perceuses

Pour toutes les exigences de perçage.

perceuse
semi-automatique
startech cn

perceuses
manuelles
startech 27
startech 21

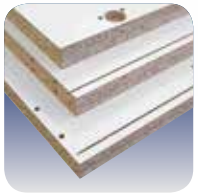
perceuse universelle et rainureuse à contrôle numérique
startech cn

		startech cn
Dimensions maxi. (mini.) du panneau usinable X x Y x Z	mm	3050 (300) x 800 x 50
Zone d'usinage	mm	0 x 800
Vitesse maxi. axes X-Y	m/min	25
Mandrins verticaux	n.	7 (4X-4Y dont un en commun)
Mandrins horizontaux	n.	3

Table complète des données techniques à la page 63

Maestro suite
Expand your creativity

Tête de Perçage
efficacité



Production des Eléments
flexibilité

« Easy Motion »
facilité de chargement

La perceuse universelle à contrôle numérique pour les menuiseries et les artisans.

startech cn
groupes opérateurs

mouvements faciles des panneaux

Table d'usinage « Easy Motion »

Facilité de chargement et glissement des panneaux grâce aux rouleaux antérieurs et postérieurs. Avec l'utilisation du guide droit et gauche et du pousseur central, 2 butées de référence de précision sont utilisées, ainsi que sur les centres d'usinage.

simple et intuitive

Contrôle numérique

Ecran tactile en couleurs de 7" et système d'autodiagnostic et signalisation des erreurs ou avaries. Programmation de l'équipement de la tête et du cycle d'usinage sans nécessité de souris ou clavier et avec optimisation automatique.

efficace

Tête de perçage

Compacte, avec 7 mandrins verticaux indépendants, un mandrin et une lame en X ainsi que la possibilité de percer également en Y. startech cn a une **tête de perçage très flexible et idéale pour la production de meuble en « lot unique ».** La tête de perçage positionnée au-dessus du panneau garantit un usinage extrêmement précis que l'on peut remarquer lors de l'assemblage des meubles: en effet, le système, prenant **comme référence la partie externe du panneau, permet de ramener à l'intérieur de la boîte les éventuelles différences d'épaisseur.** La **tête de perçage,** en outre, en restant **toujours au-dessus des copeaux et des poussières d'usinage** permet un meilleur nettoyage et moins de nécessité d'entretien.

Il est possible de produire des éléments de meubles finis sans devoir repositionner les forets et sans aucune intervention pour part de l'opérateur pour régler le plan de travail et la machine selon les dimensions des panneaux.

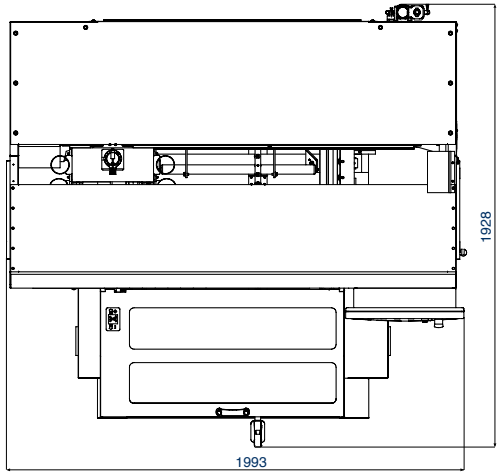
Maestro suite

Expand your creativity

startech cn
dimensions d'encombrement et tables techniques

Logiciel « Maestro » de SCM Group
startech cn a la possibilité d'importer et d'exporter, grâce à une clé USB, des programmes de perçage, même exécutés avec des logiciels CAD/CAM depuis bureau (N.B. Post-processeur non inclus). En outre le logiciel « Maestro » de SCM Group permet de réaliser des solutions et des géométries automatiquement convertibles en programmes de perçage pour la machine.

Lecteur de code à barre
Avec un simple « clic » du lecteur (en option), il est très facile de rappeler rapidement le programme de perçage correct, celui stocké dans le contrôle de la machine. Idéal pour intégrer startech cn au sein de cellules d'usinage du panneau « Netline ».



