st 5es
Largeur utile d'usinage	mm 410	-
Longueur totale des tables dégauf	mm 2200	-
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm 350	350
Capacité à équarrir	mm 2250 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Longueur utile arbre toupie	mm 125	125
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz 5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 30



Groupe Scie
unique au monde



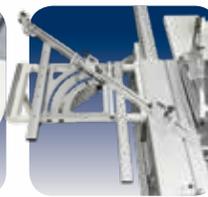
Règle d'Equarrissage
contrôle immédiat



Groupe Toupie
fraisage optimal



Commandes sur le Chariot
accessoires de haute technologie



Compex
compensation automatique de la position des butées



Chariot Coulissant
 finition inégalable

Technologie et performances professionnelles sur les combinées pour l'usinage du bois, pour une précision de travail unique.

elite s
 dégauchisseuses
 fs 52es
 f 52es
 s 52es

dégauchisseuse-raboteuse
 dégauchisseuse
 raboteuse



		fs 52es	f 52es	s 52es
Largeur utile d'usinage	mm	520	520	520
Diamètre arbre dégau / nombre couteaux standard	mm/n.	120 / 4	120 / 4	120 / 4
Longueur totale des tables dégau	mm	2250	2250	-
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 30



Groupe Dégau
 finition parfaite



Table de Rabotage
 stabilité
 dans le temps



Tables Dégau
 rapidité de réglage



Xylent
 silence absolu



Guide de Dégau
 rigidité absolue

Dégauchisseuses professionnelles à un prix accessible destinées aux menuiseries et artisans exigeants qui misent sur la haute qualité sans compromis.

elite s dégauchisseuses

fs 41es

f 41es

s 41es

dégauchisseuse-raboteuse
dégauchisseuse
raboteuse



		fs 41es	f 41es	s 41es
Largeur utile d'usinage	mm	410	410	410
Diamètre arbre dégau / nombre couteaux standard	mm/n.	95 / 4	95 / 4	95 / 4
Longueur totale des tables dégau	mm	2200	2200	-
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 30



Groupe Dégau
 finition parfaite



Table de Rabotage
 stabilité
 dans le temps



Guide de Dégau
 rigidité absolue

Dégauchisseuses professionnelles à un prix accessible destinées aux menuiseries et artisans exigeants qui misent sur la haute qualité sans compromis.

elite s
scies circulaires
si 400es
si 315es



	si 400es	si 315es
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm 400	315
Sortie maxi. de la lame à 90°/45°	mm 138 / 98	101 / 71
Largeur de coupe au guide parallèle	mm 1270	1270
Capacité à équarrir	mm 2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz 5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 30



Groupe Scie
coupe facile et précise



Motorisations
rapidité et précision



**Règle
d'Equarrissage**
contrôle immédiat



**Commandes
sur le Chariot**
accessoires de
haute technologie



Chariot Coulissant
 finition inégalable



Guide programmée
pour coupes parallèles

Scies circulaires à lame inclinable aux performances professionnelles, pour une qualité sans compromis.

elite s
toupies
tw 55es
t 55es

avec arbre fixe ou inclinable
avec arbre fixe



	tw 55es	t 55es
Longueur utile arbre toupie	mm 125	125
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm 210 ÷ 240	210 ÷ 240
Diamètre maxi. de l'outil en dessous de la table à 90°	mm 240	240
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner	mm 320 (300 no CE)	-
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz 5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 30



Groupe Toupie
fraisage optimal



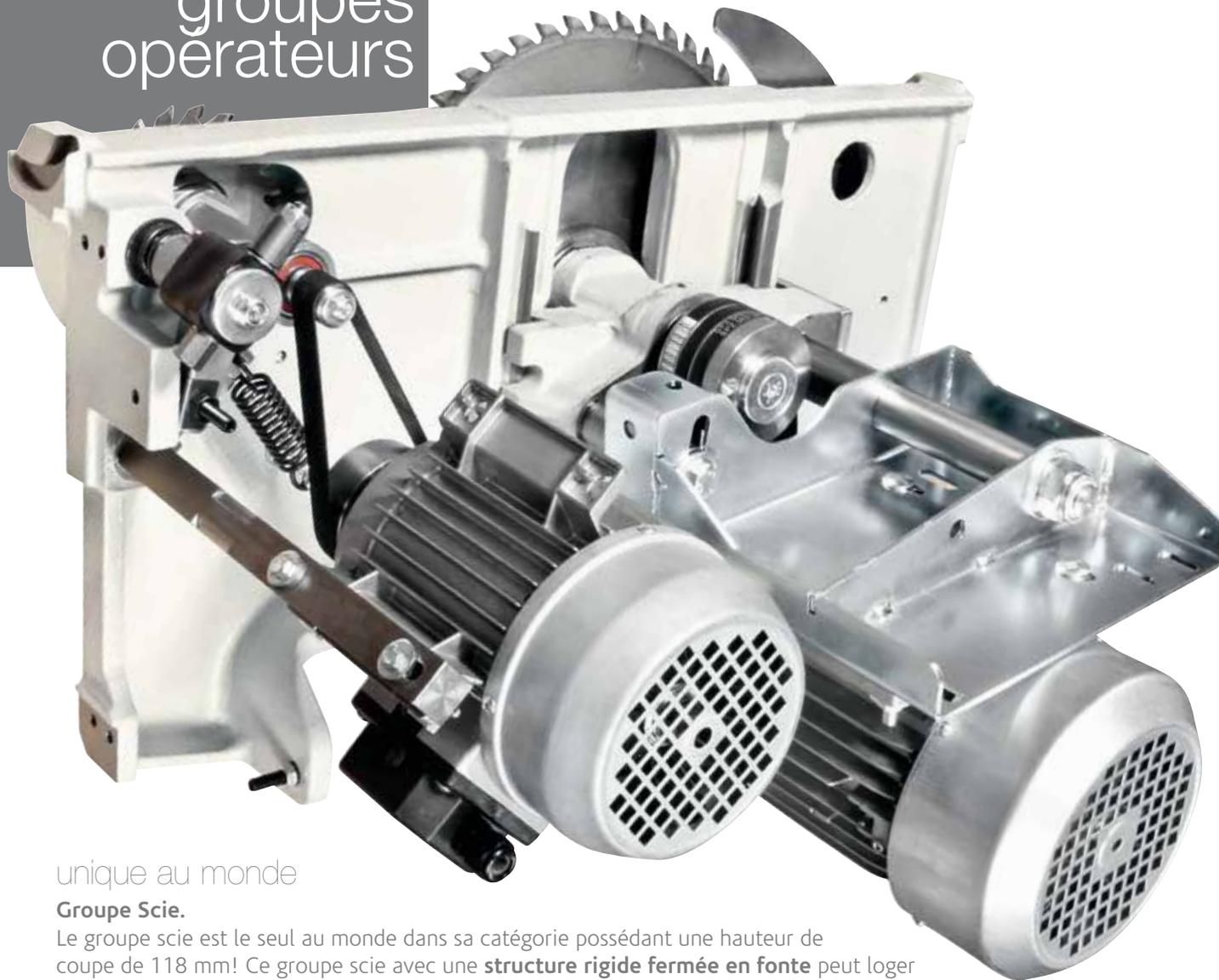
Guide Toupie
accessoires de
haute technologie



Chariot Coulissant
finition inégalable

Personnalisation et flexibilité d'utilisation pour les toupies professionnelles pour les menuisiers et artisans exigeants.

elite s groupes opérateurs



unique au monde

Groupe Scie.

Le groupe scie est le seul au monde dans sa catégorie possédant une hauteur de coupe de 118 mm! Ce groupe scie avec une **structure rigide fermée en fonte** peut loger une lame de 315 et 350 mm de diamètre (jusqu'à 400 mm pour la si 400 elite s) avec **inciseur monté** et peut être utilisé aussi pour la coupe du bois massif de forte épaisseur. La scie circulaire exploite 100% de la puissance du moteur principal grâce au fait que **l'inciseur possède un moteur indépendant standard**.

Le soulèvement du groupe lame se fait par une structure robuste en fonte avec système à queue d'aronde.



La rotation du corps oscillant du groupe scie s'effectue sur 2 appuis en demi-lune de diamètre 120 mm: une solution rigide et fiable dans le temps.



L'inciseur est réglable de l'extérieur, sans besoin de clés, assurant ainsi un positionnement rapide et précis sans jeux.





accessoires de haute technologie

Commandes sur le Chariot.

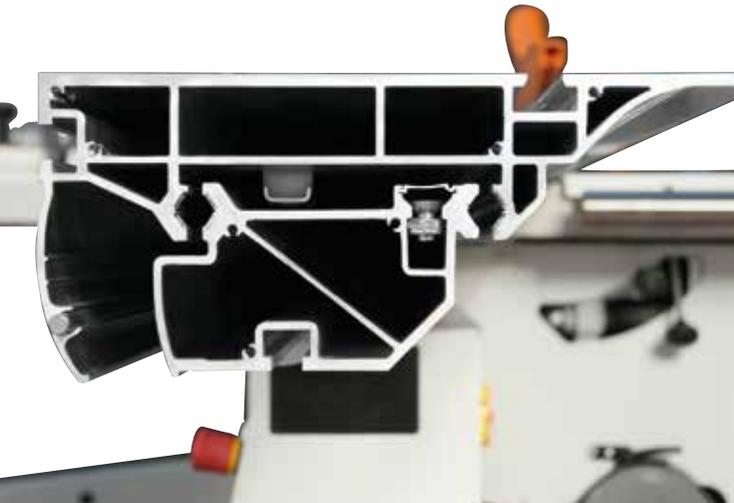
Une gamme étendue de dispositifs technologiques pour une machine encore plus performante et personnalisable, tels que **les boutons d'arrêt d'urgence de la lame scie et de la lame inciseur intégrés dans le chariot coulissant**; très utiles pour l'usinage de pièces de grandes dimensions qui empêchent un accès facile et sûr depuis le tableau de commande principal de la machine.



contrôle immédiat

Support et Règle d'Equarrissage.

Le support d'équarrissage de grandes dimensions avec rouleau fou à l'extrémité facilite le chargement des panneaux. **La règle d'équarrissage télescopique, munie d'une échelle métrique inclinée vers l'opérateur et de deux butées réversibles**, permet d'effectuer l'équarrissage de panneaux 3200 x 3200 mm et d'exécuter des coupes d'angle jusqu'à 45° sur les deux côtés du support.



finition de coupe inégalable

Chariot Coulissant.

Support optimal même pour les pièces de grandes dimensions, avec le **nouveau chariot coulissant de 360 mm**. Précision et coulissement exceptionnels. La fixation des guides se fait sans colle car l'épaisseur de celle-ci pourrait influencer sur le coulissement. Les sont bloqués par un processus de rivetage de l'aluminium.

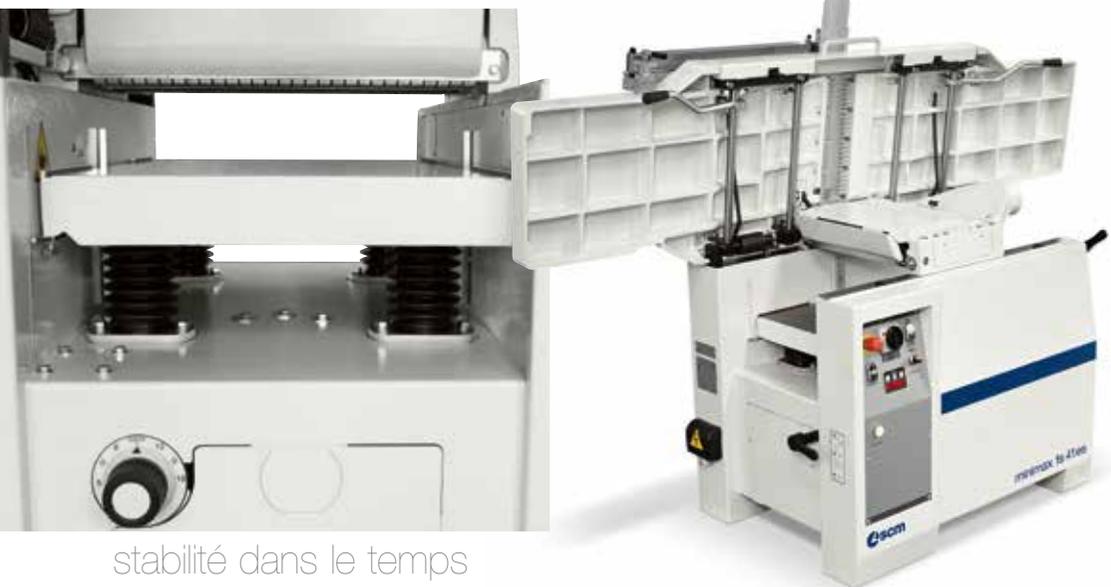


elite s groupes opérateurs

haute rigidité

Guide de Dégauchissage.

Guide de dégauchissage rigide et fluide dans le déplacement grâce à sa **fixation centrale sur barre ronde**.



stabilité dans le temps

Soulèvement des Tables.

Facilité et précision de l'usinage à la dégauchisseuse. La série Elite S adopte des solutions hautement ergonomiques comme les **tables de dégauchissage de 2200 mm de longueur** en fonte nervurée, avec **l'ouverture par relevage simultané** à 90° vers l'intérieur de la machine. Pour une meilleure accessibilité en opération de rabotage, la table de rabotage est montée sur **4 colonnes robustes protégées par des soufflets anti-poussières**.



finition parfaite

Groupe Dégau.

Finition parfaite avec l'arbre de diamètre 95 mm (120 mm pour les versions de 520 mm de largeur d'usinage) et 4 couteaux. La pression des rouleaux d'entraînement au rabotage peut être réglée en fonction du type de bois usiné. Le rouleau d'entraînement à l'entrée de la raboteuse (A) est **rainuré (denture hélicoïdale)** ce qui garantit la force et la régularité de l'avance de la pièce. Quant au rouleau en sortie (B), en acier sablé, il entraîne en douceur pour préserver le produit fini.



A

B

L'arbre toupie est contenu dans un carter en fonte, qui **protège les composants mécaniques** internes contre les copeaux et les poussières.

fraisage optimal

Groupe Toupie.

Le maximum de stabilité et de rigidité dans toutes les conditions d'utilisation de la toupie, grâce au groupe avec un fût entièrement en fonte et de grandes dimensions. Les 4 vitesses standard sont idéales pour exécuter n'importe quel type d'usinage, du profilage au fraisage, jusqu'au tenonnage avec la possibilité de recevoir des outils jusqu'à 320 mm de diamètre (300 mm no CE).



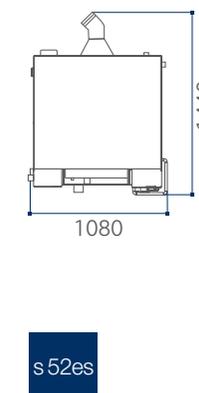
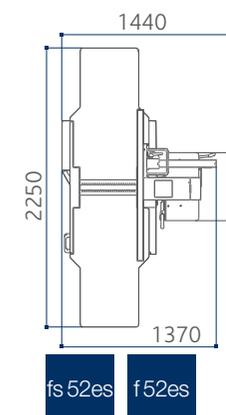
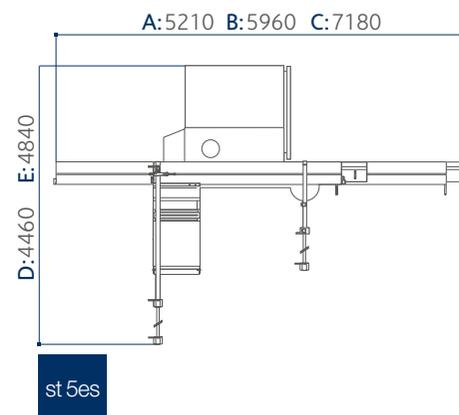
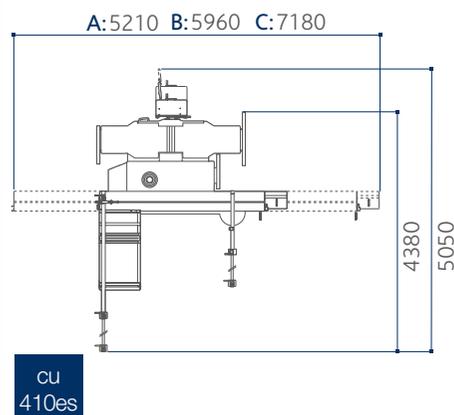
accessoires de haute technologie

Guide Toupie.

