

# *Brochure Commerciale*

## **2012**

*Programma di vendita  
Macchine e Optionals*

**KGS/GMC MANUAL M5**

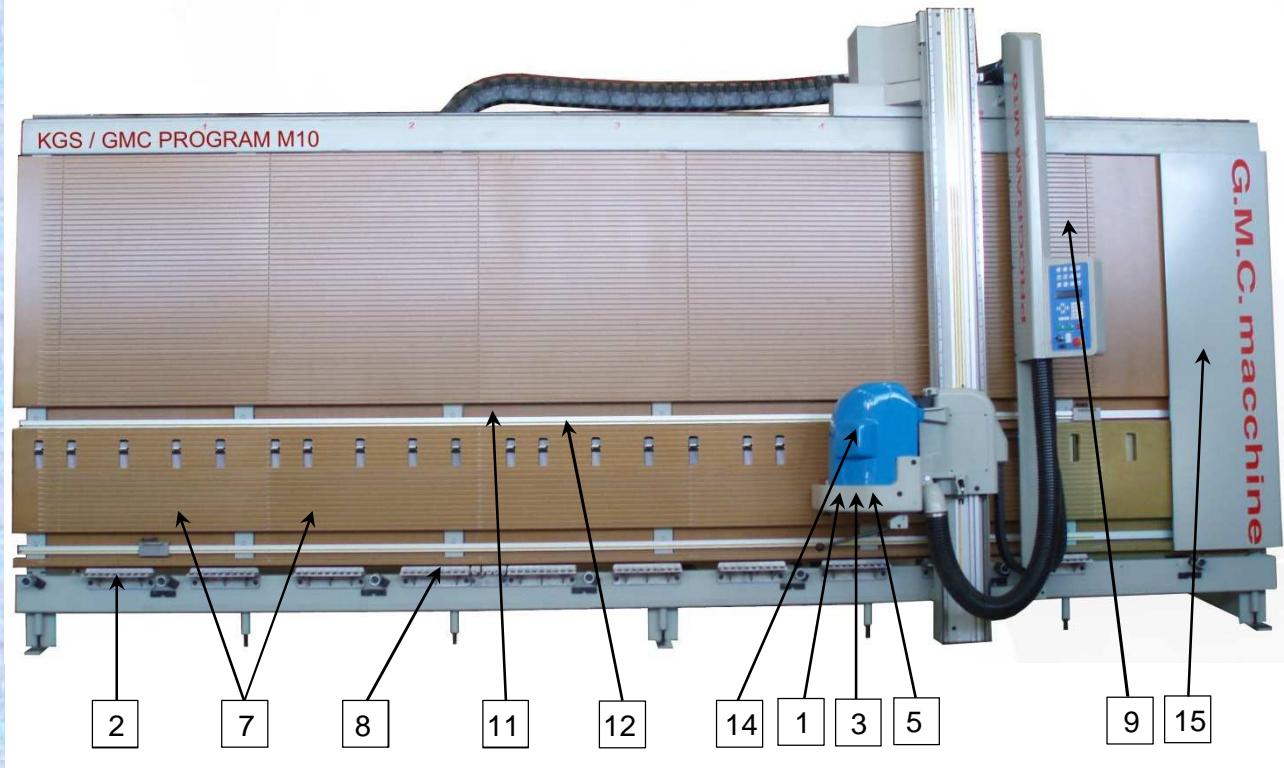
**KGS/GMC PROGRAM M10**

**KGS/GMC 180 CN**

**NEW TECHNOLOGY**

G.M.C. macchines.s.r.l.