		startech cn
axes		
Dimensions maxi. du panneau usinable X x Y x Z	mm	3050 x 800 x 50
Dimensions mini. du panneau usinable X x Y x Z	mm	300 x 90 x 10
Zone d'usinage perçage/rainurage	mm	0 x 800/0 x 800
Course axe X	mm	825
Vitesse maxi. axes X-Y	m/min	25
tête de perçage		
Mandrins verticaux	n.	7 (4X-4Y dont un en commun)
Mandrins horizontaux	n.	3
Vitesse de rotation mandrins	t/min	4460
Lame intégrée fixe, avec coupe en direction X		
Diamètre lame	mm	125
Epaisseur lame	mm	6
Vitesse de rotation lame	t/min	5700
autres caractéristiques techniques		
Puissance moteur	kW (hp)	2,2 (3)
Alimentation	V (Hz)	380/400 (50/60)
Puissance installée (mini.)	KVA	4,5
Pression de l'air	bar	6,5
Consommation air comprimé	NL/cycle	90
Consommation air aspiré	m3/h	815
Vitesse d'aspiration	m/sec	20
Diamètre de la bouche d'aspiration	mm	120

perceuses manuelles
startech 27
startech 21

		startech 27	startech 21
Nombre mandrins.	n.	27	21
Dimension table d'usinage	mm	1096 x 407	905 x 372
Largeur maxi. panneau au-dessus du pont	mm	1025	833
Diamètre maxi. outil	mm	40	40
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau à usiner	mm	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Vitesse de rotation mandrins	t/min	2800	2800

Table complète des données techniques à la page 67

Tête de Perçage
perçage parfait

Système de Nettoyage
extrêmement efficace

Groupes pour Charnières
accessoires high-tech

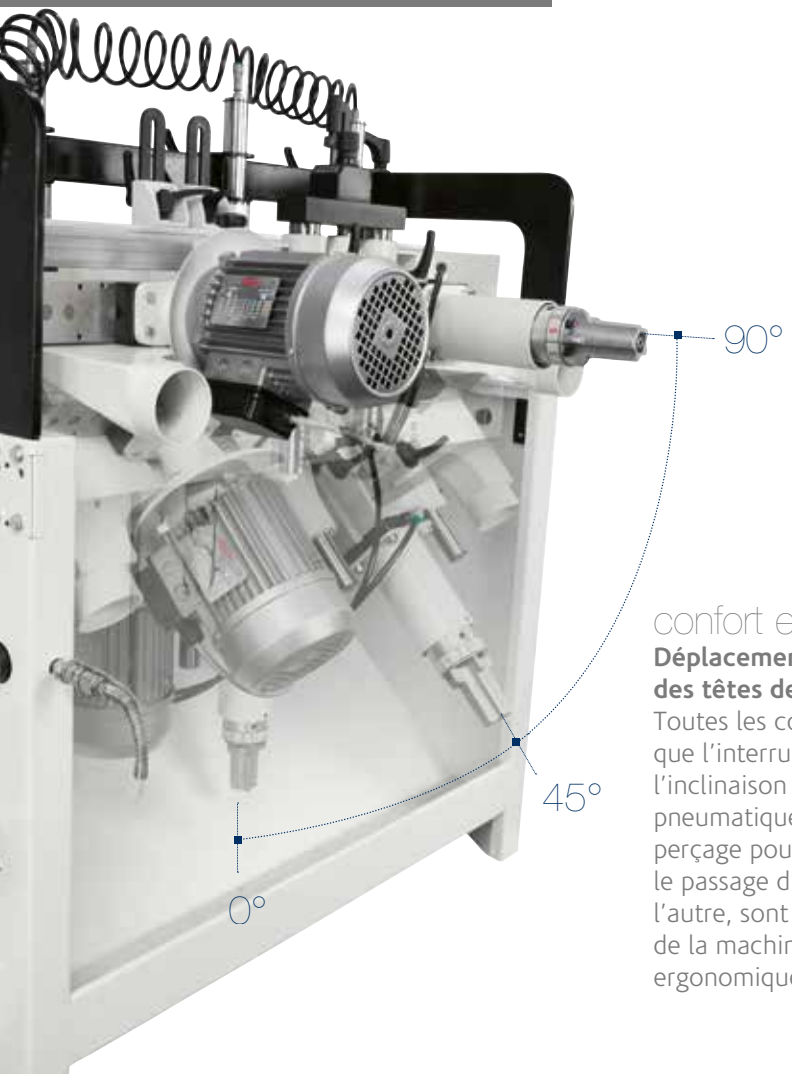
L'excellence pour le perçage manuel.

perceuses manuelles groupes opérateurs

perçage parfait

Structure des têtes de perçage
Elle est composée d'un monobloc en liège d'aluminium qui assure l'absence de vibrations. L'unité de perçage glisse sur deux guides cylindriques rectifiés qui garantissent stabilité et précision. Le système d'aspiration est incroyablement efficace.

La machine est dotée d'un revolver mécanique avec 5 profondeurs de perçage.



confort et ergonomie

Déplacement des têtes de perçage
Toutes les commandes, ainsi que l'interrupteur qui permet l'inclinaison de façon pneumatique de la tête de perçage pour rendre immédiat le passage d'une phase à l'autre, sont placées à l'avant de la machine de manière ergonomique.