La coiffe toupie utilise un système de réglage des guides par crémaillère et dispose d'un lecteur mécanique. Grâce au pivot de référence (option pour **t 55es** et **tw 55es**), la coiffe peut être enlevée et repositionnée sans perdre la position d'usinage. La capacité maximale de l'outil utilisé pour le profilage, escamotable sous la table à 90°, est de 240 mm de diamètre. L'arbre toupie inclinable de 45° vers l'intérieur de la machine est disponible sur demande.

elite s

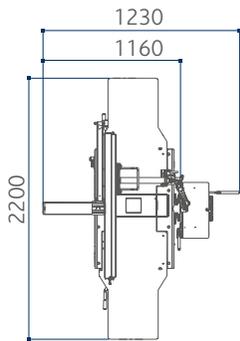
dimensions
d'encombrement
et données
techniques



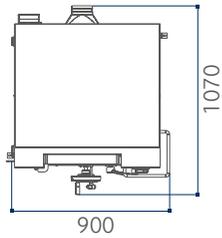
- A avec chariot 2250 mm
 - B avec chariot 2600 mm
 - C avec chariot 3200 mm
 - D avec largeur de coupe 900 mm*
 - E avec largeur de coupe 1270 mm*
- *au guide parallèle

	cu 410es	st 5es	fs 52es
dégau-rabot:			
Largeur utile d'usinage	mm 410	-	520
Diamètre arbre déga / nombre couteaux standard	mm/n. 95 / 4	-	120 / 4
Dimensions couteaux standard	mm 410 x 30 x 3	-	520 x 30 x 3
Prise du bois maxi.	mm 5	-	5
Longueur total de la table déga	mm 2200	-	2250
Dimensions de la table rabot	mm 410 x 775	-	520 x 850
Vitesse d'entraînement rabot	m/min 6 / 12	-	5 / 8 / 12 / 18
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm 3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
scie circulaire			
Dimensions de la table scie-toupie en fonte	mm 1380 x 465	1380 x 465	-
Inclinaison lames	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm 350	350	-
Sortie de lame maxi. à 90°/45°	mm 118 / 84	118 / 84	-
Capacité à équarrir	mm 2250 ÷ 3200	2250 ÷ 3200	-
Largeur de coupe au guide parallèle	mm 1000	900 ÷ 1270	-
toupie			
Longueur maxi. utile arbre toupie	mm 125	125	-
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	tours/min 3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000	-
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm 240	240	-
Diamètre maxi. de l'outi en dessous de la table à 90°	mm 240	240	-
Diamètre maxi. de l'outil à tennoner	mm 320 (300 no CE)	320 (300 no CE)	-
autre caractéristiques tehcniques:			
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 ch) 50 Hz - 6 kW (8 ch) 60 Hz	S	S	-
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 ch) 50 Hz avec démarrage étoile-triangle automatique	O	O	S
Moteurs triphasés 9 kW (12 ch) 50 Hz - 11 kW (15 ch) 60 Hz	-	-	O
avec démarrage étoile-triangle automatique	-	-	O
Moteurs monophasés 2,2 kW (3 ch) 50 Hz	-	-	-
Moteurs monophasés S1 3,6 kW (4,8 ch) 60 Hz	O	O	O
Diamètre hottes d'aspiration	mm 120	120	120

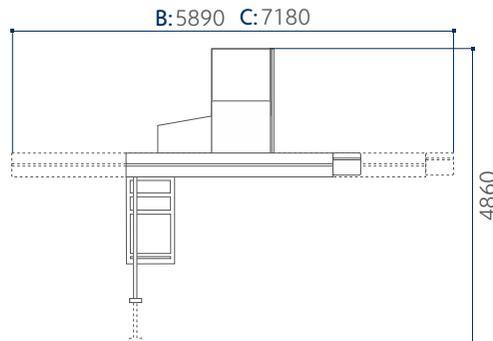
- S Standard
- O Option



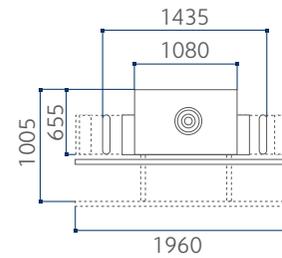
fs 41es f 41es



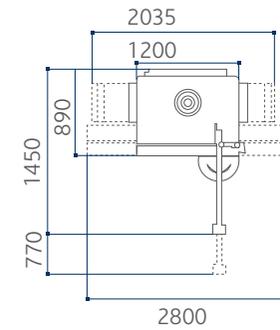
s 41es



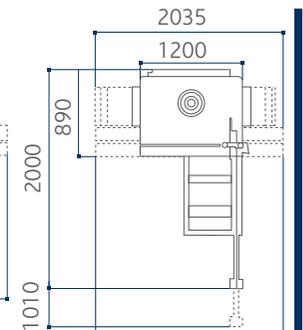
si 400es si 315es



t 55es



tw 55es

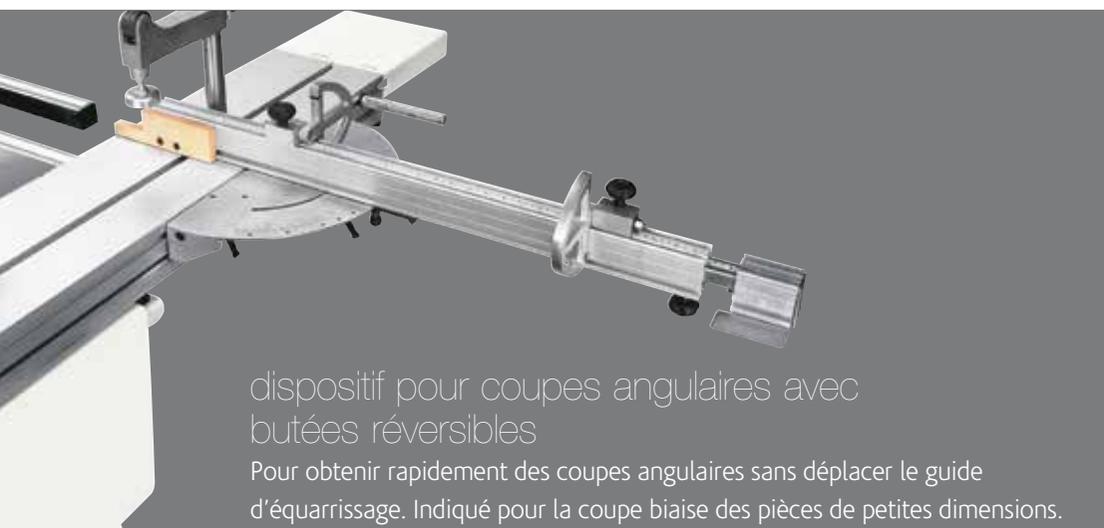


tw 55es

avec châssis de support

f 52es	s 52es	fs 41es	f 41es	s 41es	si 400es	si 315es	tw 55es	t 55es
520	520	410	410	410	-	-	-	-
120 / 4	120 / 4	95 / 4	95 / 4	95 / 4	-	-	-	-
520 x 30 x 3	520 x 30 x 3	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	-	-	-	-
5	5	5	5	5	-	-	-	-
2250	-	2200	2200	-	-	-	-	-
-	520 x 850	410 x 775	-	410 x 775	-	-	-	-
-	5 / 8 / 12 / 18	6 / 12	-	6 / 12	-	-	-	-
-	3 ÷ 240	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240	-	-	-	-
-	-	-	-	-	940 x 560	940 x 560	-	-
-	-	-	-	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	-
-	-	-	-	-	400	315	-	-
-	-	-	-	-	138 / 98	101 / 71	-	-
-	-	-	-	-	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200	-	-
-	-	-	-	-	1270	1270	-	-
-	-	-	-	-	-	-	125	125
-	-	-	-	-	-	-	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000
-	-	-	-	-	-	-	210 ÷ 240	210 ÷ 240
-	-	-	-	-	-	-	240	240
-	-	-	-	-	-	-	320 (300 no CE)	-
S	-	S	S	S	S	S	S	S
O	S	O	-	O	O	O	O	O
-	O	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	O	O
O	O	O	O	O	O	O	O	O
120	120	120	120	120	120	120	120	120

elite s dispositifs optionnels principaux



dispositif pour coupes angulaires avec butées réversibles
Pour obtenir rapidement des coupes angulaires sans déplacer le guide d'équarrissage. Indiqué pour la coupe biaisée des pièces de petites dimensions.



table supplémentaire sur le chariot coulissant
Pour le support des panneaux de grandes dimensions.

dispositif pour coupes angulaires prédéfinies positionné directement sur le châssis à équarrir
Pour trouver rapidement les inclinaisons les plus fréquentes avec le guide d'équarrissage. Utile pour les pièces de grandes dimensions.



affichage digital pour la lecture de la cote sur le guide parallèle
Permet des positionnements précis grâce à l'aide du capteur à bande magnétique.



protection lame suspendue
Pour un usinage à la scie en toute sécurité.

arbre dégau "Tersa"

Le blocage automatique des
couteaux grâce à la force centrifuge
est un gage de sécurité et précision
lors de l'usinage. Le remplacement
des couteaux est facilité par
un système sans vis de
fixation.



mortaiseuse en fonte
Les perçages et les mortaises sont
réalisés avec la plus grande facilité.
La mortaiseuse est équipée d'une
hotte d'aspiration de diamètre
120 mm et d'un mandrin de 16 mm.

mallette d'entretien "Xylent"

Complète de:

- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant pour
le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 bit Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse en soies de laiton pour le nettoyage de l'arbre avec inserts installés
- 1 brosse en soie d'acier pour le nettoyage des emplacements des inserts



"Xylent" arbre de dégau avec couteaux en spirale

Les 3 couteaux en spirale garantissent une
 finition exceptionnelle. Cet arbre permet
 des usinages au dégau très silencieux.
 Il améliore l'aspiration grâce à la production
 de copeaux très réduites. L'arbre augmente
 la durée des couteaux, avec la possibilité
 d'être en mesure d'exploiter les quatre
 arêtes de coupe.

elite s dispositifs optionnels principaux

mandrin auto-centrant
0-16 mm "Wescott"
Les mèches de la mortaiseuse
se remplacent rapidement et ne
nécessitent aucun réglage.



mandrin à pince
Il permet les usinages les plus
exigeants grâce à une fixation
forte des mèches.
Il inclut 3 pinces de 5/10/16 mm.



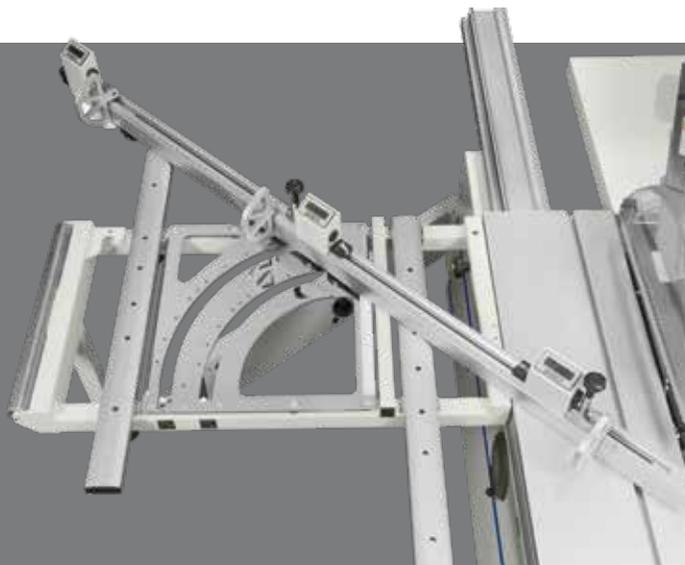
table rabot avec
deux rouleaux fous
escamotables
Il facilite l'avancement
dans les usinages au
rabot les plus exigeants.



guide additionnel
escamotable pour
pièces minces
Il facilite l'usinage des pièces
minces lors d'opérations de
dégauchissage.



compex
pour obtenir rapidement
les coupes angulaires
avec compensation
automatique de la
position des butées.



dado set
prédisposition mécanique
pour pouvoir utiliser un
outil au lieu de la lame
principale.



ready 3 /
guide parallèle
programmé
positionnement
automatique du guide
parallèle, disponible pour
versions avec 1 et 3 axes.



Visualisateurs digitaux
sur butées d'équarissage avec
réglage micrométrique.



table et protection à ténner

Pour les usinages de ténnerage à la
toupie. Composées de:

- table
- protection pour outils de diamètre
maxi. 320 mm
(300 mm USA/Canada)
- hotte d'aspiration de diamètre
120 mm



prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur

Cette solution permet d'exclure
entièrement le dispositif et évite
toute interférence avec les autres
éléments de la machine.



A



B

arbre toupie interchangeable (A)

Pour un remplacement très rapide
de l'arbre toupie. **L'arbre toupie
avec mandrin porte-pince** est
disponible parmi les arbres de
rechange (B).

rallonges télescopiques à rouleaux pour toupie

Pour l'usinage de pièces de
grandes dimensions.



mouvements motorisés des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux

Pour une précision et un confort
maximum.



elite s

dispositifs optionnels principaux

- S** Standard
- O** Option
- *** Standard pour versions CE et USA/Canada

	cu 410es	st 5es	fs 52es	f 52es	s 52es	fs 41es	f 41es	s 41es	si 400es	si 315es	tw 55es	t 55es
Dispositif pour coupes angulaires avec butées réversibles	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Dispositif pour coupes angulaires prédéfinies positionné directement sur le châssis à équarrir	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Affichage digital pour la lecture de la cote sur le guide parallèle	-	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Boutons de marche/arrêt de la lame scie et lame inciseurs intégrés dans le chariot coulissant	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Table supplémentaire sur le chariot coulissant	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Protection lame suspendue	-	O*	-	-	-	-	-	-	O*	O	-	-
Arbre dégauf "Tersa"	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-
"Xylent" arbre de dégauf avec couteaux en spirale	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Mallette d'entretien "Xylent"	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Mortaiseuse en fonte	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Mandrin auto-centrant 0-16 mm "Wescott"	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Mandrin à pince	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Table rabot avec deux rouleaux fous escamotables	-	-	O	-	O	-	-	-	-	-	-	-
Guide additionnel escamotable pour pièces minces	-	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Table et protection à tenonner	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-	O	-
Prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-	O	-
Arbre toupie interchangeable	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Rallonges télescopiques à rouleaux pour toupie	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Mouvements motorisés des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux	O	O	O	-	S	O	-	O	O	O	O	-
Compex	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Dado set	-	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Visualizateurs digitaux	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Ready 3/Guide parallèle programmé	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-





elite

robustes, flexibles et
avantageuses

POUR UN PRODUIT FINI
DE QUALITE' SUPERIEURE

combinées **40**

PRECISES ET EFFICACES LORS
DE N'IMPORTE QUEL USINAGE

combinée et scie circulaire **42**

elite
 combinées
 cu 410e combinée universelle
 fs 41e dégaug-rabot



	cu 410e	fs 41e
Largeur utile d'usinage	mm 410	410
Longueur totale des tables dégaug	mm 2000	2000
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm 3 ÷ 240	3 ÷ 240
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm 315	-
Longueur utile arbre toupie	mm 125	-
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz 4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 48



Groupe Scie
solidité et rigidité



Groupe Dégau
 finition parfaite



Groupe Toupie
 flexibilité



Guide Toupie
accessoires de
haute technologie



Afficheur
accessoires de
haute technologie



Chariot Coulissant
précis et silencieux

Les machines robustes, flexibles et avantageuses pour les ateliers de menuiserie et artisans visant un produit fini de qualité supérieure.

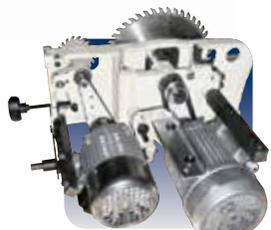
elite combinée et scie circulaire

st 4e scie-toupie
sc 4e scie circulaire



	st 4e	sc 4e
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm 315	315
Capacité à équarrir	mm 1600 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Longueur utile arbre toupie	mm 125	-
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz 4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

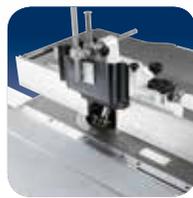
Table complète des données techniques à page 48



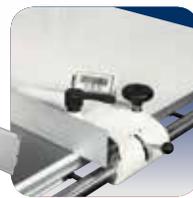
Groupe Scie
solidité et rigidité



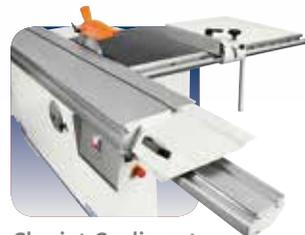
Groupe Toupie
flexibilité



Guide Toupie
accessoires de
haute technologie



Afficheur
accessoires de
haute technologie



Chariot Coulissant
précis et silencieux

elite groupes opérateurs



solidité et rigidité

Groupe Scie.

le nouveau groupe scie est formé d'un **bâti en fonte massif, en structure à anneau fermé**, fortement fixé sous la table par deux supports latéraux en demi-lune. Ces solutions confèrent solidité et rigidité et garantissent un parfait résultat de coupe. Le groupe peut être équipé, sur demande, d'un inciseur pour une coupe parfaite y compris sur panneaux anoblis. L'inciseur est disponible au choix, selon les versions, soit avec renvoi à courroie du moteur principal soit avec moteur indépendant de 0,75 ch (0,55 kW). La lame principale est d'un diamètre maximum de **315 mm avec la lame inciseur montée.**

Le soulèvement du groupe lame se fait par une structure robuste en fonte avec système à queue d'aronde.

La rotation du corps oscillant s'effectue sur 2 appuis en demi-lune de diamètre 120 mm: une solution rigide et fiable dans le temps.

L'inciseur est réglable de l'extérieur, sans besoin de clés, assurant ainsi un positionnement rapide et précis sans jeux.