# KGS/GMC M5 – M10 – 180 CN



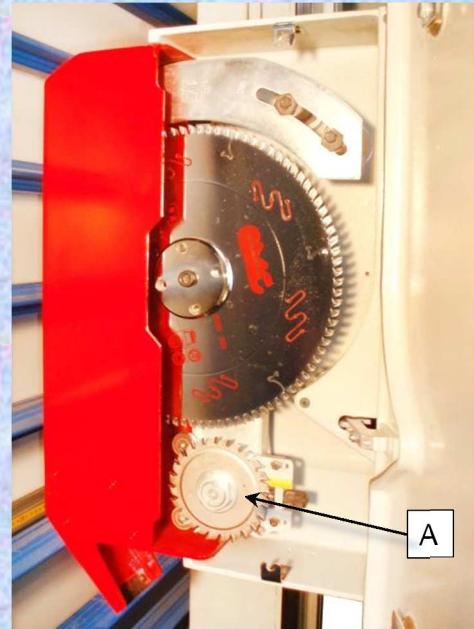
## OPTIONALS

N°	DESCRIZIONE	CODICE
1	Gruppo incisore completo di lama registrabile per laminati	GMC 00002
2	Supporti in alluminio ribaltabili a scomparsa azionati dal programmatore	GMC 00047
3	Dispositivo "SCU" di taglio/fresatura pannelli alluminio composito (ACM)	GMC 00176
4	Frese diametro 110mm per "SCU": ad U a V – 90° a V – 135°	GMC 00175 GMC 00171 GMC 00174
5	Applicazione tradizionale per fresatura pannelli alluminio composito "ACM"	GMC 00025
6	Frese diametro 250mm per "ACM": ad U a V – 90° a V – 135°	GMC 00080 GMC 00081 GMC 00082
7	Dispositivo di rifilo inferiore pannello "VSR" con: esecuzione manuale esecuzione automatica	GMC 00228
8	Dispositivo per tagli angolari "Angol II"	GMC 00021
9	Dispositivo di raffreddamento metodo "Venturi"	GMC 00181
10	Aspiratori: HP 2 HP 3 AP / TURBO (Legno) HP 3 APD / TURBO (Plastica/Alluminio) EUROFILTER 100 (Legno/Plastica/Alluminio)	GMC 00291 GMC 00113 GMC 00016 GMC 00017
11	Dispositivi taglio piccoli pannelli : 50 cm 100 cm	GMC 00269 GMC 00270
12	Fermo di misura aggiuntivo per tagli verticali	GMC 00154
13	Impianto bassa tensione	GMC 00266
14	Motori: Monofase 2 Velocità	GMC 00079 GMC 00272
15	Canala lato destro mobile e bocca aspirazione taglio zero verticale	GMC 00302
16	Software di ottimizzazione "Leonardo": ver. LT con trasmissione automatica dati ver. LT senza trasmissione automatica dati ver. OEM senza trasmissione automatica dati	GMC 00058 GMC 00059 GMC 00060

# OPTIONALS

## 1. Gruppo incisore completo di lama registrabile per laminati (GMC00002)

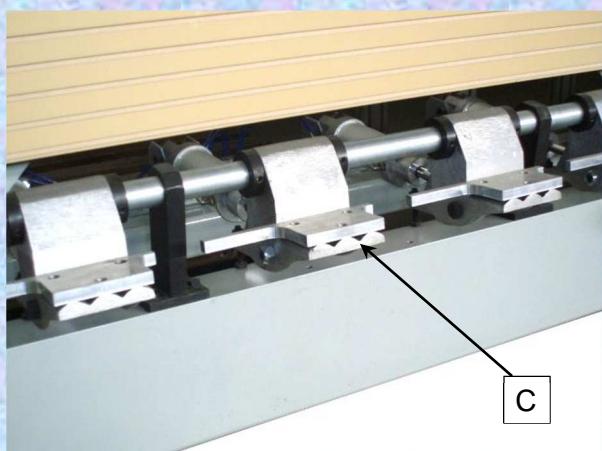
Il **gruppo incisore con lama registrabile per laminati (A)** è un dispositivo che serve per incidere il rivestimento dei pannelli laminati, anticipando il passaggio della lama e ottenendo, così, un'ottima finitura di taglio. L'incisore infatti, ruotando in senso contrario rispetto alla lama, evita le scheggiature sul rivestimento melaminico incidendo il materiale solo di 1,5 millimetri circa; al successivo passaggio della lama si ottiene così un taglio preciso, pulito e privo di imperfezioni. La protezione della cinghia evita che le polveri di taglio vadano a depositarsi sui cuscinetti dell'incisore, allungando notevolmente la vita della cinghia e del dispositivo stesso. L'inserimento del dispositivo incisore è facile e immediato, premendo l'apposito pulsante sul quadro di comando. La regolazione della larghezza di incisione avviene attraverso l'inserimento



di spessori calibrati (in dotazione) tra le due parti taglienti che compongono la lama regolabile. La profondità di incisione viene regolata da un registro filettato (B), dotato di scala graduata, il quale fa avanzare e arretrare la lama incisore. Un sistema di cuscinetti agisce come "copiatore" della superficie da lavorare, facendo penetrare la lama incisore in modo uniforme sul pannello, anche se questo è curvo.