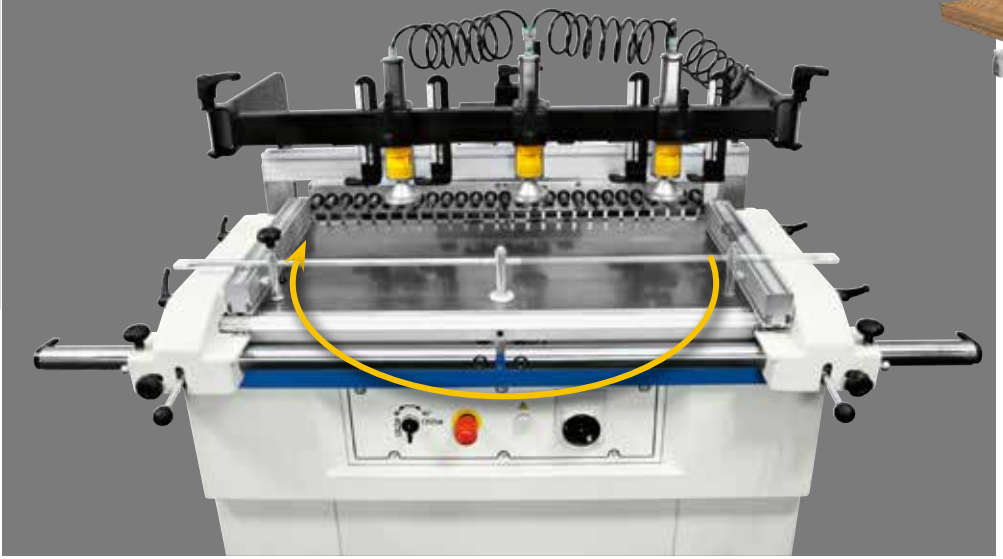
réglage très rapide

Mandrins à raccord rapide
Les forets se remplacent facilement et en un instant.

positionnement rapide et précis

Calibre mécanique

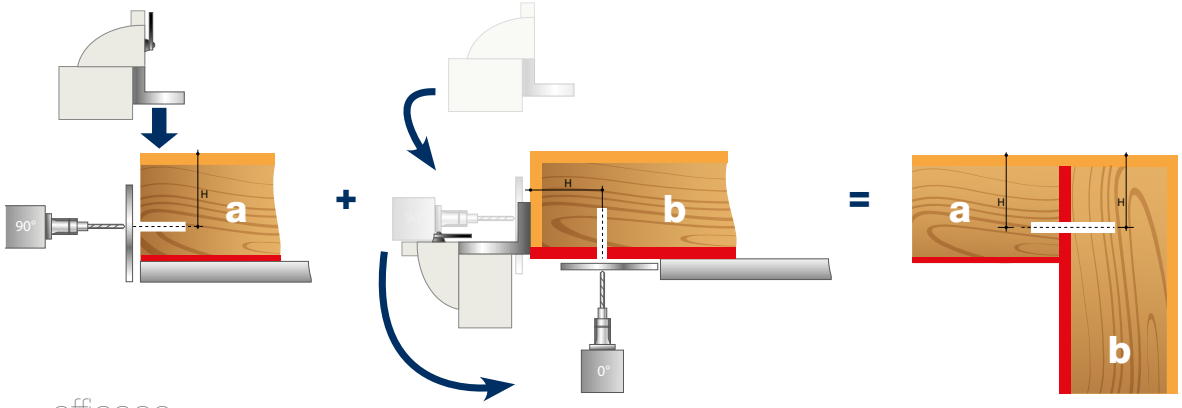
Le calibre mécanique assure un positionnement précis et rapide des guides latéraux.



adaptables, avec riche équipement de base, intelligents

Guide 3000 mm

Pour un perçage impeccable y compris de panneaux de grandes dimensions, la machine est équipée d'un guide latéral de 3000 mm de long, millimétré et muni de butées courbes, facile à installer et à désinstaller.



efficace

Imperfections "invisibles"