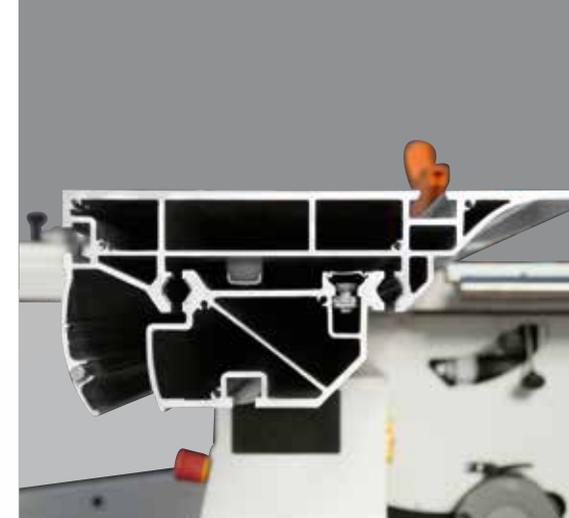




précis et silencieux

Chariot Coulissant.

Support optimal même pour les pièces de grandes dimensions, avec le **nouveau chariot coulissant de 360 mm**. Précision et glissement exceptionnels. La fixation des guides se fait sans colle car l'épaisseur de celle-ci pourrait influencer sur le coulissement. Ces guides sont bloqués par un processus de rivetage de l'aluminium.



Le support d'équarrissage de grandes dimensions, avec rouleau fou à l'extrémité, facilite le chargement des panneaux. La **règle d'équarrissage télescopique avec 2 butées réversibles**, permet d'effectuer l'équarrissage de panneaux 3200 x 3200 mm et d'exécuter des coupes d'angle jusqu'à 45° sur les deux côtés du support.



accessoires de haute technologie

Afficheur Digital.

La barre ronde pour le coulissement du guide parallèle (optionnelle pour **cu 410e**) avec un réglage micrométrique assure un positionnement fluide, rapide et surtout précis du guide. Le support du guide peut être équipé d'un **afficheur digital pour la lecture des cotes avec capteur** et bande magnétique (option).

elite groupes opérateurs



A

B



finition parfaite

Groupe Dégau-Rabot.

Le groupe dégaug-rabot est soutenu par des supports de paliers en fonte et comprend, dans la version standard, un arbre de 87 mm de diamètre avec 3 couteaux (arbre "Tersa" avec 4 couteaux à serrage rapide et réglage automatique, disponible sur demande). La pression des rouleaux d'entraînement au rabotage peut être réglée en fonction du type de bois usiné, ceci permettant une finition impeccable. Le rouleau d'entraînement à l'entrée du rabotage (A) est rainuré (**denture hélicoïdale**) ce qui garantit la force et la régularité de l'avance de la pièce. Quant au rouleau en sortie, en acier sablé (B), il entraîne en douceur pour préserver le produit fini.

Deux vitesses d'avance au rabotage (6 - 12 m/min.) standard. Dans la **cu 410e** les tables de dégauchisseuses s'ouvrent vers l'intérieur de la machine, côté scie-toupie: une solution ergonomique et compacte.

La **fs 41e** est équipée d'un guide rigide et fluide dans le déplacement grâce à sa **fixation centrale sur barre ronde**.

fonctionnelles et
personnalisables

Une machine encore plus flexible avec la **mortaiseuse** (option): les perçages et les mortaises sont réalisés avec la plus grande facilité.



flexibilité

Groupe Toupie.

Le maximum de stabilité et de rigidité dans toutes les conditions d'utilisation de la toupie, grâce au groupe avec un fût entièrement en fonte et de grandes dimensions.

Les 4 vitesses standard sont idéales pour exécuter n'importe quel type d'usinage, du profilage au fraisage, jusqu'au tenonnage avec la possibilité de recevoir des outils jusqu'à 275 mm de diamètre.

L'arbre toupie est contenu dans un carter en fonte, qui **protège les composants mécaniques** internes contre les copeaux et les poussières.



accessoires de haute technologie

Guide Toupie.

La coiffe toupie standard (A) peut loger des outils de diamètre 210 mm maximum. Disponible, sur demande, la coiffe toupie qui utilise un système de réglage des guides par crémaillère et dispose d'un lecteur mécanique (B). Grâce au **pivot de référence** la coiffe peut être enlevée et repositionnée sans perdre la position d'usinage. La capacité maximale de l'outil utilisé pour le profilage, est de 240 mm de diamètre. L'arbre toupie inclinable de 45° vers l'intérieur de la machine est disponible sur demande.



A

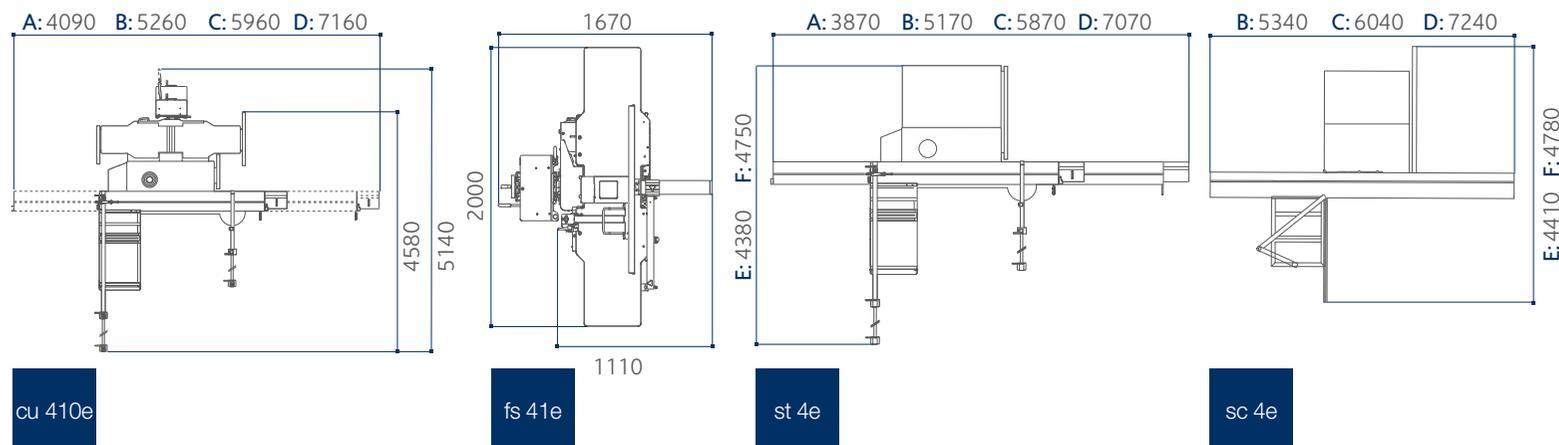


B



elite

dimensions d'encombrement et données techniques



S Standard
O Option

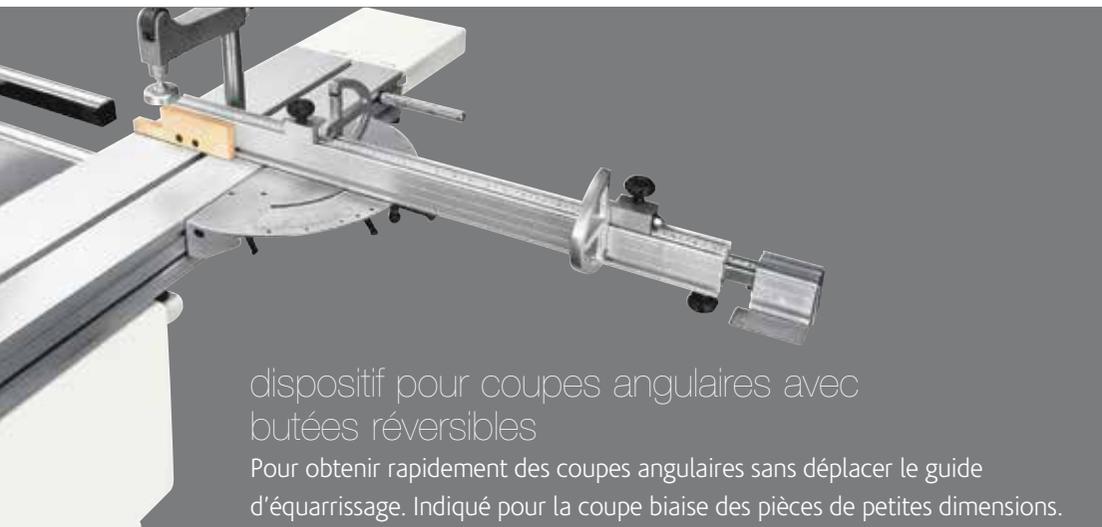
		cu 410e	fs 41e	st 4e	sc 4e
dégau-rabot:					
Largeur utile d'usinage	mm	410	410	-	-
Diamètre arbre déga / nombre couteaux standard	mm/n.	87 / 3	87 / 3	-	-
Dimensions couteaux standard	mm	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	-	-
Prise du bois maxi.	mm	5	5	-	-
Longueur total de la table déga	mm	2000	2000	-	-
Dimensions de la table rabot	mm	423 x 775	423 x 775	-	-
Vitesse d'entraînement rabot	m/min	6 / 12	6 / 12	-	-
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 230	3 ÷ 230	-	-
scie circulaire					
Dimensions de la table scie-toupie en fonte	mm	1250 x 430	-	1250 x 430	840 x 560
Inclinaison lames		90° ÷ 45°	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	315	-	315	315
Sortie de lame maxi. à 90°/45°	mm	100 / 70	-	100 / 70	100 / 70
Capacité à équarrir	mm	1600 ÷ 3200	-	1600 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1050	-	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
toupie					
Longueur maxi. utile arbre toupie	mm	125	-	125	-
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	tours/min	3500 / 6000 / 8000 / 10.000	-	3500 / 6000 / 8000 / 10.000	-
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	210 ÷ 240	-	210 ÷ 240	-
Diamètre maxi. de l'outi en dessous de la table à 90°	mm	240	-	240	-
Diamètre maxi. de l'outil à tennoner	mm	275	-	275	-
autres caractéristiques techniques:					
Moteurs triphasés 4 kW (5,5 ch) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 ch) 60 Hz		S	S	S	S
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 ch) 50 Hz - 6 kW (8 ch) 60 Hz		O	O	O	O
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 ch) 50 Hz avec démarrage direct		O	O	O	O
Moteurs monophasés 2,2 kW (3 ch) 50 Hz		O	O	O	O
Moteurs monophasés S1 3,6 kW (4,8 ch) 60 Hz		O	O	O	O
Diamètre hottes d'aspiration	mm	120	120	120	120

- A avec chariot 1600 mm
 - B avec chariot 2250 mm
 - C avec chariot 2600 mm
 - D avec chariot 3200 mm
 - E avec largeur de coupe 900 mm*
 - F avec largeur de coupe 1270 mm*
- *au guide parallèle*

elite dispositifs optionnels principaux



table supplémentaire sur le chariot
couissant
Pour le support des panneaux de grandes dimensions.



dispositif pour coupes angulaires avec
butées réversibles
Pour obtenir rapidement des coupes angulaires sans déplacer le guide
d'équarrissage. Indiqué pour la coupe biaisée des pièces de petites dimensions.



protection lame suspendue
Pour un usinage à la scie en toute sécurité.

dispositif pour coupes
angulaires prédéfinies
positionné directement
sur le châssis à équarrir
Pour trouver rapidement les
inclinaisons les plus fréquentes
avec le guide d'équarrissage.
Utile pour les pièces de grandes
dimensions.



indicateurs numériques pour le
positionnement des groupes
Pour plus de confort dans le positionnement
des groupes opérateurs et pour en avoir
toujours un contrôle immédiat et constant.



arbre dégaut "Tersa"

Le blocage automatique des couteaux grâce à la force centrifuge est un gage de sécurité et précision lors de l'usinage. Le remplacement des couteaux est facilité par un système sans vis de fixation.



mortaiseuse en fonte

Les perçages et les mortaises sont réalisés avec la plus grande facilité. La mortaiseuse est équipée d'une hotte d'aspiration de diamètre 120 mm et d'un mandrin de 16 mm.



"Xylent" arbre de dégaut avec couteaux en spirale

Les 3 couteaux en spirale garantissent une finition exceptionnelle. Cet arbre permet des usinages au dégaut très silencieux. Il améliore l'aspiration grâce à la production de copeaux très réduites. L'arbre augmente la durée des couteaux, avec la possibilité d'être en mesure d'exploiter les quatre arêtes de coupe.

mandrin auto-centrant 0-16 mm "Wescott"

Les mèches de la mortaiseuse se remplacent rapidement et ne nécessitent aucun réglage.



mallette d'entretien "Xylent"

Complète de:

- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant pour le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 bit Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse en soies de laiton pour le nettoyage de l'arbre avec inserts installés
- 1 brosse en soie d'acier pour le nettoyage des emplacements des inserts



mandrin à pince

Il permet les usinages les plus exigeants grâce à une fixation forte des mèches. Il inclut 3 pinces de 5/10/16 mm.



guide additionnel
escamotable pour
pièces minces
Il facilite l'usinage des pièces
minces lors d'opérations de
dégauchissage.



A



B

arbre toupie
interchangeable (A)
Pour un remplacement très rapide
de l'arbre toupie. **L'arbre toupie
avec mandrin porte-pince** est
disponible parmi les arbres de
rechange (B).

table et protection
à tenonner

Pour les usinages de tenonage à la
toupie. Composées de:

- table
- protection pour outils de diamètre
maxi. 275 mm
- hotte d'aspiration de diamètre
120 mm



dado set
prédisposition mécanique
pour pouvoir utiliser un
outil au lieu de la lame
principale.



prédisposition électrique
et support escamotable
pour entraîneur

Cette solution permet d'exclure
entièrement le dispositif et évite
toute interférence avec les autres
éléments de la machine.

roues pour déplacement de
la machine



elite

dispositifs optionnels principaux

S Standard
O Option

	cu 410e	fs 41e	st 4e	sc 4e
Dispositif pour coupes angulaires avec butes réversibles	O	-	O	O
Dispositif pour coupes angulaires prédéfinies positionné directement sur le châssis à équarrir	O	-	O	O
Affichage digital pour la lecture de la cote sur le guide parallèle	-	-	O	O
Table supplémentaire sur le chariot coulissant	O	-	O	O
Protection lame suspendue	-	-	O	O
Indicateurs numériques pour le positionnement des groupes	O	O	O	O
Arbre dégaugé "Tersa"	O	O	-	-
"Xylent" arbre de dégaugé avec couteaux en spirale	O	O	-	-
Mallette d'entretien "Xylent"	O	O	-	-
Mortaiseuse en fonte	O	O	-	-
Mandrin auto-centrant 0-16 mm "Wescott"	O	O	-	-
Mandrin à pince	O	O	-	-
Guide additionnel escamotable pour pièces minces	-	O	-	-
Guide toupie réglable à trois déplacements	O	-	O	-
Table et protection à tenonner	O	-	O	-
Prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur	O	-	O	-
Arbre toupie interchangeable	O	-	O	-
Roues pour déplacement de la machine	O	O	-	-
Dado set	-	-	O	O



classic

essentielles et
faciles à utiliser

LE MEILLEUR RAPPORT
PRIX/PERFORMANCES

combinées universelles **56**

DES SOLUTIONS COMPACTES,
TRÈS PRÉCISES AVEC UN
INVESTISSEMENT MINI.

combinées **58**

PERFORMANCES
SANS LIMITES

scies circulaires **60**

FLEXIBILITÉ ET CONFORT
D'UTILISATION

toupies **62**

classic
 combinées
 universelles
 cu 410c
 cu 300c



	cu 410c	cu 300c
Largeur utile d'usinage	mm 410	300
Longueur totale des tables dégauf	mm 1800	1510
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm 315	315
Capacité à équarrir	mm 1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Longueur utile de l'arbre toupie	mm 100	100
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz 5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 68



Châssis et Guide
performances
de série



Groupe Scie
performances
sans limites



**Ouverture
Tables Dégau**
accessibilité
exceptionnelle



Puissance 5 kW
équipement standard

Le meilleur rapport prix/performances allié à l'essentiel et au confort d'utilisation recherchés par les menuisiers et artisans.

classic
 combinées
 st 3c scie-toupie
 fs 41c dégaug-rabot
 fs 30c



		st 3c	fs 41c	fs 30c
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	315	-	-
Capacité à équarrir	mm	1660 ÷ 2660	-	-
Longueur utile de l'arbre toupie	mm	100	-	-
Largeur utile d'usinage	mm	-	410	300
Diamètre arbre dégaug / nombre couteaux standard	mm/n.	-	72 / 3	72 / 3
Longueur totale des tables dégaug	mm	-	1800	1510
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	-	3 ÷ 230	3 ÷ 230
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 68



Châssis et Guide
performances
de série



Groupe Scie
performances
sans limites



Puissance 5 kW
équipement standard



Groupe Dégau
résultat optimal



Guide Dégau
rigidité absolue

Des solutions compactes, très précises avec un investissement mini.

classic
scies circulaires
sc 3c
sc 2c



	sc 3c	sc 2c
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm 315	315
Sortie maxi. de la lame à 90°/45°	mm 100 / 79	100 / 79
Largeur de coupe au guide parallèle	mm 900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
Capacité à équarrir	mm 2310 ÷ 2660	1660
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz 5 (6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 68



Groupe Scie
performances
sans limites



Afficheur
accessoires de
haute technologie



Chariot Coulissant
système exclusif

Des solutions compactes, avec des performances sans limites pour les menuisiers et artisans.

classic
toupies
tw 45c
t 45c

avec arbre fixe ou inclinable
avec arbre fixe



	tw 45c	t 45c
Longueur utile arbre toupie	mm 100	100
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm 210	210
Diamètre maxi. de l'outil en dessous de la table à 90°	mm 180	180
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner	mm 275	-
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz 5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 68



Arbre Toupie
tout type d'usinage



Châssis à Equarrir
support optimal



Rallonge de la Table
support optimal

Flexibilité et facilité d'utilisation des toupies:
idéales pour les menuisiers et artisans exigeants.

classic groupes opérateurs



Le nouveau **groupe inciseur**, réglable facilement de l'extérieur de la machine, est fourni sur demande.