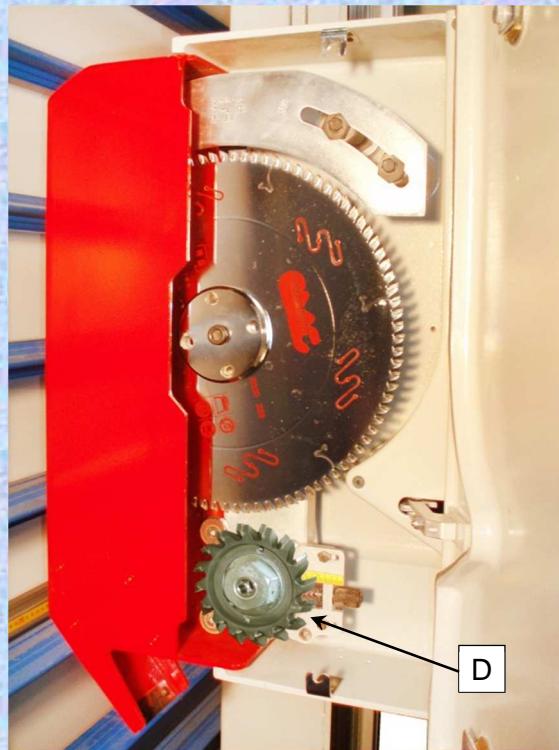
## 2. Supporti in alluminio ribaltabili a scomparsa azionati dal programmatore (GMC00047)

I **supporti in alluminio ribaltabili a scomparsa azionati dal programmatore (GMC00047)** consentono alla macchina di tagliare in tutti i punti senza rovinare i supporti inferiori anche in presenza del gruppo incisore o del dispositivo "SCU". L'applicazione consiste in supporti inferiori in allumino (C) che, azionati da cilindri pneumatici, si abbassano automaticamente al passaggio del gruppo sega durante i tagli verticali. Il sistema è gestito dal programmatore che abbasserà esclusivamente i supporti inferiori in corrispondenza della linea di taglio, lasciando alzati tutti gli altri. L'applicazione è obbligatoria abbinata al dispositivo incisore nella versione KGS/GMC 180CN.



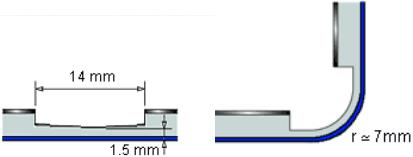
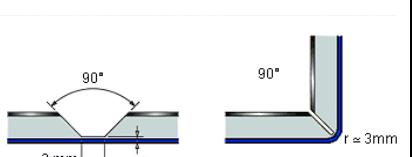
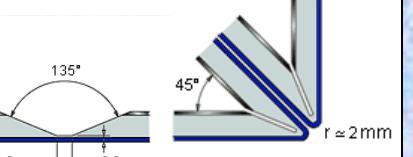
### 3. Dispositivo "SCU" di taglio/fresatura pannelli alluminio composito ACM (GMC00176)

Il dispositivo "SCU" (D) montato sul gruppo sega della sezionatrice, permette di eseguire fresature e tagli su pannelli di alluminio composito "ACM", senza dover sostituire l'utensile, con un notevole risparmio di tempo per l'operatore. Il passaggio da taglio a fresatura, e viceversa, è semplice e veloce: è sufficiente infatti premere l'apposito pulsante, sul quadro di comando (o sul monitor touch-screen del programmatore), per scegliere tra lama sega o fresa. All'interno del gruppo sega sono montate una lama Ø 300mm per alluminio, nella parte superiore, e una fresa Ø 110mm sul dispositivo SCU, nella parte inferiore. Un cilindro pneumatico comanda l'entrata e l'uscita della fresa e attiva un apposito sistema di sicurezza che evita all'operatore di commettere errori accidentali di lavorazione.



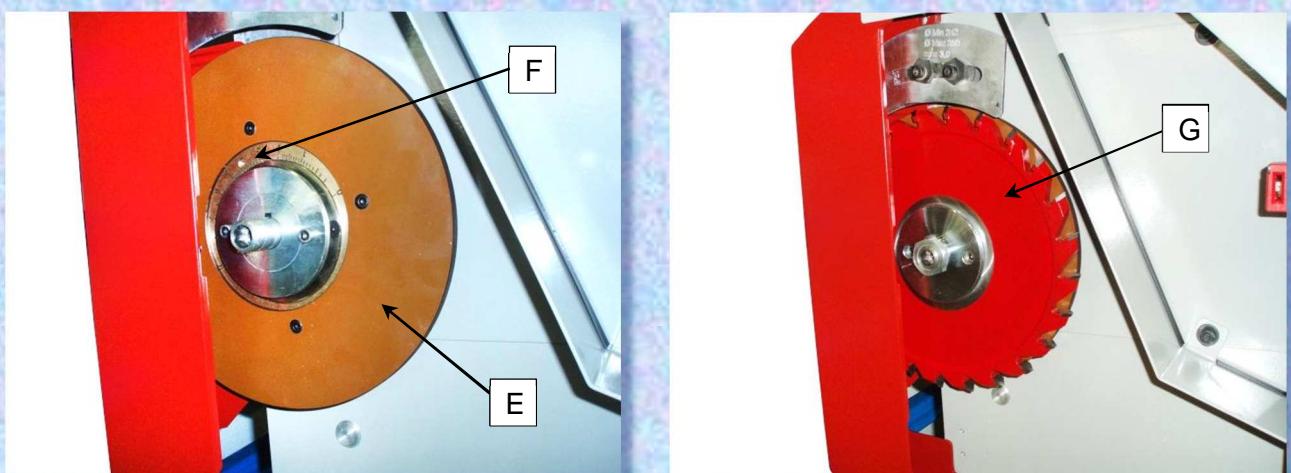
### 4. Frese diametro 110mm per dispositivo "SCU" (GMC00175/00171/00174)

