

Cutting Process	P General Steel (Carbon Steel, Alloy Steel, Soft Steel)				M Stainless Steel				K Cast Iron				
	High-Speed	Finishing to Light	Medium	Rough to Heavy	High-Speed	Finishing to Light	Medium	Rough to Heavy	High-Speed	Finishing	Medium		
ISO Classification	Wear Resistance ← Fracture Resistance				Wear Resistance ← Fracture Resistance				Wear Resistance ← Fracture Resistance				
	P01	P10	P20	P40	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30
Coated Carbide	AC805P	AC810P	AC820P	AC830P	AC810M	New AC8030M	New AC8040M	AC830M	AC810M	AC405K	AC415K	AC420K	AC20P
Coated Cermet	New T1500Z	New T3000Z											
Cermet	T1000A	T1500A			T100A	T150A				New T1000A			
Carbide	ST10P	ST20E	A30							G10E			
Uncoated CBN										BN7000	BNS800		
Coated CBN										BN500	BNC500		

Cutting Process	S Exotic Alloy				H Hardened Steel				N Non-Ferrous Metal				Sintered Components			
	High-Speed	Light	Medium		High-Speed	Light	Medium		High-Speed	Light	Medium		Light	Medium		
ISO Classification	Wear Resistance ← Fracture Resistance				Wear Resistance ← Fracture Resistance				Wear Resistance ← Fracture Resistance				Wear Resistance ← Fracture Resistance			
	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	N01	N10	N20	N30	01	10	20	30
Coated Carbide	AC510U	AC520U														
Cermet																
Carbide	EH510	EH520														
Coated CBN					New BNC2010	New BNC2020	BNC100	BNC160	BNC200							
Uncoated CBN	BN7000	BNS800			BN1000	BN2000	BNX10	BNX20	BNX50	BNX25			BN7000			
PCD																

SUMITOMO SMALL PARTS & HIGH PRECISION

AC1030U : small parts & high precision

- geslepen en vraagt een lagere snijnsnelheid
- affûté et demande une vitesse de coupe très basse

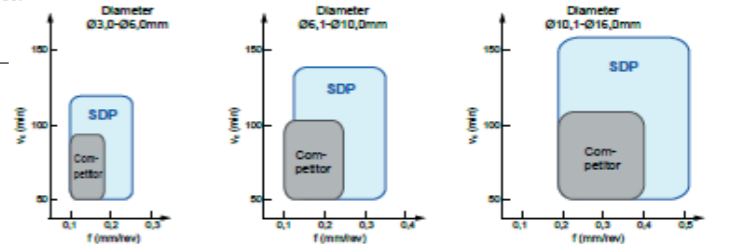
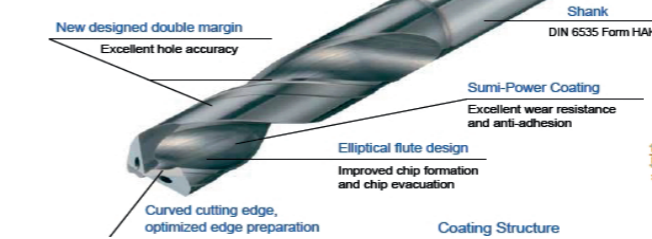


SUMITOMO SDP

- dia 3 - 16 mm, 3 X D, 5 X D, 7 X D, inwendige koeling
- een dubbele geleiding (op 4 punten) zorgt voor een
- betere afwerking en tolerantie
- dubbele standtijd
- extreem hoge voedingen en snelheden
- geschikt voor alle materialen

- dia 3 - 16 mm, 3 X D, 5 X D, 7 X D, arrosage centrale
- un double listel (sur 4 points) pour une meilleure finition et
- tolerance
- une durée de vie double
- des avances et vitesses de coupe plus hauts
- bien pour tous les matériaux

General Features



SUMITOMO MDW DEEP HOLE DRILL

- herslepen op amper 3 weken
- herslepen, hercoat en opnieuw gepolijst (zo goed als nieuw!!!)
- tot 30 x D, ook ongecoat voor aluminium

- réaffûtage en seulement 3 semaines
- affûtage, nouveau revêtement et re-polissage (ce dernier le fait et la plupart ne le font pas)
- jusqu'à 30xD, et également pour l'aluminium non-revêtu

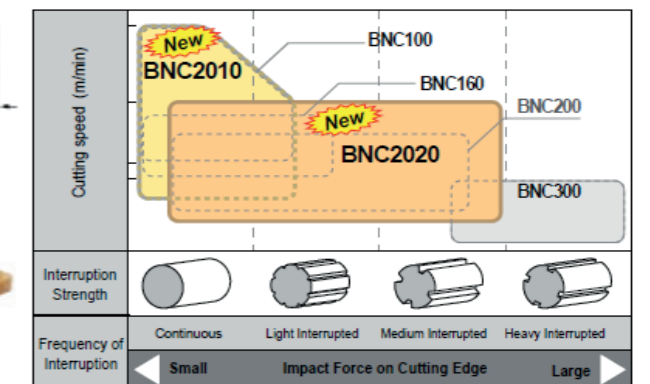


SUMITOMO CBN HARD TURNING

- 15 kwaliteiten (7 gecoat)
- keuze uit hogere of lagere sijkkanthoek
- keuze uit spaanbrekers
- keuze uit wipers
- keuze uit meerdere sijkkanten per plaat
- mogelijk voor inwendig vanaf 2,5 mm, draadsnijden, groefsteken,...