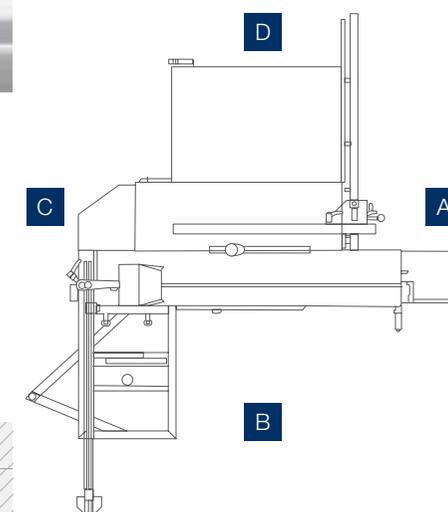
Une machine bien entretenue permet d'éviter les ruptures mécaniques des groupes, d'augmenter sa précision et sa fiabilité dans le temps. La hotte d'aspiration du nouveau groupe scie est extrêmement efficace: les essais effectués en laboratoire ont mis en évidence un **niveau d'émission de poussières inférieur à 90% par rapport au niveau maxi. Consenté par la Communauté Européenne!**

Usage	Valeur maxi. consenti CE	Position A	Position B	Position C	Position D
Coupe d'alaises bois	2 mg/m ³	0.08 mg/m ³	0.10 mg/m ³	0.04 mg/m ³	0.16 mg/m ³

performance sans limites

Groupe Scie.

Une coupe étonnante aussi bien de bois massif de forte épaisseur que de panneaux, y compris stratifiés et mélaminés, grâce au nouveau groupe scie installé avec une **lame de 315 mm de diamètre** qui garantit une **hauteur de coupe de 100 mm avec inciseur monté**.





système exclusif

Chariot Coulissant.

Coupes plus précises et faciles grâce à un appui parfaitement stable garanti, y compris pour les pièces de grandes dimensions, par un **chariot coulissant de largeur exceptionnelle** et un **grand châssis à équarrir avec guide télescopique fournis en dotation standard**. Excellente précision, glissement doux et silencieux, résistance aux poussières grâce à son système auto-nettoyant, fiabilité dans le temps sans réglages. Le chariot coulissant est en aluminium extrudé anodisé avec une structure réticulaire fermée. Le système exclusif de coulissement est positionné sur des pistes en acier trempé et calibré F550 SX.

performances absolues de série

Guide et Châssis à Equarrir.

Le châssis de la **sc 2c (A)** est équipé d'un guide télescopique avec une butée escamotable.

Le châssis des autres machines Classic (B) est de **grandes dimensions (960 x 600 mm)** et équipé d'un:

- guide télescopique avec 2 butées réversibles
- presseur excentrique
- support télescopique

Cu 300c e 410c sont équipées d'un guide multifonction scie-dégau, conçu pour être facilement enlevé et repositionné afin de permettre le **passage rapide d'un type d'usinage à un autre**. Positionnements plus rapides et précis avec le guide parallèle sur **barre ronde de coulissement**, en acier rectifié et avec support "haute rigidité" en fonte, standard sur toute les machines Classic (voir image).



classic groupes opérateurs



résultat optimal

Groupe Dégau.

Un corroyage optimal, avec un arbre de 72 mm de diamètre avec 3 couteaux HSS dans la version standard. L'arbre "Tersa" avec couteaux à serrage rapide et réglage automatique est disponible sur demande. La pression des rouleaux d'entraînement au rabotage peut être réglée en fonction du type de bois usiné. Le rouleau d'entraînement à l'entrée de la raboteuse (A) est rainuré, **denture hélicoïdale**, ce qui garantit la force et la régularité de l'avance de la pièce; quant au rouleau à la sortie, en acier sablé (B), il entraîne en douceur pour préserver le produit fini.



rigidité absolue

Guide de Dégau.

Rigidité absolue des guides de dégauchement des **fs 30c** et **fs 41c** en aluminium extrudé d'une longueur respective de 1300 mm et 1670 mm.



accessibilité maximale

Ouvertures des Tables de Dégau.

Le travail au rabot est plus facile: dans les combinées universelles au cours du passage d'une opération de dégauchissement à celle de rabotage, les **tables de dégauchissement s'ouvrent vers l'intérieur de la machine, avec un angle de 90°, et simultanément.**

Il est possible de passer au rabotage de pièces de 230 mm de hauteur maximum. Le nouveau design du capteur de copeaux de protection de l'arbre de dégauchissement, a été expressément conçu pour augmenter ultérieurement la **sécurité et l'efficacité du système.**





Sur demande, il est possible de commander l'option: arbre de toupie inclinable à 45° vers l'intérieur de la machine (seulement pour st 3c et tw 45c).

professionnel et d'une robustesse considérable

Groupe Toupie.

Le groupe est équipé d'un fût entièrement en fonte de grandes dimensions, contenu dans un puits, également en fonte, qui **protège les composants mécaniques** internes contre les copeaux et les poussières. **L'usage est réalisé en toute sécurité** grâce au guide toupie muni de réglages micrométriques et équipé de presseurs verticaux et horizontaux.

personnalisables selon n'importe quelle exigence d'utilisation

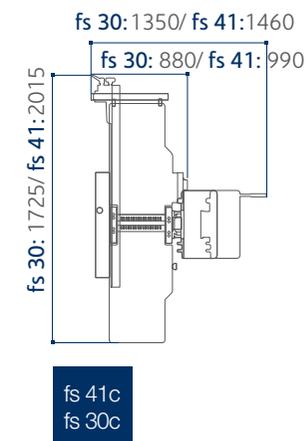
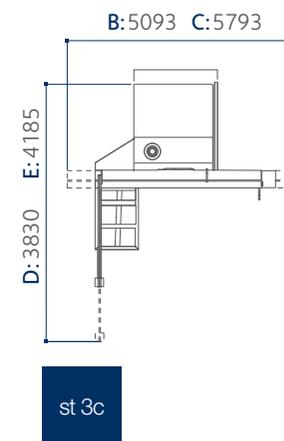
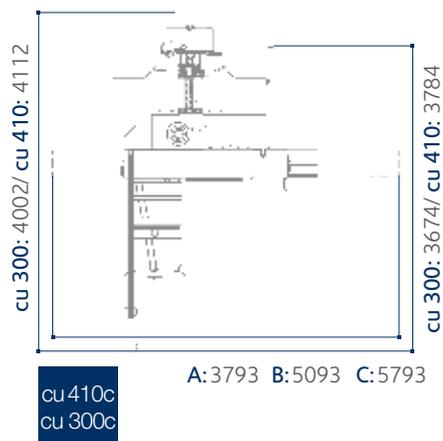
Rallonges de Tables et Châssis de Support.

Sur la **t 45c** les rallonges de table côté entrée et sortie et le support frontal télescopique avec rouleau (en option) facilitent l'usinage des pièces de grandes dimensions. Le chariot coulissant de 270 mm de largeur de la **tw 45c** peut-être équipé (en option) d'un châssis de grande dimension muni d'une règle avec butées et rallonge télescopique.



classic

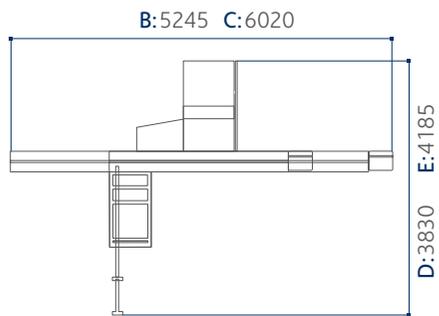
dimensions d'encombrement et données techniques



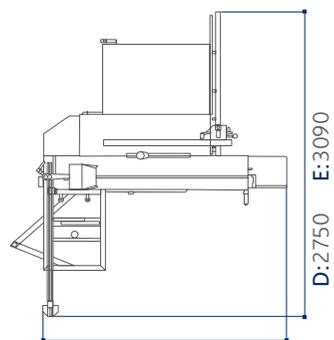
- A avec chariot 1600 mm
 - B avec chariot 2250 mm
 - C avec chariot 2600 mm
 - D avec largeur de coupe 900 mm*
 - E avec largeur de coupe 1270 mm*
- *au guide parallèle

	cu 410c	cu 300c
dégau-rabot:		
Largeur utile d'usinage	mm 410	300
Diamètre arbre dégaou / nombre couteaux standard	mm/n. 72 / 3	72 / 3
Dimensions couteaux standard	mm 410 x 30 x 3	300 x 30 x 3
Prise du bois maxi.	mm 4	4
Longueur total de la table dégaou	mm 1800	1510
Dimensions de la table rabot	mm 410 x 605	300 x 585
Vitesse d'entraînement rabot	m/min 7	7
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm 3 ÷ 230	3 ÷ 230
scie circulaire		
Dimensions de la table scie-toupie en fonte	mm 1115 x 335	1115 x 335
Inclinaison lames	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm 315	315
Sortie de lame maxi. à 90°/45°	mm 100 / 79	100 / 79
Capacité à équarrir	mm 1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Largeur de coupe au guide parallèle	mm 900	820
toupie		
Longueur maxi. utile arbre toupie	mm 100	100
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	tours/min 3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm 210	210
Diamètre maxi. de l'outil en dessous de la table à 90°	mm 180	180
Diamètre maxi. de l'outil à tennonner	mm 275	275
autres caractéristiques techniques:		
Moteurs triphasés 4 kW (5,5 ch) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 ch) 60 Hz	-	-
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 ch) 50 Hz - 6 kW (8 ch) 60 Hz	S	S
Moteurs monophasés 2,2 kW (3 ch) 50 Hz	O	O
Moteurs monophasés S1 3,6 kW (4,8 ch) 60 Hz	O	O
Diamètre hottes d'aspiration	mm 120	120

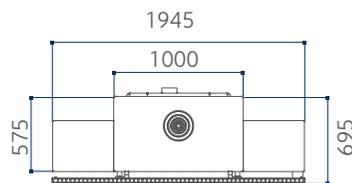
S Standard
O Option



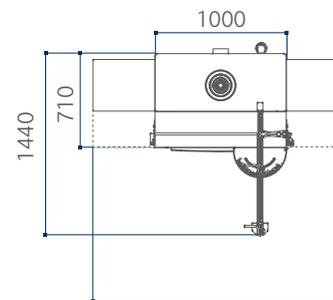
sc 3c



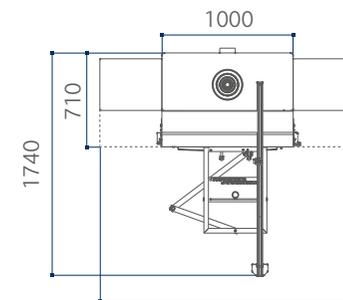
sc 2c



t 45c



tw 45c



tw 45c

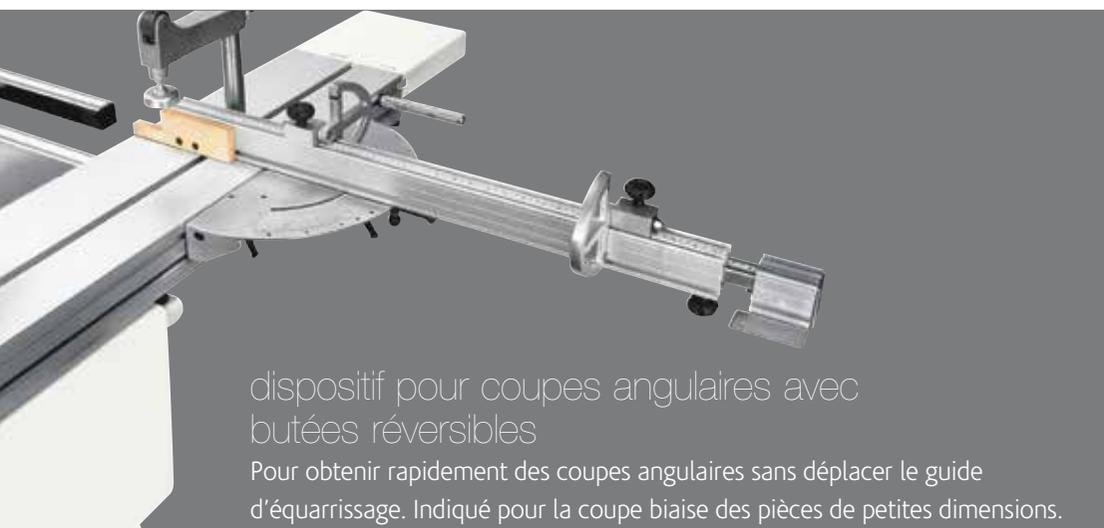
2200
avec châssis
de support

st 3c	fs 41c	fs 30c	sc 3c	sc 2c	tw 45c	t 45c
-	410	300	-	-	-	-
-	72 / 3	72 / 3	-	-	-	-
-	410 x 30 x 3	300 x 30 x 3	-	-	-	-
-	4	4	-	-	-	-
-	1800	1510	-	-	-	-
-	410 x 605	300 x 585	-	-	-	-
-	7	7	-	-	-	-
-	3 ÷ 230	3 ÷ 230	-	-	-	-
1115 x 430	-	-	840 x 560	1020 x 325	-	-
90° ÷ 45°	-	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	-
315	-	-	315	315	-	-
100 / 79	-	-	100 / 79	100 / 79	-	-
1660 ÷ 2660	-	-	2310 ÷ 2660	1660	-	-
900 ÷ 1270	-	-	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270	-	-
100	-	-	-	-	100	100
3500 / 7000 / 10.000	-	-	-	-	3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000
210	-	-	-	-	210	210
180	-	-	-	-	180	180
275	-	-	-	-	275	-
-	S	S	-	S	-	-
S	O	O	S	O	S	S
O	O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O	O
120	120	120	120	120	120	120

classic dispositifs optionnels principaux



table supplémentaire sur le chariot
coulissant
Pour le support des panneaux de grandes dimensions.



dispositif pour coupes angulaires avec
butées réversibles
Pour obtenir rapidement des coupes angulaires sans déplacer le guide
d'équarrissage. Indiqué pour la coupe biaisée des pièces de petites dimensions.



protection lame suspendue
Pour un usinage à la scie en toute sécurité.



affichage digital
pour la lecture
de la cote sur le
guide parallèle
Permet des
positionnements précis
grâce à l'aide du capteur
à bande magnétique.



groupe guides
professionnels
Pour scie et dégauchage,
conçu pour être facilement
enlevé et repositionné afin
de permettre le passage
rapide d'une type
d'usinage à un autre.



mortaiseuse en fonte
Les perçages et les mortaises
sont réalisés avec la plus grande
facilité. La mortaiseuse est
équipée d'une hotte d'aspiration
de diamètre 120 mm et d'un
mandrin de 16 mm.

"Xylent" arbre de dégauf
avec couteaux en spirale
Les 3 couteaux en spirale garantissent
une finition exceptionnelle. Cet arbre
permet des usinages au dégauf très
silencieux. Il améliore l'aspiration
grâce à la production de copeaux très
réduites. L'arbre augmente la durée
des couteaux, avec la possibilité d'être
en mesure d'exploiter les quatre arêtes
de coupe.



mandrin auto-centrant
0-16 mm "Wescott"
Les mèches de la mortaiseuse
se remplacent rapidement et
ne nécessitent aucun réglage.



mallette d'entretien "Xylent"

Complète de:

- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant
- pour le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 bit Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse en soies de laiton pour le
- nettoyage de l'arbre avec inserts installés
- 1 brosse en soie d'acier pour le nettoyage
- des emplacements des inserts



dado set
Prédisposition mécanique pour pouvoir
utiliser un outil (non inclus) au lieu de la
lame principale.

arbre dégauf "Tersa"

Le blocage automatique des couteaux
grâce à la force centrifuge est un gage
de sécurité et précision lors de l'usinage.
Le remplacement des couteaux
est facilité par un système
sans vis de fixation.





guide toupie réglable à trois déplacements

Le guide utilise un système de réglage par crémaillère et dispose d'un lecteur digital mécanique. Grâce au système de référence le guide toupie peut être enlevé et repositionné sans perdre la position d'usinage. La capacité maximum de l'outils dans le profilage est de 210 mm de diamètre.