Sono disponibili **frese di diametro 110mm** con tre geometrie diverse. La forma della fresatura da effettuare dipende dal tipo di piega che si deve ottenere sul pannello ACM dopo la lavorazione dell'utensile. Lo schema mostra quale geometria di fresa scegliere in base alla piega da ottenere.

Fresa ad "U" (GMC00175)	Fresa a "V" di 90° (GMC00171)	Fresa a "V" di 135° (GMC00174)
 14 mm 1.5 mm↑	 90° 2 mm 0.8 mm	 135° 2 mm 0.8 mm

## 5. Applicazione tradizionale per fresatura pannelli alluminio composito “ACM”(GMC00025)

Il dispositivo tradizionale “ACM” serve per eseguire fresature su pannelli di alluminio composito detto appunto ACM (Aluminium Composite Material), su pannelli a superficie solida come il CORIAN®, cartongesso e altri similari. Si tratta di un disco tastatore (E) montato su di un anello eccentrico (F) dotato di regolazione micrometrica di profondità con tolleranza di precisione 1/10 di mm. Montando una fresa diametro 250mm (G) al posto della lama sega, si possono eseguire lavorazioni di fresatura per creare scanalature di varie forme. Le forme sono a “V” di 90°, a “V” di 135° e ad “U”. Il disco tastatore (E) accompagna la fresa durante la lavorazione determinandone la profondità di fresatura. La regolazione della profondità di lavorazione viene effettuata agendo sull'eccentrico (F) al quale è fissato il disco tastatore.



## 6. Frese diametro 250mm per dispositivo “ACM” (GMC00080/00081/00082)

Sono disponibili **frese di diametro 250mm** con tre geometrie diverse. La forma della fresatura da effettuare dipende dal tipo di piega che si deve ottenere sul pannello ACM dopo la lavorazione dell'utensile. Lo schema mostra quale geometria di fresa scegliere in base alla piega da ottenere.

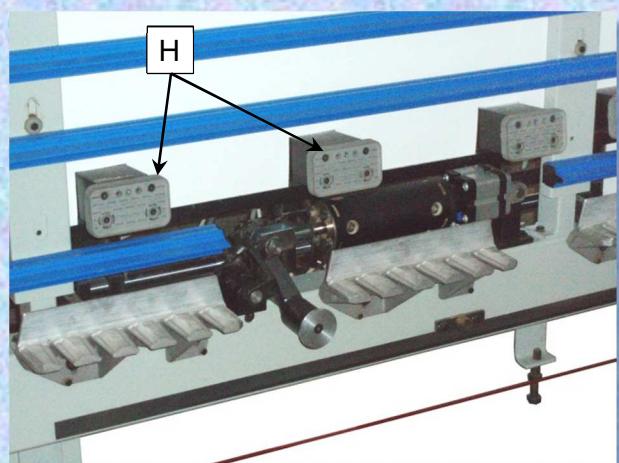
Fresa ad “U” (GMC00080)	Fresa a “V” di 90° (GMC00081)	Fresa a “V” di 135° (GMC00082)
<p>14 mm 1.5 mm <math>r \approx 7\text{ mm}</math></p>	<p>90° 2 mm 0.8 mm <math>r \approx 3\text{ mm}</math></p>	<p>135° 2 mm 0.8 mm <math>r \approx 2\text{ mm}</math></p>

## 7. Dispositivo di rifilo inferiore pannello “VSR” con esecuzione manuale/automatica (GMC00228)

**Il dispositivo di rifilo inferiore pannello “VSR”** serve per rifilare la parte inferiore dei pannelli, anche di grandi dimensioni, senza doverli ruotare. Questa applicazione consente un notevole risparmio in termini di tempo e di attrezzature per la movimentazione dei pannelli.



