

EIERDOPJE

Doelstelling:

Alle leerlingen van de eerste graad van het secundair onderwijs actief in contact brengen met kunststoffen.

Realisatie:

Aan de leerlingen wordt gevraagd een eierdopje te realiseren. Hiervoor moeten ze als hulpgereedschap een verwarmingselement en een plooiKaliber gebruiken.

Het product

Het plat basisstuk voor de vervaardiging van het eierdopje wordt gevormd door spuitgieten. De matrijs voor het spuitgieten werd ontworpen als basisoefening door de leerlingen van het 7^{de} Se-N-Se jaar Kunststofvormgevingstechnieken van EDUGO Campus Glorieux te Oostakker. Het wordt ter plaatse gespoten in deze centrumschool.

Materiaal

Het eierdopje wordt in PC (Polycarbonaat) vervaardigd.



Instructiekaart

Nodige gereedschap.

Lijnbuiger.



Buigmal.



Het plaatje wordt op twee plaatsen (aangeduid door de kleine groeven) geplooid. Dit enerzijds onder een hoek van 60° en anderzijds onder een hoek van 120° (Zie tekening).

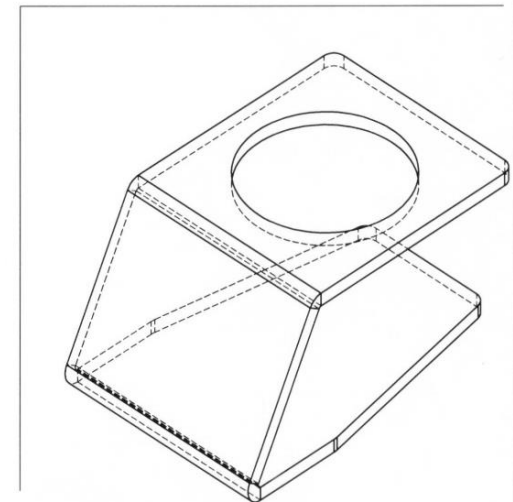
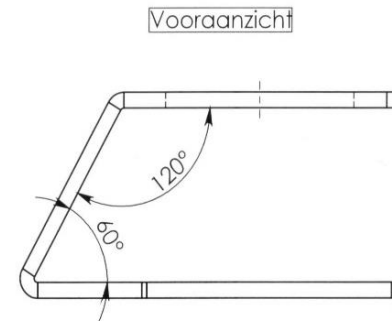
De juiste hoek kan bekomen worden door gebruik te maken van een buigmal.

Werkwijze

- Schakel de lijnbuiger in en wacht enige tijd totdat het verwarmingselement voldoende warm is.
- Leg het te plooiën plaatje met de plooilijn in het midden van de verwarmingsdraad van het toestel.
- Ga regelmatig na of je het plaatje al kan plooiën. Een te koud plaatje breekt, en een te warm zal verbranden of ongewenst vervormen.
- Bij een soepel geworden plooi-naad buig je het tot de juiste hoek (60° of 120°) door gebruik te maken van de buigmal.
- Dit doe je achtereenvolgens ook voor de tweede plooi.

Veiligheid

- Let op dat je de verwarmingselementen niet aanraakt, het zal zeker brandwonden veroorzaken.



stuknr.	aantal	benaming van onderdeel	materiaal	norm of afmeting	opmerkingen
1	1	Eierdopje	PC		
benaming van het werkstuk: Eierdopje			schaal: 1 : 1		
			ruwheid:		