A



B

arbre toupie interchangeable (A)

Pour un remplacement très rapide de l'arbre toupie. **L'arbre toupie avec mandrin porte-pince** est disponible parmi les arbres de rechange (B).

table et protection à tenonner

Pour les usinages de tenonage à la toupie. Composées de:

- table
- protection pour outils de diamètre maxi. 275 mm
- hotte d'aspiration de diamètre 120 mm



volant gravitationnel

Volant avec indicateur numérique gravitationnel pour le positionnement de la table rabot.



prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur

Cette solution permet d'exclure entièrement le dispositif et évite toute interférence avec les autres éléments de la machine.



roues pour déplacement de la machine

classic

dispositifs optionnels principaux

S Standard
O Option

	cu 410c	cu 300c	st 3c	fs 41c	fs 30c	sc 3c	sc 2c	tw 45c	t 45c
Dispositif pour coupes angulaires avec butes réversibles	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Affichage digital pour la lecture de la cote sur le guide parallèle	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Table supplémentaire sur le chariot coulissant	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Protection lame suspendue	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Groupe guides professionnels	O	O	-	-	-	-	-	-	-
Arbre dégaugé "Tersa"	O	O	-	O	O	-	-	-	-
"Xylent" arbre de dégaugé avec couteaux en spirale	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Mallette d'entretien "Xylent"	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Mortaiseuse en fonte	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Mandrin auto-centrant 0-16 mm "Wescott"	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Guide toupie réglable à trois déplacements	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Table et protection à tennoner	O	O	O	-	-	-	-	O	-
Prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur	O	O	O	-	-	-	-	O	-
Arbre toupie interchangeable	O	O	O	-	-	-	-	O	O
Roues pour déplacement de la machine	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Dado set	O	O	-	-	-	O	-	-	-
Volant gravitationnel	O	O	-	O	O	-	-	-	-



lab 300 plus

à la combinée d'hier succède
aujourd'hui lab 300 plus!

PRECISION, FIABILITE
ET SECURITE

combinée universelle **76**

combinée universelle lab 300p

		lab 300p
Largeur utile d'usinage	mm	300
Longueur totale des tables dégauf	mm	1300
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	315
Capacité à équarrir	mm	1660
Longueur utile arbre toupie	mm	100
Puissance moteurs triphasés	kW/Hz	4 (4,8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 79



Groupe Scie
coupe étonnante



Groupe Toupie
performances
exceptionnelles



**Soulèvement des
Tables**
efficacité accrue

Autrefois il existait la combinée, aujourd'hui Minimax a défini les standards technologiques les plus avancés avec précision, fiabilité et sécurité.

lab300p groupes opérateurs

sécurité et efficacité accrues

Soulèvement des Tables.

Au cours du passage d'une opération de dégauchissage à celle de rabotage, les **tables de dégauchissage s'ouvrent vers l'intérieur de la machine avec un angle de 90°**: de cette façon, le rabotage est facilité. Il est possible de passer au rabotage de pièces de maximum 220 mm de hauteur. Le **nouveau design du convoyeur de copeaux**, avec protection de l'arbre de dégauchissage, a été expressément conçu pour **augmenter la sécurité et l'efficacité du système.**



coupe étonnante Groupe Scie.

Nouveau groupe scie installé avec une lame de **315 mm de diamètre maximum et inciseur monté.**

Ce nouveau groupe inciseur, fourni sur demande **est réglable facilement de l'extérieur de la machine.**

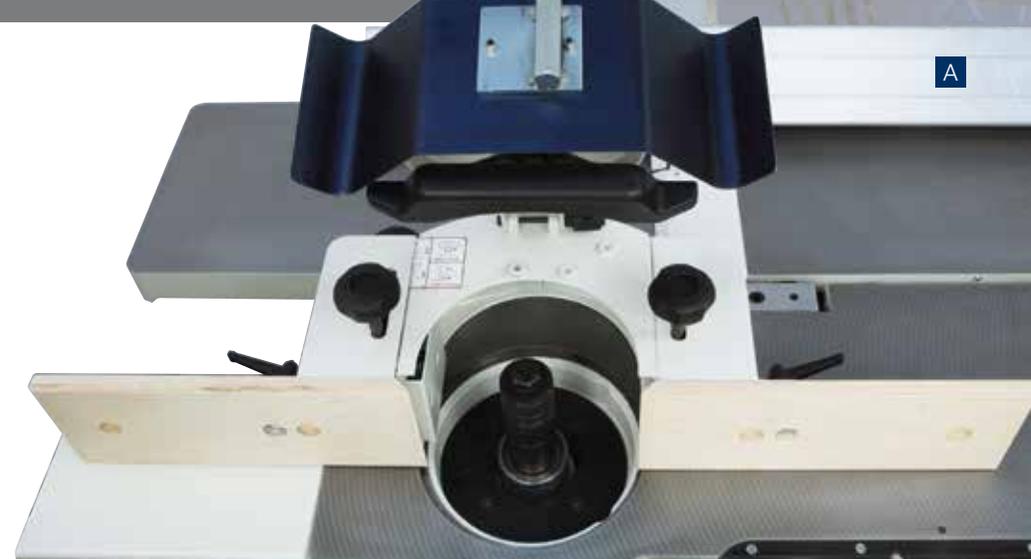


Coupes à la scie plus précises et faciles grâce à un appui parfaitement stable garanti, y compris pour les pièces de grandes dimensions, avec un **chariot coulissant de 270 mm de large.**

performances exceptionnelles

Groupe Toupie.

Le groupe toupie (A) monte un arbre de 100 mm de longueur utile. Il est possible de faire rentrer un outil de maximum 180 mm de diamètre en dessous de la table d'usinage. Pour un maximum de sécurité et une plus grande flexibilité de la machine, il est fourni, dans les accessoires standards, une coiffe de protection spéciale pour les façonnages (B).

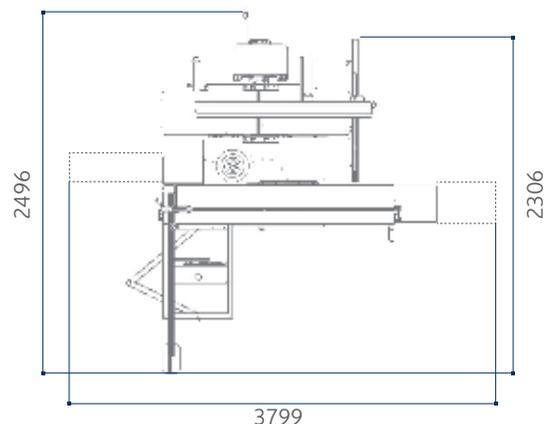


B

A

lab 300p

dimensions d'encombrement et données techniques



S Standard
O Option

	lab 300p	
dégau-rabot:		
Largeur utile d'usinage	mm	300
Diamètre arbre déga / nombre couteaux standard	mm/n.	72 / 3
Dimensions couteaux standard	mm	300 x 30 x 3
Prise du bois maxi.	mm	3
Longueur total de la table déga	mm	1300
Dimensions de la table rabot	mm	300 x 450
Vitesse d'entraînement rabot	m/min	7
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 220
scie circulaire		
Dimensions de la table scie-toupie en fonte	mm	1020 x 325
Inclinaison lames		90° ÷ 45°
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	315
Sortie de lame maxi. à 90°/45°	mm	100 / 79
Capacité à équarrir	mm	1660
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	800
toupie		
Longueur maxi. utile arbre toupie	mm	100
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	tours/min	3500 / 7000 / 10.000
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	210
Diamètre maxi. de l'outil en dessous de la table à 90°	mm	180
Diamètre maxi. de l'outil à tennonner	mm	275
autres caractéristiques techniques:		
Moteurs triphasés 4 kW (5,5 ch) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 ch) 60 Hz		S
Moteurs monophasés 2,2 kW (3 ch) 50 Hz		O
Moteurs monophasés S1 3,6 kW (4,8 ch) 60 Hz		O
Diamètre hottes d'aspiration	mm	120

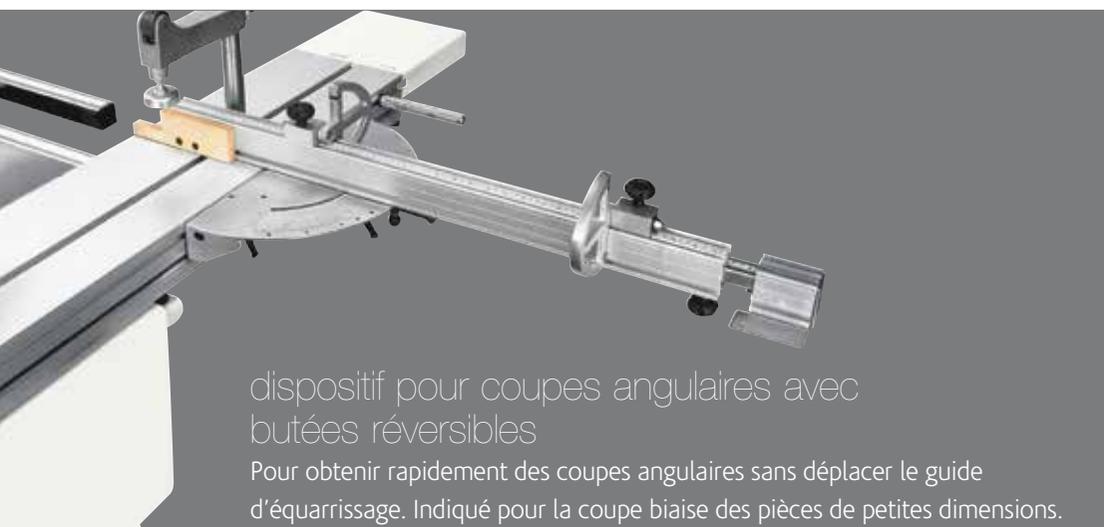
lab 300p

dispositifs
optionnels
principaux

table et protection à tenonner

Pour les usinages de tenonage à la
toupie. Composées de:

- table
- protection pour outils de diamètre
maxi. 275 mm
- hotte d'aspiration de diamètre
120 mm



dispositif pour coupes angulaires avec butées réversibles

Pour obtenir rapidement des coupes angulaires sans déplacer le guide
d'équarrissage. Indiqué pour la coupe biaisée des pièces de petites dimensions.



prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur

Cette solution permet d'exclure
entièrement le dispositif et évite
toute interférence avec les autres
éléments de la machine.



table supplémentaire sur le chariot coulissant

Pour le support des panneaux de grandes dimensions.



groupe guides professionnels

Pour scie et dégau-
rabort, conçu pour être
facilement enlevé et
repositionné afin de
permettre le passage
rapide d'une type
d'usinage à un autre.

arbre dégaut "Tersa"

Le blocage automatique des
couteaux grâce à la force centrifuge
est un gage de sécurité et
précision lors de l'usinage.
Le remplacement des
couteaux est facilité par
un système sans vis
de fixation.



mortaiseuse en fonte

Les perçages et les mortaises
sont réalisés avec la plus grande
facilité. La mortaiseuse est
équipée d'une hotte d'aspiration
de diamètre 120 mm et d'un
mandrin de 16 mm.



"Xylent" arbre de dégaut avec couteaux en spirale

Les 3 couteaux en spirale garantissent
une finition exceptionnelle. Cet arbre
permet des usinages au dégaut très
silencieux. Il améliore l'aspiration
grâce à la production de copeaux très
réduites. L'arbre augmente la durée
des couteaux, avec la possibilité d'être
en mesure d'exploiter les quatre arêtes
de coupe.

mandrin auto-centrant 0-16 mm "Wescott"

Les mèches de la mortaiseuse se
remplacent rapidement et ne nécessitent
aucun réglage



roues pour
déplacement
de la machine



mallette d'entretien "Xylent"

Complète de:

- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant
- pour le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonée
- 2 bit Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse en soies de laiton pour le
- nettoyage de l'arbre avec inserts installés
- 1 brosse en soie d'acier pour le nettoyage
- des emplacements des inserts

volant gravitationnel

volant avec indicateur numérique
gravitationnel pour le positionnement
de la table rabot







genius

toute la qualité minimax
au prix le plus accessible

PRATIQUES ET COMPACTES
combinées universelles **84**

IDEALES POUR LES MENUISIERS ET
LES ARTISANS EXIGEANTS
combinées et scie circulaire **86**

genius
 combinées
 universelles
 c 30g
 c 26g



	c 30g	c 26g
Largeur utile d'usinage	mm 300	260
Longueur totale des tables dégauf	mm 1200	1040
Diamètre maxi. lame scie	mm 250	250
Capacité à équarrir	mm 1200	1200
Longueur utile arbre toupie	mm 75	75
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz 1,8 (2,2) / 50 (60)	1,8 (2,2) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page. 90



Groupe Scie
précision de coupe



Dégauchisseuse
équipement complet



Raboteuse
pratique et ergonomique



Groupe Toupie
flexibilité d'utilisation



Guidé à Courber
la sécurité avant tout



Mortaiseuse
fonctionnelle

Les machines à bois, pratiques et compactes, avec toute la qualité Minimax au prix le plus accessible, idéales pour les menuisiers et les artisans exigeants.

genius
 combinées
 scie circulaire
 fs 30g
 st 1g
 sc 1g

dégau-rabot
 scie-toupie
 scie circulaire



		fs 30g	st 1g	sc 1g
Largeur utile d'usinage	mm	300	-	-
Longueur totale des tables dégaug	mm	1200	-	-
Diamètre maxi. lame scie	mm	-	250	250
Capacité à équarrir	mm	-	1200	1200
Longueur utile arbre toupie	mm	-	75	-
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	1,8 (2,2) / 50 (60)	1,8 (2,2) / 50 (60)	1,8 (2,2) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page. 90



Groupe Scie
précision de coupe



Dégauchisseuse
équipement complet



Raboteuse
pratique et ergonomique



Groupe Toupie
flexibilité d'utilisation



Guide à Courber
la sûreté avant tout



Mortaiseuse
fonctionnelle

genius
groupes
opérateurs



précision de coupe

Groupe Scie.

Groupe scie inclinable équipé d'une lame de 250 mm, sortie de lame maximale à 90° de 80 mm. Soulèvement et inclinaison du groupe scie grâce à des volants efficaces. Le chariot coulissant en aluminium anodisé a une course de 1200 mm **ras de lame** et assure une plus grande précision de coupe.

pratiques et ergonomiques

Raboteuse.

Pour limiter l'encombrement et faciliter les opérations, la table de dégauchissage s'ouvre vers l'intérieur de la machine. Grâce à un système d'entraînement efficace, il est possible de raboter des bois jusqu'à 200 mm de hauteur.



fonctionnelles et personnalisables

Une machine encore plus flexible avec la **mortaiseuse** (option): les perçages et les mortaises sont réalisés avec la plus grande facilité.





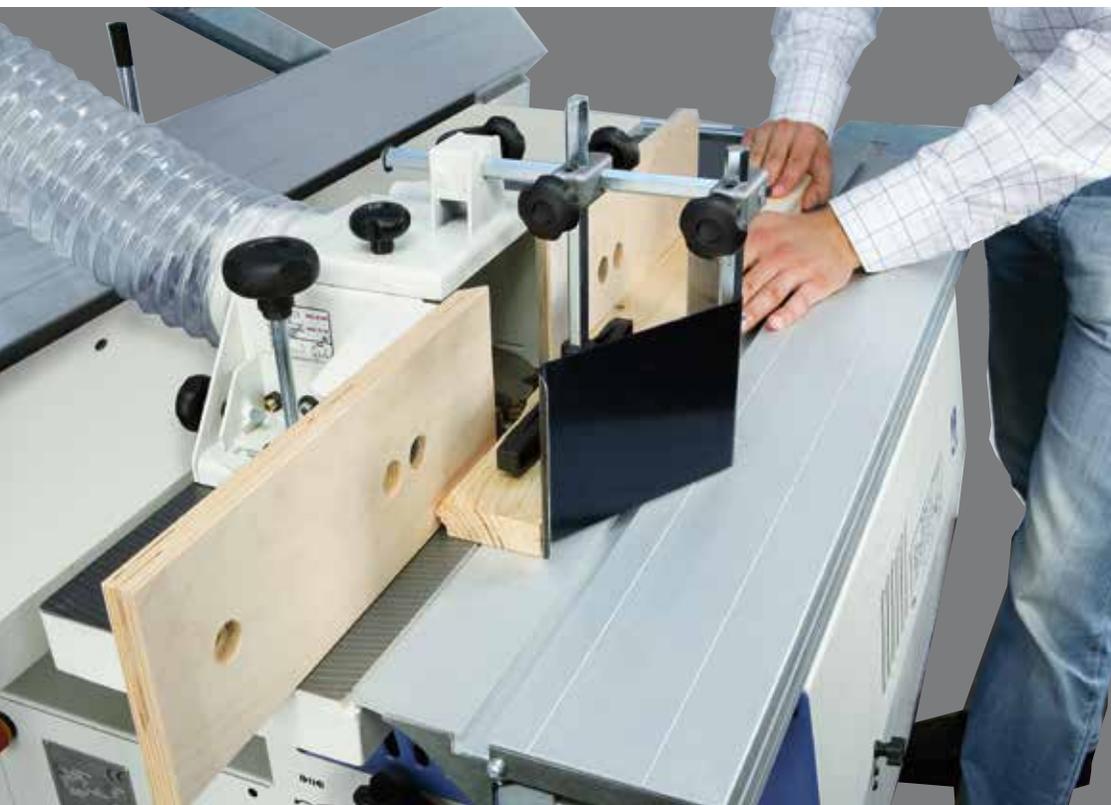
la sécurité avant tout
Les machines Genius ont une riche dotation de série de **dispositifs de sécurité aux normes CE**, comme la protection pour l'arbre toupie afin de façonner et réaliser les profils courbes.



équipement complet

Dégauchisseuse.