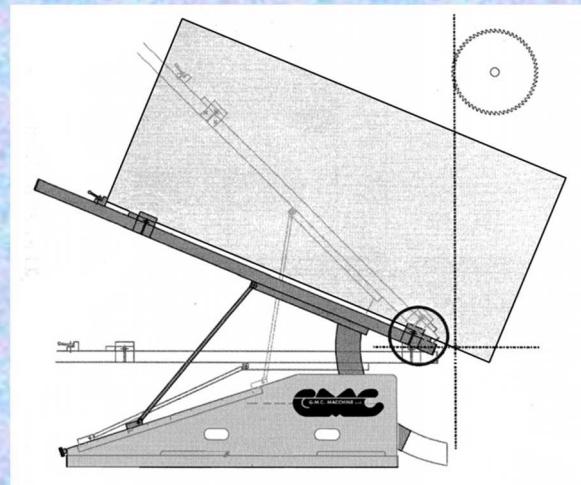
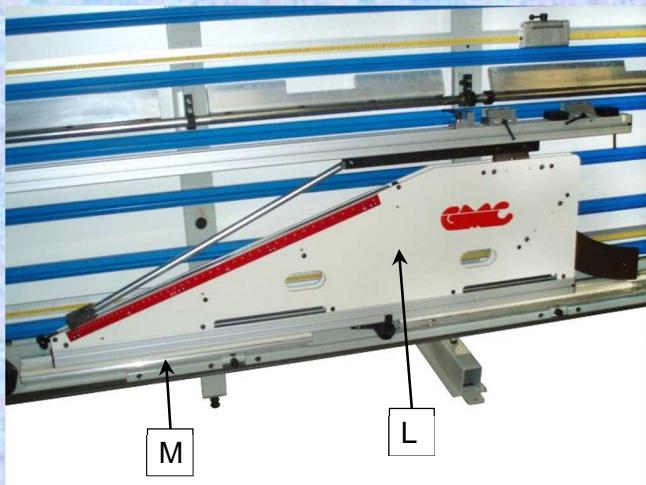
Il dispositivo consiste in un sistema di ventose “VSR” (H) che trattengono il pannello in posizione durante il rifilo inferiore. La rulliera pneumatica (I) alza automaticamente il pannello in posizione di rifilo prima che entrino in funzione le ventose; a taglio ultimato i rulli salgono, le ventose arretrano e il pannello viene accompagnato delicatamente sui supporti inferiori per non rovinare il lato rifilato. Questa applicazione può essere fornita con l'intero ciclo automatico quando la macchina è dotata di programmatore.



## 8. Dispositivo per tagli angolari “Angol II” (GMC00021)

Il dispositivo “**Angol II**” (L) serve per eseguire tagli angolari in verticale e in orizzontale.

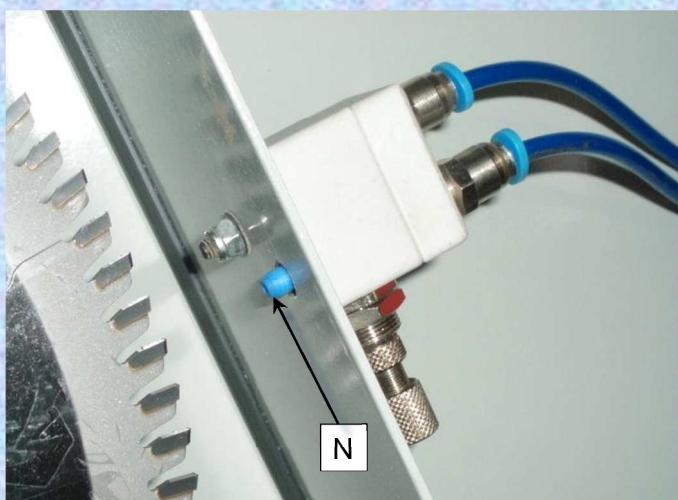
Il montaggio sulla macchina è molto semplice e veloce, basandosi su di un perno che viene infilato in un apposito foro ricavato sui supporti inferiori (M). L'utilizzo del dispositivo risulta molto facile ed intuitivo grazie ai blocchi rapidi e alle aste metriche di riferimento.



## 9. Dispositivo di raffreddamento metodo “Venturi” (GMC00181)

Il **dispositivo di raffreddamento con metodo “Venturi”** serve per raffreddare e lubrificare la lama durante il taglio; si tratta di un nebulizzatore regolabile (N), montato dentro al carter a ridosso della lama, che rilascia piccole quantità di liquido refrigerante contenuto in un serbatoio esterno (O).