- 15 qualités (7 revêtus)
- choix pour un angle d'arrêt plus haut/bas
- choix des brise-copeaux
- choix des wipers
- choix pour plusieurs cotés par plaquettes
- possible pour intérieur > 2,5 mm, filetage, tronçonnage



### SUMITOMO WGX

- ruw - medium - fijnvertand
- grote spaanhoek (20°)
- grote kamers voor spaanafvoer
- onderlegplaat ter bescherming freesbody
- freest enorm vlak, precies en glad
- tot 6 mm pasdiepte
- ISO-plaat met 4 snijkanten
- 9 kwaliteiten, 4 geometriën
- inwendige koeling
- freesbody is oppervlakte-behandeld met nickel
- ravageuse - medium - fine
- large coin d'attaque (20°)
- larges chambres pour l'évacuation des copeaux
- sous-plaquette pour la protection du corps
- fraise plate, égale et précis
- jusque 6 mm de profondeur
- plaquette ISO avec 4 arrêtes
- 9 qualités, 4 géométries
- arrosage centrale
- corps de fraisage est traité en surface avec du nickel

Application	Coated Carbide						Carb. DLC	
High Speed/Light Cut	●	●	●	●	●	●	●	●
General Purpose	●	●	●	●	●	●	●	●
Roughing	●	●	●	●	●	●	●	●
Cat. No.	ACP100	ACP200	ACP300	ACH300	ACM200	ACM300	DL1000	DL1000
SEET 13T3AGFR-L	●	●	●	●	●	●	○	○
SEET 13T3AGSR-L	●	●	●	●	●	●	○	○
SEET 13T3AGSR-G	●	●	●	●	●	●	○	○
SEMT 13T3AGSR-L	●	●	●	●	●	●	○	○
SEMT 13T3AGSR-G	●	●	●	●	●	●	○	○
SEMT 13T3AGSR-H	●	●	●	●	●	●	○	○
SEMT 13T3AGSR-FG	●	●	●	●	●	●	○	○
XEEW 13T3AGER-WR	●	●	●	●	●	●	○	○

### SUMITOMO WGX

- polyvalente frees
- dia 10 - 100 mm
- grote spaanhoek (11°)
- grote kamers voor spaanafvoer
- grote schroeven
- perfect en traploos 90°
- tot 15% minder snijkraft
- 7 kwaliteiten, 6 geometriën, 7 radiussen, 3 plaatgroottes
- hoge tolerantie qua bevestigingsgat en snijkant
- inwendige koeling
- freesbody is oppervlakte-behandeld met nickel
- onze standaard: WEX3000-serie AXMT 170508 PR-G ACP200
- fraise polyvalente
- dia 10 - 100 mm
- large coin d'attaque (11°)
- larges chambres pour l'évacuation des copeaux
- grands écrous
- parfait 90°
- jusqu'au 15% moins de puissance
- 7 qualités, 6 géométries, 7 radius, 3 largeurs de plaquettes
- haute tolérance de trou de fixation et arrête de coupe
- arrosage centrale
- freesbody is oppervlakte-behandeld met nickel
- notre standard: série WEX3000 AXMT 170508 PR-G ACP200

High precision curved cutting edge  
 High rake wave cutting edge  
 Large angle  
 Thick  
 Wide  
 Screw hole size increased

1st Step (8mm)  
 2nd Step (8mm)  
 3rd Step (8mm)  
 5mm Cutting edge

24mm  
 16mm  
 8mm  
 8mm  
 Tool holder height

Internal Coolant Holes  
 Improved chip evacuation with air or coolant supply.

### SUMITOMO X-BAR

- dia 8-40 mm
- uitsteeklengte gewone beitel 3 x D
- uitsteeklengte X-BAR 6 - 7 X D
- uitsteeklengte VHM-beitel 9 X D (beperkt tot dia. 25mm en heel duur)
- dia 8-40 mm
- longueur utile barre d'alésage acier 3 x D
- longueur utile X-BAR 6 - 7 X D
- longueur utile barre d'alésage carbure 9 X D max. dia. 25mm et très chère)

#### SumiTurn X Bar

**Good Chip Evacuation from new head design**  
 Evacuates long chips  
 Evacuates short chips  
 Strong cross section to withstand high cutting force  
 Ribbed structure for maximum rigidity

**Chatter Killer System - Eliminates Vibration**  
 Unique structure of X-Bar head  
 The damper resists vibration  
 Vibration direction in out

**Carbide shank**  
 Rigid shank for long high precision bores

**Anti-Vibration Steel Shank**  
 Low cost solution for long precision bores - eliminates chatter - improves productivity and surface finish

Over hang length (L,ed)  
 8 10 12 16 20 25 32 40 50  
 Shank size, ed (mm)

SumiTurn X Bar  
 (X-Bar for pos. inserts) (X-Bar for neg. inserts)

Steel shank

ATTENTION:  
 Please keep this area free to get the effect of "X Bar" chattering killer system  
 Min. over hang length = 3,5 x ed

### SUMITOMO WDX

- dia 13 - 65 mm, 2 X D, 3 X D, 4 X D, 5 X D
- de 4 snijkanten worden gebruikt
- goed voor moeilijke opspanningen!
- dia 13 - 65 mm, 2 X D, 3 X D, 4 X D, 5 X D
- les 4 arrêtes seront utilisés
- bien pour des applications difficiles

Outer cutting edge  
 Inner cutting edge  
 Inner cutting edge  
 Outer cutting edge

Plain surface / half hole  
 Slant / Inclined surface  
 Pre-drilled

Outer turning (max. 2xD)  
 Inner turning (max. 2xD)

Recommended conditions - reduce feed rate to 70%  
 Recommended conditions - reduce feed rate to 50%