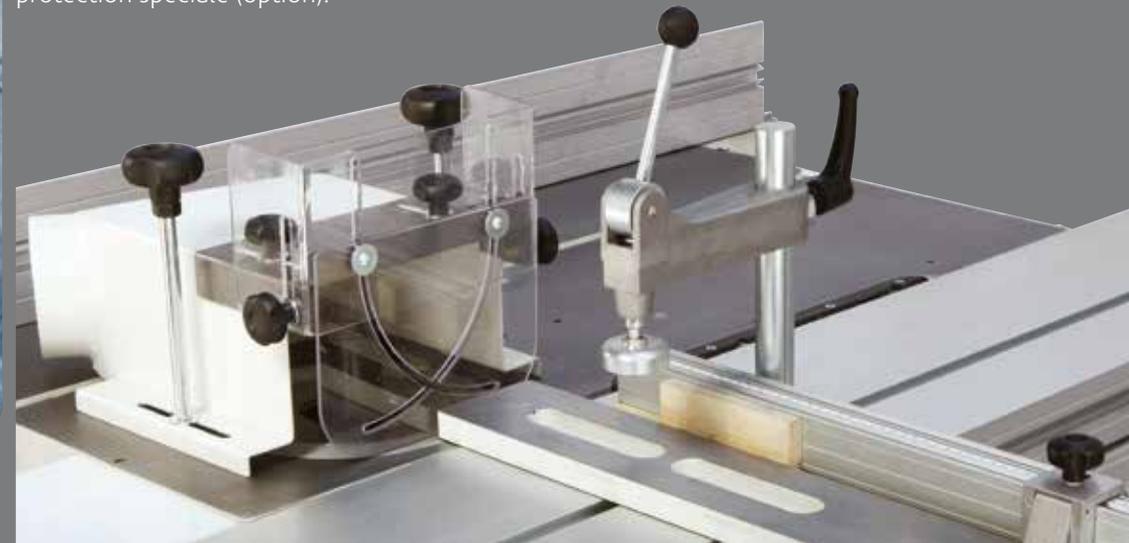
Le groupe dégau se compose d'un arbre à deux couteaux ré-affûtables (en option le système "Tersa" avec trois couteaux à serrage rapide). Les machines Genius sont équipées d'un guide multifonctions scie-dégau, réalisé en extrudé d'aluminium anodisé, d'un support avec blocage pour un positionnement rapide.



flexibilité d'utilisation

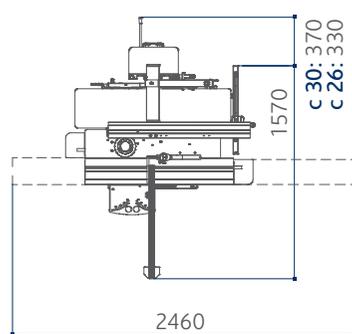
Groupe Toupie.

Pour assurer flexibilité lors de l'utilisation du groupe toupie, ce dernier est doté de deux vitesses de rotation (5000/7500 t/min). Le guide protecteur est équipé de réglages micrométriques pour les opérations de profilage. Le tenonnage est facilité grâce au chariot en aluminium, à la vitesse de rotation spécialement choisie et la coiffe de protection spéciale (option).

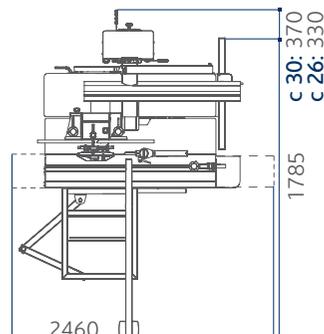


genius

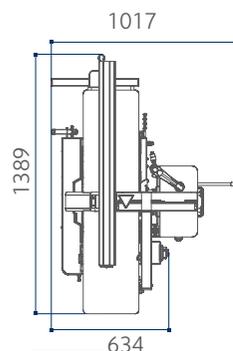
dimensions d'encombrement et données techniques



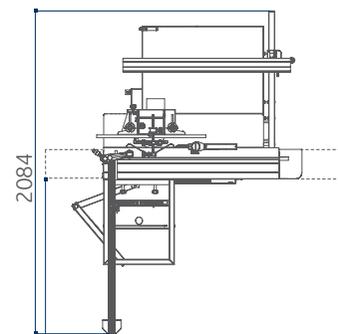
c 30g
c 26g



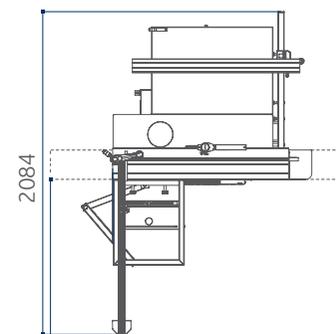
c 30g
c 26g avec châssis
de support



fs 30g



st 1g



sc 1g

S Standard
O Opzionale

	c 30g	c 26g	fs 30g	st 1g	sc 1g
dégau-rabot:					
Largeur utile d'usinage	mm	300	260	300	-
Diamètre arbre dégaou / nombre couteaux standard	mm/n.	62 / 2	62 / 2	62 / 2	-
Dimensions couteaux standard	mm	300 x 25 x 3	260 x 25 x 3	300 x 25 x 3	-
Prise du bois maxi.	mm	3	3	3	-
Longueur total de la table dégaou	mm	1200	1040	1200	-
Dimensions de la table rabot	mm	300 x 450	260 x 450	300 x 450	-
Vitesse d'entraînement rabot	m/min	6	6	6	-
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 200	3 ÷ 200	3 ÷ 200	-
scie circulaire					
Dimensions de la table scie-toupie en fonte	mm	1024 x 224	1024 x 224	-	1024 x 224
Inclinaison lames		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	90° ÷ 45°
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	250	250	-	250
Sortie de lame maxi. à 90°/45°	mm	80 / 64	80 / 64	-	80 / 64
Capacité à équarrir	mm	1200	1200	-	1200
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	540	500	-	700
toupie					
Longueur maxi. utile arbre toupie	mm	75	75	-	75
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	tours/min	5000 / 7500	5000 / 7500	-	5000 / 7500
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	160	160	-	160
Diamètre maxi. de l'outil en dessous de la table à 90°	mm	145	145	-	145
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner	mm	200	200	-	200
autres caractéristiques techniques:					
Moteurs triphasés 1,8 kW (2,5 ch) 50 Hz – 2,2 kW (3 ch) 60 Hz		S	S	S	S
Moteurs triphasés 2,2 kW (3 ch) 50 Hz – 2,6 kW (3,6 ch) 60 Hz		O	O	O	O
Moteurs monophasés 1,8 kW (2,5 ch) 50 Hz		O	O	O	O
Moteurs monophasés S1 1,8 kW (2,5 ch) 60 Hz		O	O	O	O
Diamètre hottes d'aspiration	mm	120	120	120	120



genius dispositifs optionnels principaux

arbre dégau "Tersa"

Le blocage automatique des couteaux grâce à la force centrifuge est un gage de sécurité et précision lors de l'usinage. Le remplacement des couteaux est facilité par un système sans vis de fixation.



mallette d'entretien "Xylent"

Complète de:

- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant pour le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 bit Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse en soies de laiton pour le nettoyage de l'arbre avec inserts installés
- 1 brosse en soie d'acier pour le nettoyage des emplacements des inserts



mandrin auto-centrant 0-16 mm "Wescott"

Les mèches de la mortaiseuse se remplacent rapidement et ne nécessitent aucun réglage.



roues pour
déplacement
de la machine

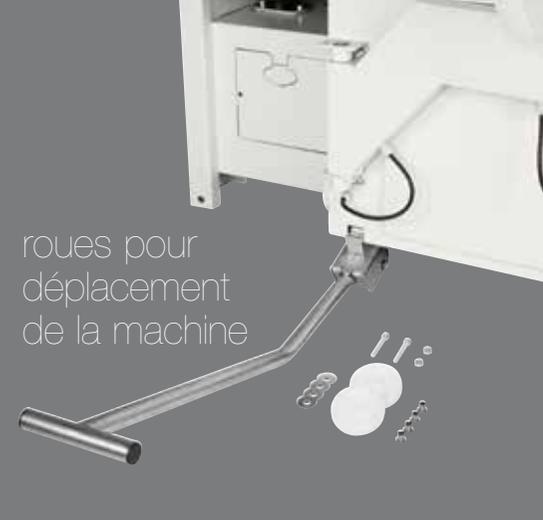


table et protection à tennonner

Pour les usinages de tennonage à la toupie. Composées de:

- table
- protection pour outils de diamètre maxi. 200 mm
- hotte d'aspiration de diamètre 120 mm



"Xylent" arbre de dégau avec couteaux en spirale

Les 3 couteaux en spirale garantissent une finition exceptionnelle. Cet arbre permet des usinages au dégau très silencieux. Il améliore l'aspiration grâce à la production de copeaux très réduites. L'arbre augmente la durée des couteaux, avec la possibilité d'être en mesure d'exploiter les quatre arêtes de coupe.

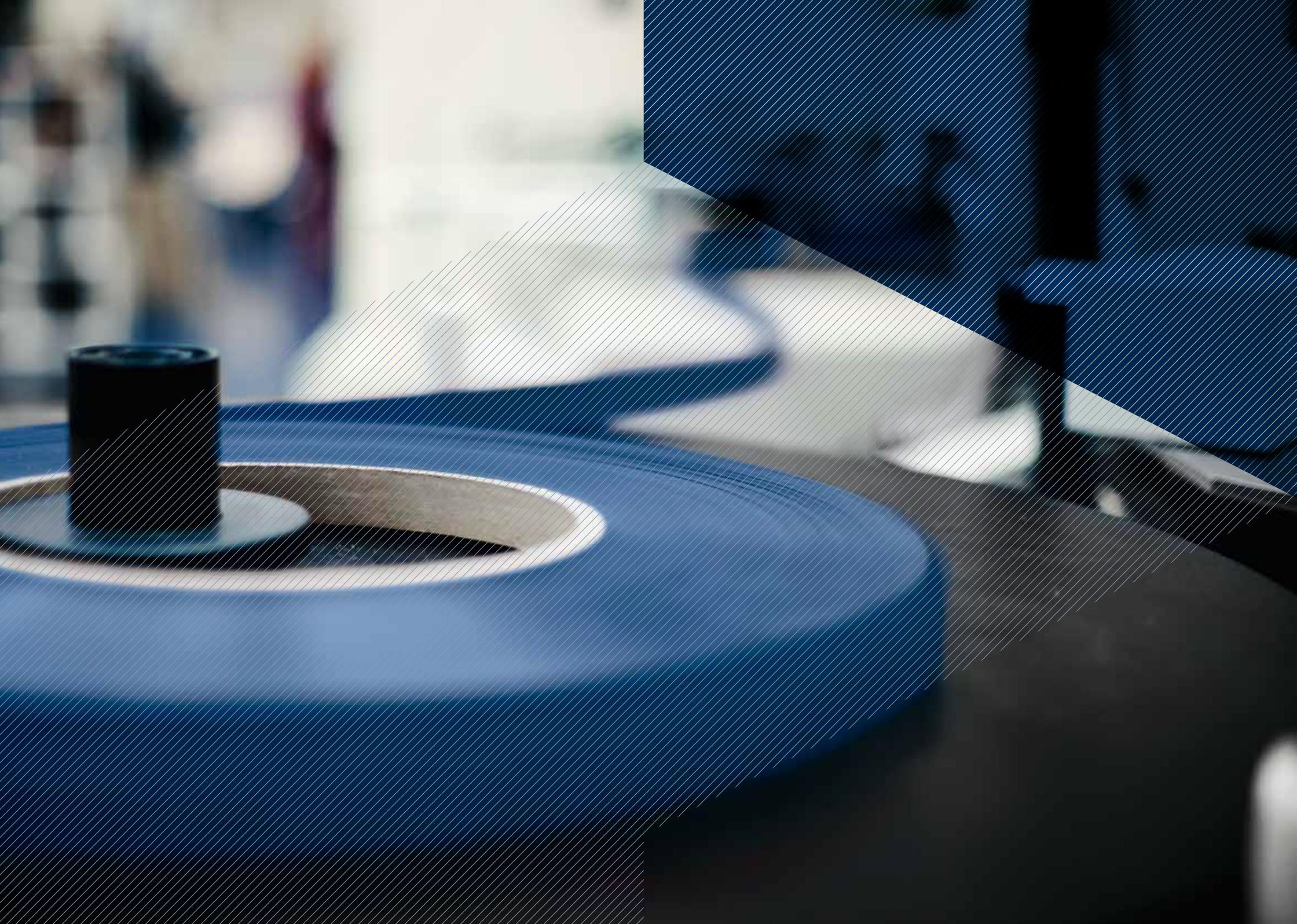


genius

dispositifs optionnels principaux

S Standard
O Option

	c 30g	c 26g	fs 30g	st 1g	sc 1g
Arbre dégau "Tersa"	O	O	O	-	-
"Xylent" arbre de dégau avec couteaux en spirale	O	O	O	-	-
Mallette d'entretien "Xylent"	O	O	O	-	-
Mandrin auto-centrant 0-16 mm "Wescott"	O	O	O	-	-
Table et protection à tennoner	O	O	-	O	-
Roues pour déplacement de la machine	O	O	-	-	-





plaqueuses de chants

Flexibilité lors du Placage de Chants

plaqueuses de chants automatiques **96**

plaqueuse de chants et affleureuse manuelle **106**

plaqueuses
de chants
automatiques
me 40
me 35



		me 40	me 35
Epaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3
Epaisseur maxi. des chants en bandes	mm	5	5
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50
Longueur / largeur mini. panneau avec chants en rouleau	mm	190 / 110	190 / 110
Vitesse d'avance	m/min	9	7

Table complète des données techniques à page. 104



Groupe Rectificateur
ligne de jonction parfaite



Bac à colle interchangeable
aussi pour encollage PU



Haute Fréquence
fiabilité et précision



Coupe en bout-Arrondisseur
idée géniale



Commande de la machine
utilisation simple

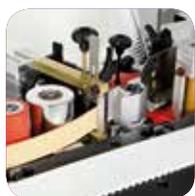
Plaques de chant automatique simple à utiliser avec la possibilité d'encoller des chants en bois massif d'épaisseur jusqu'à 5 mm, ces caractéristiques en font la meilleure solution dans cette catégorie de plaques de chant pour la menuiserie artisanale.

plaqueuses de chants
 automatiques
 me 28t
 me 25
 me 22
 me 20



		me 28t	me 25	me 22	me 20
Epaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Epaisseur maxi. des chants en bandes	mm	5	5	2	2
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau	mm	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Longueur / largeur mini. panneau avec chants en rouleau	mm	290 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Vitesse d'avance	m/min	7	7	7	6

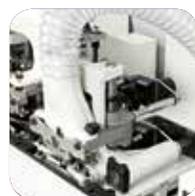
Table complète des données techniques à page. 104



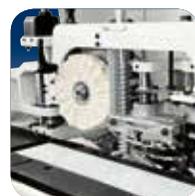
Groupe d' Encollage
efficacité



Groupe de Coupe en Bout
pratique et précis



Groupe d'affleurage
 finition d'excellence



Groupes de Finition
qualité supérieure



Commande de le Machine
utilisation simple

Plaqueuse de chants automatique avec bac à colle pour le placage, avec grande flexibilité, de chants mélaminés, PVC et ABS jusqu'à 3 mm et bandes en bois jusqu'à 5 mm.

plaqueuses de chants groupes opérateurs



étudié
pour une finition parfaite

Tapis Convoyeur

me 40.

haute productivité avec l'avance de la chaîne à 9 m/min.

Le contrôle de l'avance du panneau par encodeur assure un contrôle complet du cycle de travail

me 35/ me 28t/ me 25.

La finition optimale du chant est aussi garantie par le tapis convoyeur (solution exclusive), qui évite au panneau d'avancer par les à-coups générés par le pignon d'une courroie traditionnelle et assure un avancement fluide et linéaire.

une ligne de jonction parfaite du chant

Groupe Rectificateur. me 40t/me 35t/me 28t

Surface optimale pour l'encollage du chant grâce à 2 outils à rotation inversée et intervention temporisée qui, avec l'enlèvement, corrige les imperfections du panneau causées par la découpe et les manutentions.

Le système d'aspiration indépendant et le dispositif à jet d'air nettoient le panneau des poussières et copeaux.

- Fraises en widia en équipement standard (me 40t/me 35t/me 28t)



application idéale du chant

Groupe d'Encollage.

La colle est chauffée rapidement par des résistances et distribuée uniformément.

L'abaissement automatique de la température dans le cas d'inutilisation de la machine évite que la colle ne brûle. Un système innovant d'auto-lubrification du bac à colle, permet une utilisation plus large de la plaqueuse de chant sans la nécessité de graissage. Deux rouleaux assurent efficacement la pression du chant sur la pièce. Le rouleau encolleur avec résistance interne garantit une application de la colle constante à la température maximale de travail même sur des panneaux de petites et grandes dimensions.