Questo dispositivo viene impiegato quando si tagliano materiali particolarmente duri, per cui, un eccessivo surriscaldamento dei taglienti, comprometterebbe la durata della lama e la qualità del taglio.



E' indicato inoltre per evitare che la lama si impasti durante il taglio di materiali plastici, generalmente di spessori superiori ai 40mm.

Il surriscaldamento della lama, infatti, tende a far sciogliere il materiale plastico, che attaccandosi al tagliente fa perdere alla lama la proprietà di taglio, con conseguente perdita di qualità del taglio stesso. Il liquido refrigerante utilizzato è una miscela di acqua e olio emulsionabile al 3%.

## 10. Aspiratori (GMC00291 – GMC00113 – GMC00016 – GMC00017)

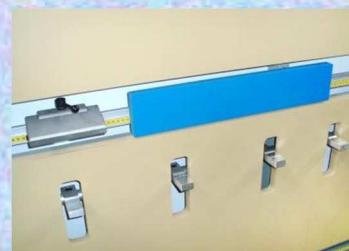
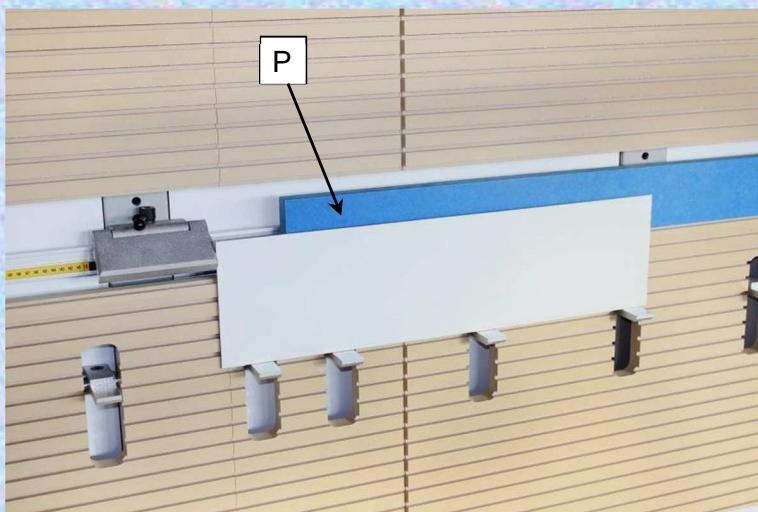
Gli **aspiratori** servono per aspirare le polveri e i trucioli che si formano durante i tagli o le fresature. Sono disponibili aspiratori di diversa potenza, a seconda della macchina e dei materiali da lavorare, al fine di avere un'aspirazione efficace e quindi una bassa emissione di polveri:

- 2 Hp (GMC00291)
- 3 Hp AP / TURBO per legno (GMC00113)
- 3 Hp APD / TURBO per plastica/alluminio (GMC00016)
- EUROFILTER 100 per legno/plastica/alluminio (GMC00017).



## 11. Dispositivo taglio piccoli pannelli (GMC00269 – GMC00270)

Il **dispositivo di taglio per piccoli pannelli (P)** è consigliato quando si devono tagliare pannelli molto bassi. Si tratta di un supporto in MDF che viene inserito in modo molto semplice, direttamente sull'asta metrica e che crea un solido appoggio nello spazio tra la parte inferiore della pannellatura e quella superiore. Il dispositivo di taglio per piccoli pannelli viene fornito in due lunghezze: 50 cm (GMC00269) e 100 cm (GMC00270).



(GMC00269)



(GMC00270)

## 12. Fermo di misura aggiuntivo per tagli verticali (GMC00154)

I **fermi di misura** servono per impostare la larghezza del pannello che si vuole ottenere durante un taglio verticale. Una volta impostata la quota sull'asta metrica, si blocca il fermo con l'apposita leva, si porta il pannello a battuta con la parte mobile del fermo e si effettua il taglio. La larghezza del pannello ottenuto sarà uguale alla quota impostata. È possibile aggiungere uno o più fermi di misura sulla stessa asta metrica, per ottimizzare i tempi di lavoro, a seconda delle esigenze.



### 13. Impianto bassa tensione (GMC00027)

Nella dotazione standard la macchina viene fornita con motori trifase a 400V e circuito di comando ausiliari a 110V. Per esigenze particolari di sicurezza è possibile dotare la macchina di un **impianto elettrico per i comandi ausiliari a bassa tensione (24V)**.