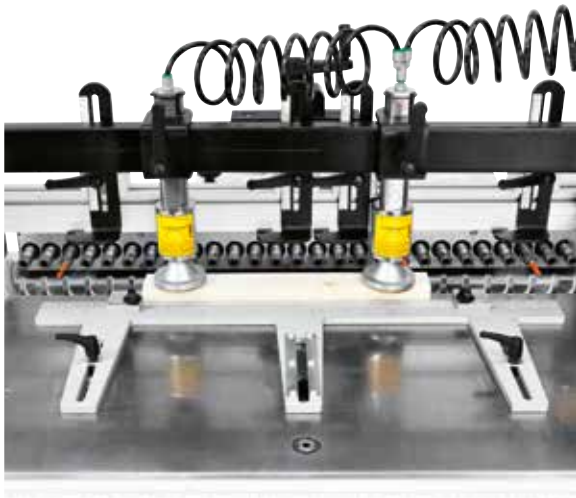
Le perçage des machines startech garantit un usinage important lors de l'assemblage des meubles: en effet, **le système, prenant comme référence la partie externe (en vue) du panneau, permet de ramener à l'intérieur de la boîte (non en vue)** les éventuelles différences d'épaisseur.

Guide en fonte

Avec réglage fin du positionnement avec résolution décimale.

perceuses manuelles dispositifs optionnels principaux

Dispositif pour le blocage des pièces étroites
Praticité maximale.



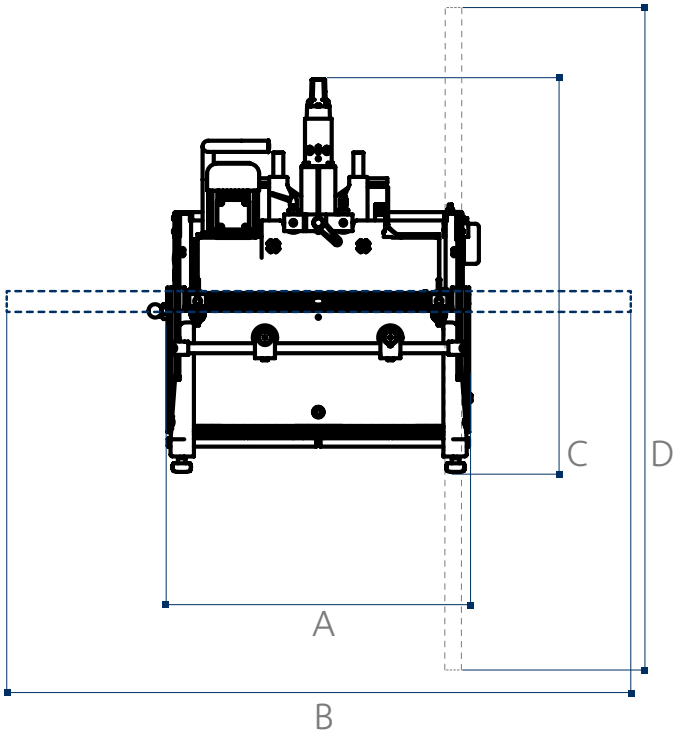
Groupes pour charnières
Pour une machine encore plus polyvalente, il est possible de monter sur les mandrins plusieurs types de têtes optionnelles en mesure de réaliser des logements pratiques pour charnières.

Guide pour perçages horizontaux à 45°
Aussi simple qu'efficace.

	startech 27	startech 21
Déplacement pneumatique de la tête de perçage	S	O
Réglage servo-assisté de la vitesse de descente du groupe à percer	O	O
Guide pour perçage horizontaux à 45°	O	O
Dispositif de blocage des pièces étroites	O	-
Groupes de perçages pour les logements des charnières	O	O

S Standard
O Option

perceuses manuelles
dimensions d'encombrement et tables techniques



		startech 27	startech 21
A	mm	1500	1000
B	mm	3000	3000
C	mm	1260	1150
D	mm	3000	3000

		startech 27	startech 21
Dimension table d'usinage	mm	1096 x 407	905 x 372
Hauteur table d'usinage	mm	900	900
Nombre des mandrins	n.	27	21
Vitesse de rotation mandrins (à 50 Hz)	t/min	2800	2800
Entraxe mandrins	mm	32	32
Entraxe maxi. de perçage	mm	832	640
Course maxi. de la tête à percer	mm	70	70
Hauteur maxi. de perçage horizontal	mm	60	60
Largeur maxi. panneau en dessous du pont	mm	1025	833
Hauteur mini. ÷ maxi. du panneau à usiner	mm	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Diamètre maxi. outil	mm	40	40
autres caractéristiques techniques			
Moteurs triphasés 1,8kW (2,5hp) 50Hz – 2,2kW (3hp) 60Hz		S	S
Pression d'exercice du système pneumatique	bar	6	6
Consommation air comprimé	Nl/cycle	3,5	3,5
Hottes d'aspiration diamètre			
- sur le bâti	mm	120	80
- sur la tête à percer	mm	2 x 80	2 x 80

SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0440415D

REV. N. 00 - 05.2018 - MIC STUDIO - KOMMA - DIGITALPRINT