Le décrochage rapide du bac à colle e la bac à colle PU sont disponibles en option.

coupes toujours précises

Groupe de Coupe en Bout.

me 40/me 35: Le groupe est équipé d'une lame et d'un moteur à haute fréquence pour garantir la **meilleure finition du chant** usiné. En plus, l'absence de courroies ou d'autres transmissions empêchent la génération de vibrations, ce qui assure toujours le **meilleur résultat**. (A)

me 28t/me 25: Précision absolue grâce au groupe avec une lame et un moteur indépendant. (B)

me20/me22: L'efficace massicot garantit une coupe toujours nette. Aucun réglage est nécessaire car la référence est prise directement sur le panneau. (C)

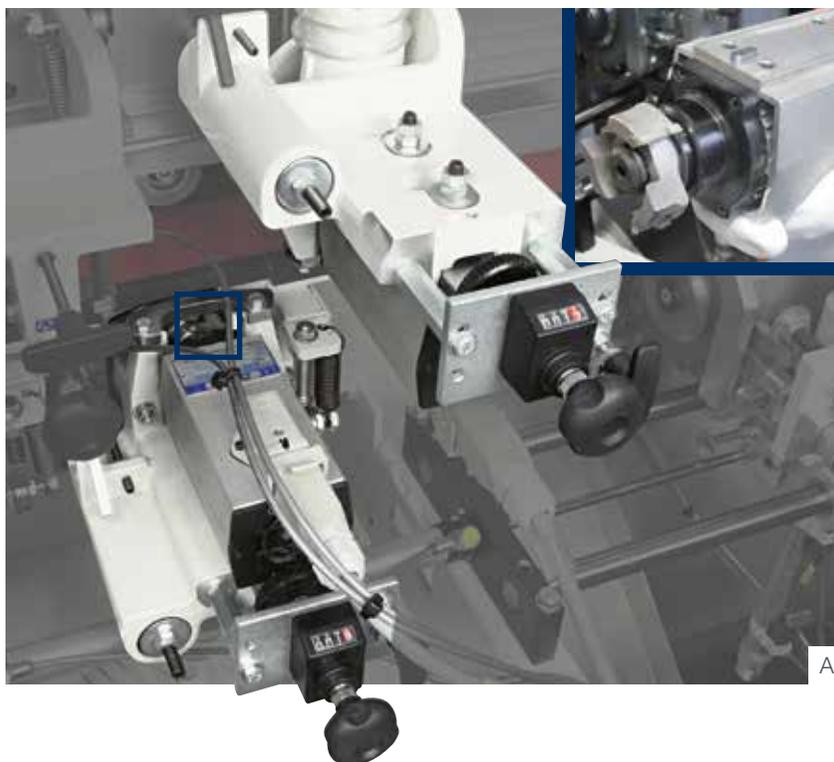


finition de qualité et polyvalence

Groupe d'Affleurage.

me 40/me 35: Finition efficace du chant avec les **copieurs rotatifs**. Les **moteurs à haute fréquence** génèrent une vitesse de rotation des fraises élevée, en réduisant au minimum les marques laissées par celles-ci, et garantissent absence de vibrations. (A)

me 28t/me 25 ed me 22/me 20: Le groupe dispose de copieurs équipés de patin pour s'aligner parfaitement aux panneaux. Ces fraises sont indiquées pour l'affleurage droit et arrondi de chants, qu'ils soient fins ou épais, en PVC, ABS, mélaminés ou bois. L'épaisseur du chant en usinage est facilement établie par 2 indicateurs numériques. (A)



plaqueuses de chants groupes opérateurs optionnels

confort d'utilisation

Chargeur Automatique pour Chants en Bandes.

me 40/me 35/me 28t/me 25

Les bandes de bois massif ou stratifié sont chargées en automatique et synchronisées avec l'introduction des panneaux dans la machine.



polissage optimale

Groupe de Brosses.

me 40/me 35/me 28t/me 25

Avec deux moteurs indépendants inclinés et réglables verticalement pour optimiser l'action du nettoyage/lustrage du chant.

nettoyage surprenant

Groupe Racleur de Chant.

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

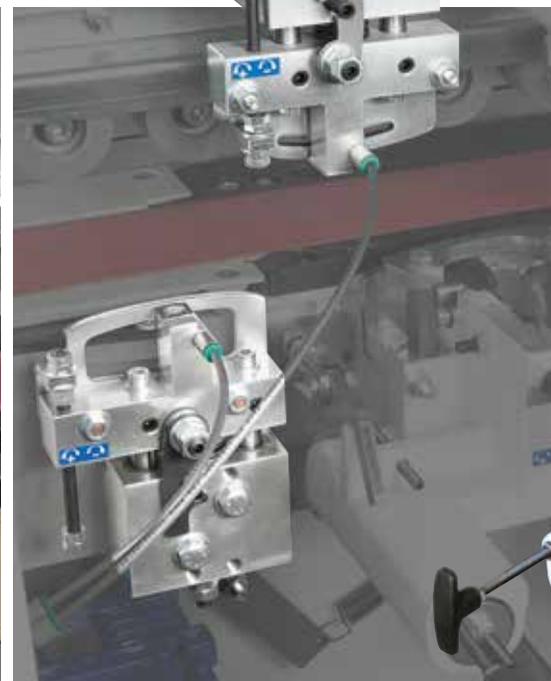
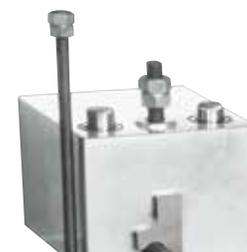
Le groupe élimine les éventuels surplus de colle dans la jonction chant/colle.

rayon parfait des chants
en pvc/abs

Groupe Racleur de Chants.

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

Finition excellente des chants plastiques grâce aux couteaux rayonnés qui permettent l'élimination des ondulations laissées par les outils du groupe d'affleurage, le tout équipé avec **des copieurs frontaux et verticaux à disque** (me 35) et un commode dispositif d'exclusion du groupe quand la machine est en stand-by.





idée géniale

Groupe de Coupe en Bout avec Arrondisseur.
me 40/me 35

Le groupe de coupe en bout avec fonction "arrondi" en option permet de rayonner les angles du panneau plaqué sans la nécessité pour l'opérateur de le finir en manuel après le placage: idée géniale pour un produit fini de haute qualité.

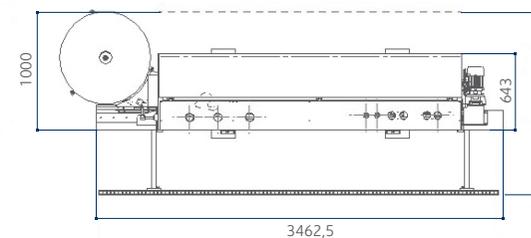


innovation à la portée de tous

Groupe pour l'Exécution de Rainures. me 40/me 35

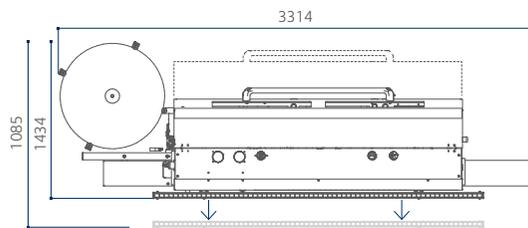
Le groupe optionnel peut exécuter une rainure sur le panneau directement lors du placage sans devoir renoncer aux **groupes de finition et nettoyage.**

plaqueuses
de chant
dimensions
d'encombrement
et données
techniques

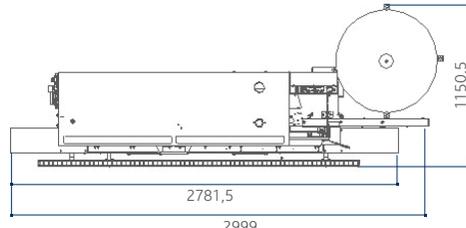


me 40

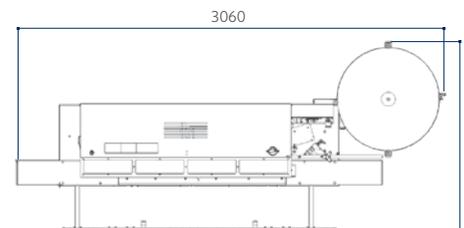
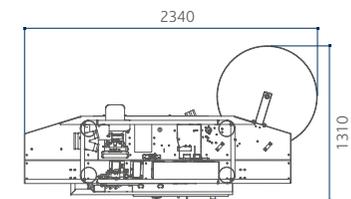




me 35



me28t

me 25
me 22

me 20

		me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Dimensions de la table d'usinage	mm	3465 x 710	3000 x 525	2800 x 570	2600 x 530	2600 x 530	1950 x 180
Hauteur de la table d'usinage	mm	875	904	904	904	904	904
Épaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Épaisseur des chants en bandes	mm	5	5	fino a 5	5	2	2
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Longueur / largeur mini. panneau avec chant en rouleau	mm	190 / 110	190 / 110	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Longueur mini. panneau coupé dans la partie antérieure	mm	120	120	120	120	120	120
Vitesse d'avance	m/min	9	7	7	7	7	6
Puissance moteur entraîneur (S1)	kW	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,25
Pression équipement pneumatique	bar	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Température d'usinage	°C	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190
groupe rectificateur (me 40t/me 35t/me 28t)							
Puissance moteur (S1)	kW	2,2	2,2	2,2	-	-	-
Vitesse de rotation fraises	tours/min	9.000	7.000	9.000	-	-	-
N.2 fraises en widia (standard)		N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.1 Ø 80 mm H=56 Z2	-	-	-
Prise de bois	mm	0,5 / 1 / 1,5 / 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	-	-	-
groupe du bac à colle							
Puissance moteur (S1)	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Capacité colle	kg	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8
groupe de coupe en bout							
Puissance moteur (*moteur à haute fréquence)	kW	0,19*	0,19*	0,37	0,37	-	-
Lame de coupe en bout		Ø 125 mm Z20	Ø 125 mm Z20	Ø 90 mm Z20	Ø 90 mm Z20	coltello	coltello
Vitesse de rotation lame	tours/min	12.000	12.000	12.000	12.000	-	-
groupe d'affleurage:							
Puissance moteur supérieur et inférieur (*moteurs à haute fréquence)	kW	2 x 0,35*	2 x 0,35*	0,75	0,75	0,55	0,55
Fraises en widia		Ø 55,3 mm Z3	Ø 55,3 mm Z3	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4
Vitesse de rotation fraises	tours/min	12.000	12.000	9.000	12.000	12.000	12.000
autres caractéristiques techniques:							
Hottes d'aspiration groupe rectificateur (me 40t/me 35t/me 28t), nombre / diamètre	n./mm	60	2 / 80	80	-	-	-
Hottes d'aspiration bac à colle diamètre	mm	80	60	60	60	60	60
Hottes d'aspiration groupe d'affleurage, nombre / diamètre	n./mm	60	2 / 60	-	-	-	-
Hottes d'aspiration au bâti diamètre	mm	-	-	120	120	120	120

plaqueuse
de chants
manuelle pour
panneaux droits
et chantournés
e 10

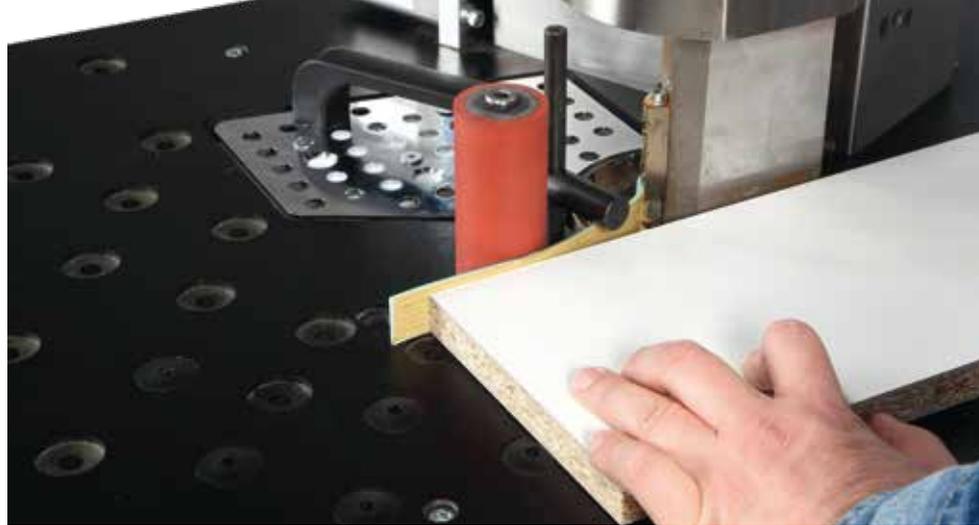
Simple et Fonctionnelle



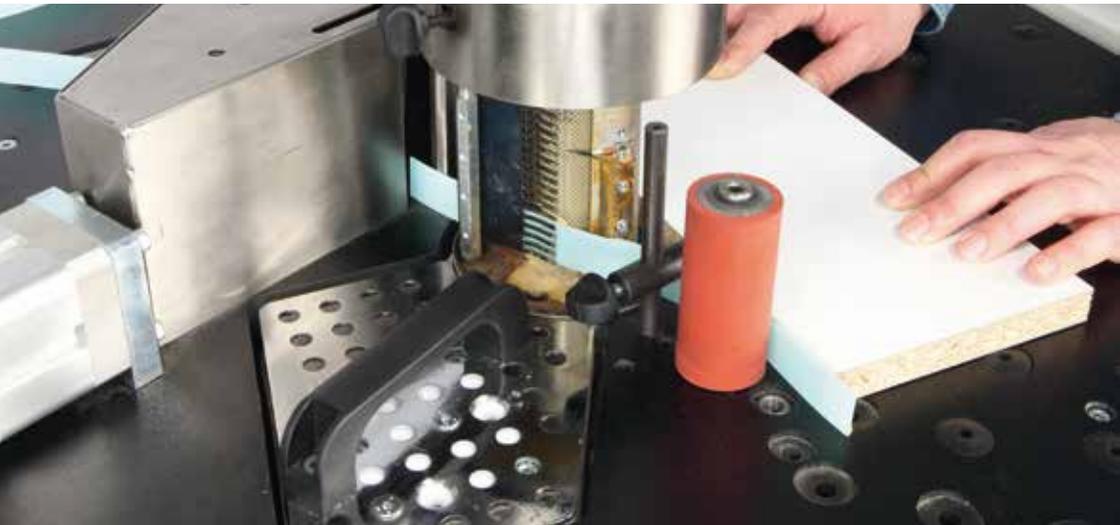
Dessinée pour être une machine économique, fiable et pratique, pour le placage de panneaux droits et chantournés.

		e 10
Épaisseur mini. et maxi. du chant	mm	0,4 - 3,0
Hauteur mini. et maxi. du chant	mm	10 - 84
Hauteur des chants en rouleau avec massicot épaisseur 0,4-1,5 mm/ 0,4-2,5 mm/ 0,4-3 mm	mm	80/40/45
Largeur/longueur mini. des panneaux	mm	50/210
Rayon intérieur mini. (surface concave) avec épaisseur chant 0,4 mm	mm	25
Rayon extérieur mini. (surface convexe) avec épaisseur chant	mm	5
N. 2 vitesses d'avancement	m/min	4 - 8
Puissance installée	kW	3,5
Diamètre plateau porte-rouleaux	mm	520
Hauteur table d'usinage	mm	850
Longueur/largeur machine (poids)	mm (kg)	1000/740 (250)

e 10
groupes
opérateurs



aucun dommage à la pièce pendant son usinage
Usinage simple grâce à la **table d'usinage anti-friction** en stratifié phénolique, avec perçages modulaires équipés de supports positionnables pour les panneaux.



encoller les chants les plus délicats sans compromis

Bac à colle avec revêtement intérieur en téflon, situé au dessous de la table d'usinage pour assurer une recirculation continue de la colle, en évitant le brulage de celle-ci.
Possibilité de réglage de la quantité de colle à appliquer sur le chant.

performance au niveau d'une « grande » plaqueuse de chant

- Système de chauffage colle rapide pour une mise en ouvre instantanée
- Fonction de stand-by temporisé pour une meilleure conservation de la colle
 - Deux vitesses d'avance pour une augmentée productivité



affleureuse
manuelle
pour panneaux
droits et
chantournés
t 20



*Tout Simplement
Intelligente
et Versatile.*

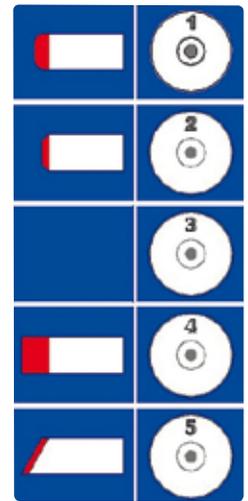
Dessinée avec des solutions uniques, machine sans égal dans la facilité d'installation.

		t 20
Épaisseur maxi. du chant	mm	4
Épaisseur mini. et maxi. du panneau	mm	14 - 80
Largeur/longueur mini. des panneaux	mm	160/200
Rayon intérieur mini. avec épaisseur chant 0,4 mm	mm	25
Puissance installée	kW	1,5
Rayon extérieur mini. (surface convexe) avec épaisseur chant 0,4 mm	mm	5
Hottes d'aspiration	mm	2x80
Hauteur table d'usinage	mm	850
Longueur/largeur machine (poids)	mm (kg)	1000/800 (200)

t 20
groupes
opérateurs



aucune réglage, mais
uniquement
le remplacement du
copieur
Mise au point de la machine
rapide et précise avec les copieurs
horizontaux interchangeables
combinés avec les outils
multifonctions (système exclusif
SCM).



configuration machine précise pour chaque exigence d'usinage
Les deux copieurs verticaux interchangeables, fournis de série, rendent facile l'usinage des panneaux
droits ou chantournés et assurent les **meilleurs résultats**.

performances de série "au maximum"
Les outils multifonctions au diamant, fournis standard,
permettent d'obtenir une haute qualité de finition et
assurent facilité de mise en oeuvre et longue durée.



qualité de finition excellente
avec tout matériau
grâce aux moteurs à haute fréquence
équipés d'inverseur pour le réglage de
la vitesse de coupe.

aucun limite
même avec les chants inclinés
La possibilité de changer horizontalement la
position de l'affleureuse supérieure permet
l'affleurage de panneaux à bord incliné et la
diversification du profil du chant entre les faces
supérieure et inférieure.
• exemple de chant avec rayon R2 sur la face
supérieure et droit sur la face inférieure.



perceuse
ad 21



Pour Toutes les Exigences de Perçage.

		ad 21
Largeur maxi. du panneau au dessous du pont	mm	833
Dimensions de la table d'usinage	mm	905 x 372
Hauteur de la table d'usinage	mm	900
Diamètre maxi. outil	mm	40
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau	mm	10 ÷ 85
Vitesse de rotation mandrins	tours/min.	2800

Table complète des données techniques à page 103



Tête à Percer
perçage parfait



Système de Nettoyage
propreté surprenante



Groupe pour
Charnières
accessoires de
haute technologie

Perceuse multiple monotête à 21 mandrins
idéale pour les menuisiers et les artisans
exigeants.

ad 21 groupes opérateurs



Une parfait perçage vertical
horizontal et à 45°.



perçage parfait

Tête à Percer.