### 14. Motori: Monofase (GMC00079), 2 Velocità (GMC00272)

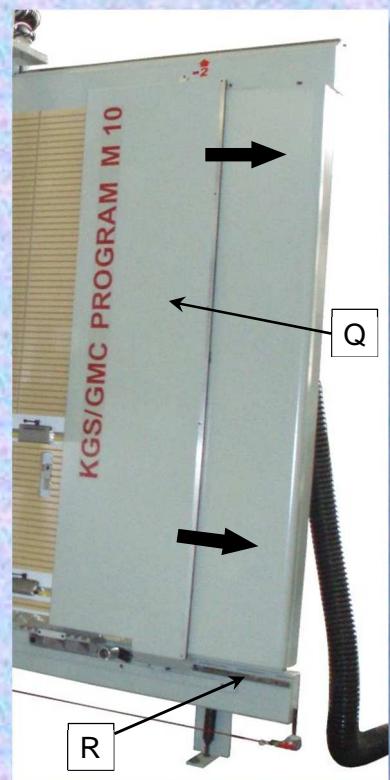
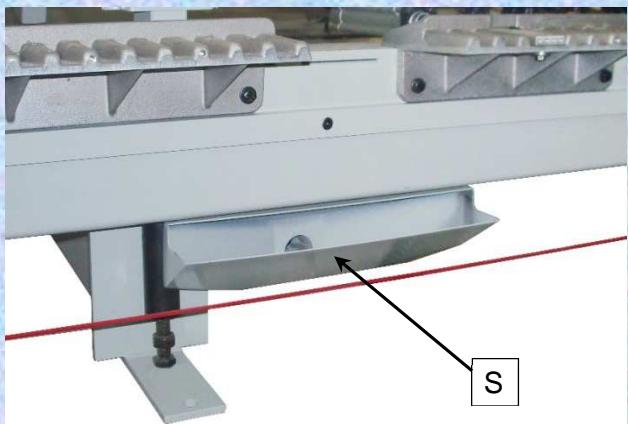
Nella dotazione standard la macchina viene fornita con motore trifase 400V (5200 rpm lama) con una potenza di 7,5 Hp, ma è possibile dotare la macchina di motori diversi a seconda delle esigenze di lavorazione:

- **Motore Monofase (220V)** GMC00079
- **Motore 2 Velocità (2600-5200 rpm lama)** GMC00272



### 15. Canala lato destro mobile e bocca aspirazione taglio zero verticale (GMC00302)

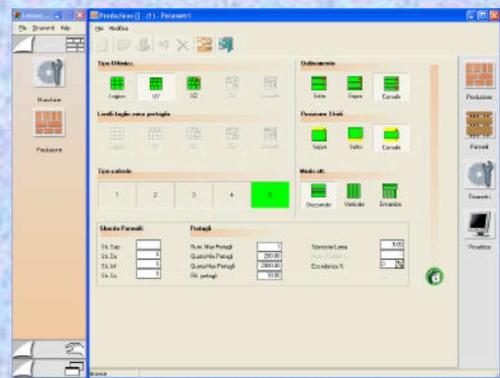
Nella dotazione standard la macchina viene fornita con la canala di aspirazione fissa, posizionata sul lato destro, per intercettare la polvere proiettata durante i tagli orizzontali. Quando si vuole rendere ancora più efficace l'aspirazione è possibile dotare la macchina con **canala lato destro mobile e bocca aspirazione taglio zero verticale**. L'applicazione consiste in una canala laterale (Q) che scorre su guide lineari (R) per potersi avvicinare alla zona di lavoro durante i tagli orizzontali; quando il gruppo sega arriva a contatto con la canala, quest'ultima viene trascinata a fine taglio, continuando ad aspirare in prossimità della lama con notevole efficacia.



Sul taglio verticale vengono montate bocche di aspirazione supplementari (S), a quota minima verticale, in corrispondenza delle posizioni fisse di taglio.

## 16. Software di ottimizzazione “Leonardo” (GMC00058 - GMC00059 - GMC00060)

Il software di ottimizzazione “Leonardo LT” serve per ottimizzare i piani di taglio, memorizzare i pannelli tagliati, gestire gli sfridi e il magazzino dei pannelli, ottenere il controllo dei tempi, quindi, dei costi di produzione. La versione “LT” può essere fornita con trasmissione automatica dei dati al programmatore della sezionatrice (GMC00058) oppure senza trasmissione automatica dei dati (GMC00059).