La tête à percer est composée d'un monobloc en alliage qui assure absence de vibrations. Le groupe à percer glisse sur deux guides cylindriques rectifiés qui garantissent stabilité et précision. La machine est équipée d'une butée à revolver mécanique avec 5 profondeurs de perçage. **Une propreté surprenante!** **Le nouveau système d'aspiration est incroyablement efficace!**

Les forets se remplacent facilement et en un instant! La machine est en effet équipée de 21 mandrins conçus pour raccord rapide.



Le calibre mécanique assure un positionnement précis et rapide des guides latéraux.



Toutes les commandes, comme l'interrupteur pour incliner de 45° la tête de perçage qui rend immédiat le passage d'une phase à l'autre, sont placées sur le devant de la machine, de manière ergonomique. Pour un perçage impeccable y compris de panneaux de grandes dimensions, la machine est équipée d'un guide latéral de 3000 mm de long, millimétré et muni de butées courbes, facile à installer et à désinstaller.



accessoires de
haute technologie

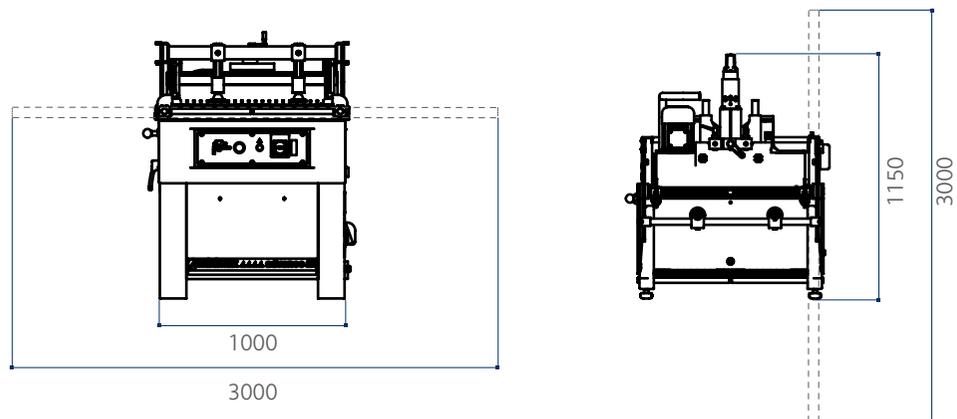
Groupe pour Charnières.

Pour une machine encore plus polyvalente, il est possible de monter sur les mandrins plusieurs catégories de têtes optionnelles en mesure de pratiquer des logements pour charnières.



ad 21

dimensions d'encombrement et données techniques



		ad 21
Dimensions de la table d'usinage	mm	905 x 372
Hauteur de la table d'usinage	mm	900
Nombre des mandrins		21
Entraxe des mandrins	mm	32
Diamètre maxi. outil	mm	40
Entraxe maxi. de perçage	mm	640
Hauteur maxi. de perçage horizontale	mm	60
Vitesse de rotation mandrins	tour/min	2800
Épaisseur mini. / maxi. du panneau	mm	10/85
Largeur maxi. du panneau au dessous du pont	mm	833
Course maxi. de la tête à percer	mm	70
Puissance moteur tête à percer	kW	1,8
Pression de l'air comprimé	bar	6
Consommation air comprimé	Nl/cycle	3,5
Diamètre hottes d'aspiration	mm	80

tour à bois
t 124



Sécurité Maximale pour l'Opérateur.

		t 124
Distance entre les pointes	mm	1150
Hauteur des pointes	mm	200
4 vitesses de rotation mandrin (à 50 Hz)	tours/min.	570 / 1000 / 1850 / 2500
Puissance moteur triphasé	kW/Hz	1,5 (1,8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 117



Structure
précision et sécurité



Dispositifs Optionnels
flexible et complète

Tour à bois fiable, efficace, précis et rapide pour les menuisiers et les artisans exigeants.

tour à bois groupes opérateurs et dispositifs optionnels

flexible et complète

Dispositifs Optionnels.

Une gamme complète d'accessoires est disponible pour donner vie à sa propre créativité.

précision et sécurité

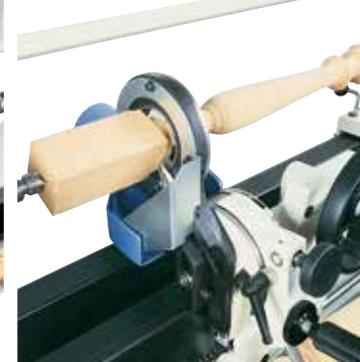
Structure.

Sécurité et précision maximale pour l'opérateur grâce au grand écran transparent.



Groupe Copieur.

Il permet aussi de reproduire des pièces avec un diamètre autre que le diamètre original. Avance du groupe au moyen d'un volant manuel.



Lunette Mobile avec outil de pré-coupe pour toujours garantir une excellente finition de la pièce en usinage.



Lunette Fixe utilisée pour réduire les vibrations des pièces longues et fines. La forme en « C » permet le passage d'un outil.



Plateau de diamètre 300 mm, pour réaliser de grandes coupes.



Dispositifs d'Entraînement pour pièces en forme de coupe diamètre 40 mm et vis de diamètre 70 mm réalisés en acier monobloc indispensables pour l'usinage de petites pièces en forme.



A

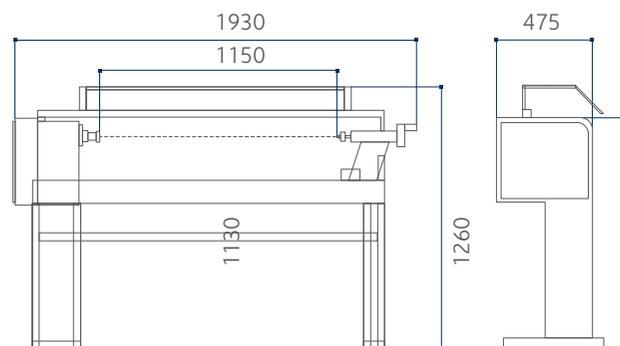


B

A) Groupe de Ponçage, doté d'un petit plateau inclinable, de guide et disque.

B) Mandrins à 4 Pinces diamètre 125 mm qui permet de fixer rapidement des pièces de section circulaire ou carrée.

tour à bois dimensions d'encombrement et données techniques



S Standard
O Option

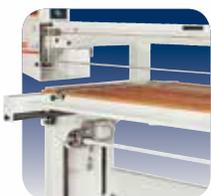
		t 124
Distance entre les pointes	mm	1150
Hauteur des pointes	mm	200
4 vitesses de rotation mandrin (à 50 Hz)	tours/min	570 / 1000 / 1850 / 2500
Entraîneur cone étaux	n.	2
Contre-pointe tournante cone étaux	n.	2
Diamètre plateau	mm	130
■ machine équipée de copieur (option)		
Longueur maxi. d'usinage	mm	1120
Diamètre maxi.	mm	200
■ et équipée de lunette mobile (option)		
Longueur maxi. d'usinage	mm	1070
Diamètre maxi.	mm	80
Moteur triphasé 1,5 kW (2 ch) 50 Hz - 1,8 kW (2,5 ch) 60 Hz		S
Moteur monophasé 1,5 kW (2 ch) 50 Hz		O

ponceuse
à double col
de cygne
ls

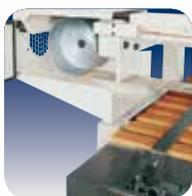
*Simple
et Fiables
dans le Temps.*

		ls
Dimensions de la table d'usinage	mm	2500 x 1100 / 3000 x 1100
Largeur de la bande abrasive	mm	150
Vitesse de la bande	m/sec	18
Course verticale de la table	mm	580
Profondeur du "col de cygne"	mm	820
Puissance moteur triphasé (S1) à partir de	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 121



Structure
absence totale de vibrations



Poulies
vitesse sous contrôle



Dispositif de Tension
grande praticité

Ponceuses à bande abrasive pour chants et surfaces, extrêmement simples et fiables dans le temps, pour les menuisiers et artisans exigeants.

ponceuse groupes opérateurs

absence totale de vibrations

Structure.

Absence totale de vibration grâce à une grande stabilité et une parfaite précision pour une finition impeccable avec des bâtis particulièrement robustes. Grand confort en usinage grâce au coulissement optimal du chariot et à l'ensemble des commandes à portée de main simples à actionner.



vitesse sous contrôle

Poulies

Les poulies, d'un diamètre de 250 mm assurent une vitesse optimale pour le ponçage de bois résineux.



pratique

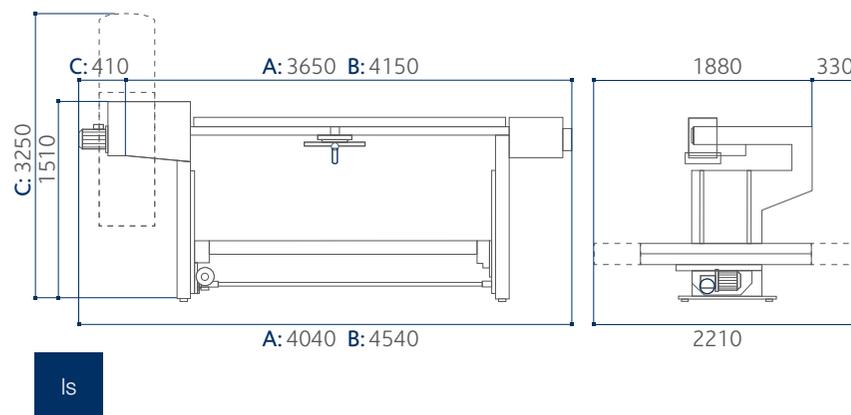
Tension.

Le dispositif de tension de la bande abrasive est extrêmement pratique facilitant le remplacement rapide de la bande.



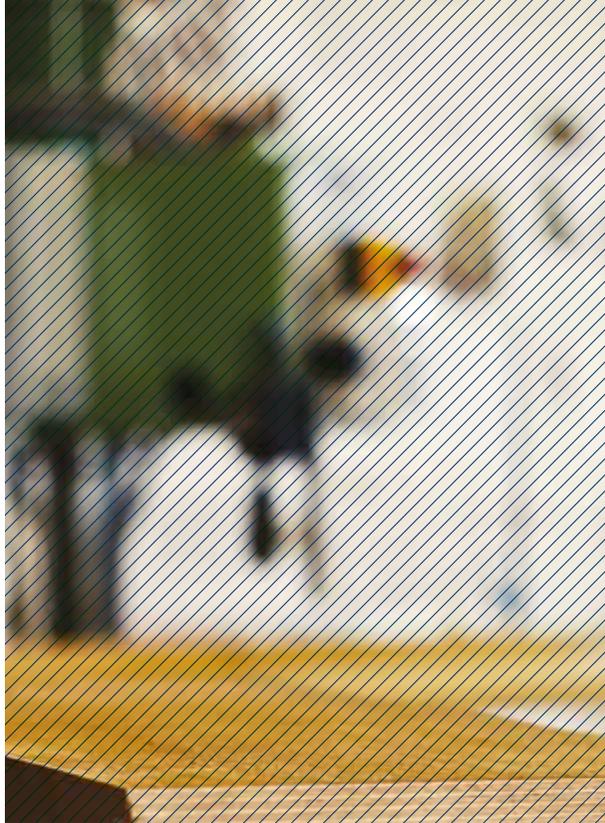
ponceuse dimensions et et données techniques

- A** ls 2500
- B** ls 3000
- C** avec aspiration à sac



		ls
Longueur de la table d'usinage	mm	2500 ÷ 3000
Largeur utile d'usinage	mm	1100
Course verticale de la table	mm	580
Largeur de la bande abrasive	mm	150
Développement de la bande abrasive	mm	7100
Vitesse de glissement de la bande (CE)	m/sec	18
Diamètre hottes d'aspiration	mm	140
Profondeur du "col de cygne"	mm	820
Diamètre poulies	mm	250
Dimensions du patin	mm	150 x 360
Moteur bande avec inverseur (S1)	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)
Moteur soulèvement (S1)	kW/Hz	0,3 (0,4) / 50 (60)

scies à
ruban
s 45n



Précision dès la Première Coupe.

		s 45n
Dimensions de la table d'usinage	mm	520 x 600
Diamètre volants en fonte	mm	450
Hauteur maxi. de coupe	mm	300
Largeur maxi. de coupe	mm	440
Inclinaison de la table d'usinage (non CE)		0° ÷ 20° (45°)
Puissance moteur triphasé à partir de	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)
<i>Table complète des données techniques à page 125</i>		

Scies à ruban professionnelles, robustes, de haute précision pour les menuisiers et les artisans.



Volants en Fonte
solidité



Guide Lame
excellence



Protections
Sécurité avant tout

scie à ruban groupes opérateurs



résultats parfaits

Guide Lame.

Une coupe parfaite assurée par les guides lames supérieurs et inférieurs de haute précision. Machines pratiques pour les coupes droites, inclinées et courbes sur les matériaux ligneux, en plastique ou en aluminium.



solidité et robustesse

Volants en Fonte.

Volants en fonte de forte épaisseur équipés de roulements étanches.

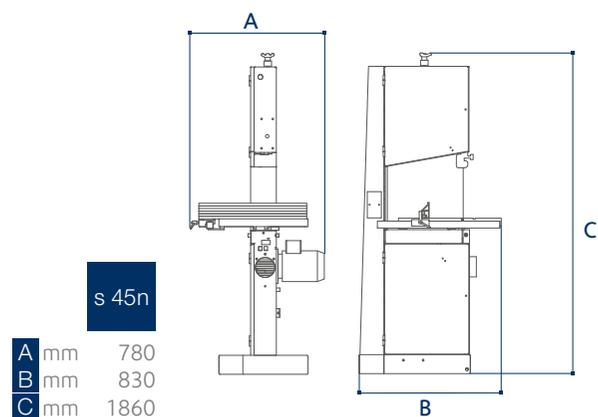
sécurité avant tout

Protections.

Un usinage en toute sécurité avec les protections télescopiques pour la lame avec déplacement sur une crémaillère à friction.



scie à ruban dimensions et et données techniques



		s 45n
Dimensions de la table d'usinage	mm	520 x 600
Diamètre volants en fonte	mm	450
Hauteur maxi. de coupe	mm	300
Largeur maxi. de coupe	mm	440
Inclinaison de la table d'usinage (CE)		0° ÷ 45° (20°)
Longueur mini./maxi. de la lame	mm	3690 / 3742
Dimensions mini./maxi. de la lame	mm	6 x 0,5 / 25 x 0,5
Puissance moteurs triphasé	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)
Diamètre hotte d'aspiration	mm	120
Consommation d'air	l/min (bar)	-



Les puissances des moteurs dans ce catalogue s'entendent exprimées en S6, sauf où cela est spécifié différemment. Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par les normes CE.

rev.01
01/2018

Komma
Mic Studio



1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS, UNE
GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS DE PIÈCES
DÉTACHÉES DANS LE MONDE POUR UNE ASSISTANCE
DE PROXIMITÉ, SÛRE ET EFFICACE.



SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production

 **scmservice**

SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.



36.000 RÉFÉRENCES

Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.



DES PIÈCES GARANTIES

Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".



DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE

Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.



6 SIÈGES DANS LE MONDE

Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzhen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).



500 EXPÉDITIONS PAR JOUR

 **scmspareparts**





LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM. UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE.

Avec plus de 65 années de succès, **Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois**, le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois, présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m² de production

17.000 machines produites chaque année

90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

350 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN.

Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux. una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR UNE COMPÉTENCE DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.



ÉLECTRO-BROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES



TABLEAUX ÉLECTRIQUES



COMPOSANTS MÉTALLIQUES



PIÈCES MOULÉES EN FONTE



Société du Scm Group

siège légale:

via Emilia, 77
47921 Rimini, Italia
T. +39 0541 700111
F. +39 0541 700232

siège commercial:

via Casale, 450
47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia
T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

Scm Industria Spa

Professional Workshop Machinery

via Valdicella, 7
47892 Gualdicciolo,
Repubblica di San Marino
scm@scmgroup.com

bureau commercial en Italie:

T. +378 0549 876911
F. +378 0549 999604

bureau commercial à l'étranger:

T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
www.scmwood.com





SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365559H