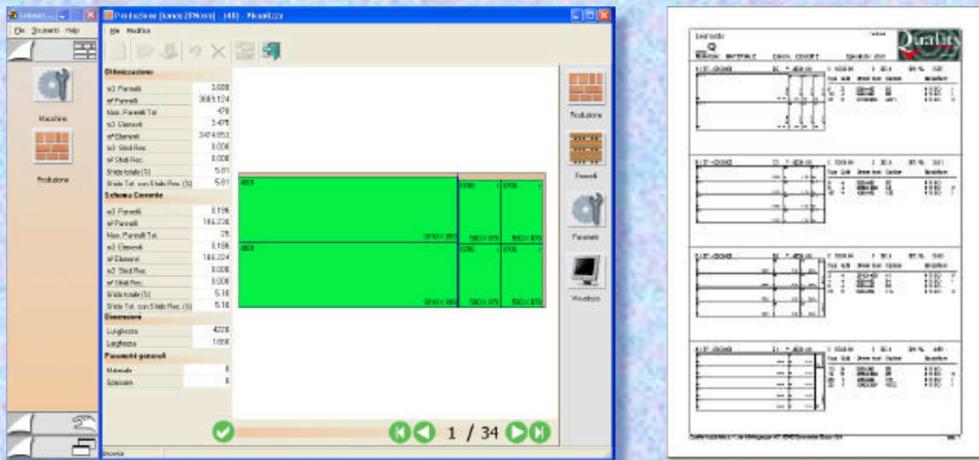


La versione “Leonardo LT” contiene:

- Gestione multimateriale/multispessore
- Ottimizza fino a 200 tipi di pezzi per ogni materiale
- Sceglie tra 10 formati di pannelli per ogni materiale
- Rispetta i rifili sul foglio.
- Gestisce lo spessore della lama e la direzione della venatura.
- Visualizza i risultati ottenuti.
- Riporta il numero totale di fogli, schemi e cicli di lavoro
- Specifica l'utilizzo effettivo del materiale sia sul singolo schema sia sull'intera ottimizzazione.
- Stampa gli schemi ed il riassuntivo, utile per l'approvvigionamento del materiale.
- Esegue la verifica economica tenendo conto del costo del materiale e di quello dei tagli.
- Importa le distinte di taglio o il magazzino da file in formato Excel.
- Consente la stampa di etichette anche con codici a barre.

Nella versione “Leonardo OEM” (GMC00060) si effettuano ottimizzazioni con calcolo di solo tre formati di lastre, un tipo di precisione e massimo 20 tipi diversi di pezzi.

**In tutte le versioni gli schemi di taglio possono essere visualizzati a monitor o stampati.**





La più vasta gamma di sezionatrici verticali: manuali, semi automatiche, automatiche e con programmatore elettronico.

I dati tecnici rappresentano valori indicativi. La G.M.C. MACCHINE si riserva di apportare modifiche alle proprie macchine, in seguito ad ulteriori sviluppi e migliorie.

Le macchine illustrate possono comprendere parzialmente accessori a richiesta, che non appartengono alla fornitura standard delle macchine.

*Extremely wide range of vertical panel saws: manual, semi-automatic, automatic and with electronic programmer.*

*The technical data are approximate.*

*G.M.C. Macchine reserves the right to make changes to its machines, following further development and improvements.*

*The machines illustrated may partially include optional accessories not supplied as standard.*

La gamme la plus vaste de scies à panneaux verticales: manuelles, semi-automatiques, automatiques et avec ordinateur.

Les caractéristiques techniques sont des valeurs indicatives. La G.M.C. MACCHINE se réserve le droit d'apporter à ses machines, les modifications et à meliorations quelle jugera utiles.

Les machines illustrées peuvent comprendre partiellement des accessoires en option, qui ne sont donc pas compris dans la fourniture standard des machines.

Das umfassende Sortiment von Vertikalplattensaegen: manuelle, halb-automatische, automatische und mit elektronischer Programmierereinheit.

Die technischen Daten stellen richtungsweisende Werte dar. Die Firma G.M.C. MACCHINE behält sich das Recht vor, seine Maschinen, infolge von Weiterentwicklungen und Verbesserungen abzuändern. Einige der abgebildeten Maschinen können auf Wunsch erhältliche Zubehörteile umfassen, die nicht zur Standardlieferung der Maschinen gehören.

*La mas amplia gama de seccionadoras verticales: manuales, semi-automaticas, automaticas y con programador electronico.*

*Los datos técnicos representan valores indicativos. G.M.C. MACCHINE se reserva la aportación de modificaciones a las propias maquinas para obtener posteriores y mejoras.*

*Las maquinas ilustradas pueden incluir parcialmente accesorios sobre pedido, que no estan incluidos en la dotación standard de las maquinas.*