



Zincomine

Beschrijving en bestemming van het product

Zincomine is een primer, gebaseerd op speciaal gemodificeerde oliën en zink- fosfaat.

Naast een zeer goede antiroestbescherming op ijzer en staal biedt deze combinatie de volgende bijzondere voordelen :

- zeer snelle droging, zelfs bij hoge luchtvochtigheid;
- overschilderbaar met praktisch alle standaardverf types.

Zincomine is vrij van lood- en chromaatverbindingen en bevat als vluchtig bestanddeel enkel white spirit en alifatische kookpuntbenzines.

Bindmiddel

Drogende oliën gemodificeerd met polyurethaan.

Pigment

Inerte vulstoffen en ijzeroxide of titaandioxide afhankelijk van de kleur; zink- fosfaat als actief anticorrosief pigment.

Kleur

Wit, oxideroed en alle pasteltinten via Monicolor dispenser.

Glans

Mat.

Technische gegevens

	<u>Wit</u>	<u>Oxide rood</u>
○ <u>Densiteit:</u>	1.32	1.36
○ <u>Vaste-stof-gehalte:</u>	66 (±2)% in gewicht 45 (±2)% in volume	67 (±2)% in gewicht 44 (±2)% in volume
○ <u>Viscositeit:</u> (CF4(± 10) sec.)	90	90
	<u>20°C en 65% R.V.</u>	<u>8°C en 80% R.V.</u>
○ <u>Droogtijden:</u>	Stofdroog : 1 uur Kleefvrij : 1.5 uur Droog : 12 uur	1 uur 2 uur 14 uur
○ <u>VOC:</u>		
Zincomine wit/basis A: (+dispenserkleuren)	< 350 g/L	
Zincomine oxideroed:	447 g/L (onverdund) 496 g/L (10% verdund)	
○ <u>Theoretisch rendement:</u>	Wit : 11.25 (m ² /L) Oxide rood : 11 (m ² /L)	
Het praktisch rendement wordt in belangrijke mate beïnvloed door de ruwheid en porositeit van de ondergrond, de aangebrachte laagdikte of de verliezen bij spuitapplicatie.		

Oppervlaktevoorbereiding

Het metaal moet volledig vrij zijn van vet, olie of andere verontreinigingen. Het verwijderen dient te gebeuren met een oplosmiddel, alkalische oplossing of emulsie. Zouten of andere wateroplosbare verontreinigingen moeten verwijderd worden door middel van een hogedrukwaterjet of stoom. Het te schilderen oppervlak moet droog zijn. Eventuele roest volledig verwijderen door te stralen of mechanisch te ontroesten. Na ontroesten het oppervlak afstoffen.

Gebruikswijze

Gebruiksklaar voor borstel- en roltoepassing.

Spuittoepassing :

	% Verdunning	Spuitdruk (bar)	Spuitopening
Luchtspuit	5-10%	3-4 bar	1.5-1.8 mm
Airless	0-5%	100-150 bar	0.015"-0.021"

Spuitverdunder: white spirit of *Thinner 16* of *Thinner 20*

Kuisverdunder : white spirit

Aanbevolen laagdikte : 30-60 micron.

Een Zincomine-verffilm van 40 micron kan overschilderd worden met volgende verfsystemen (bij 20°C en 65% R.V.) :

- snel drogende alkydverven (*Durotop AC 55/85, Mecavit*): na 16 uur
- waterafdonbare lakken (*Resomat Aqua, Satilux Aqua*): na 12 uur
- chloorrubber, vinylcopolymeren en acrylaten: na 18 uur

Applicatievoorwaarden

Zincomine niet verwerken bij temperaturen lager dan 5°C en een luchtvochtigheid boven de 85%. De temperatuur van het metaaloppervlak moet minstens 3°C hoger zijn dan het dauwpunt.

Stockagestabiliteit

Minimum 2 jaar in de originele, ongeopende verpakking bij een temperatuur tussen -40°C en +50°C.

Veiligheidsmaatregelen

Voor uitgebreide gegevens over veiligheidsmaatregelen, persoonlijke bescherming en transportgegevens van dit product verwijzen wij naar de veiligheidsfiche.

De laatste versie van onze technische fiches is steeds beschikbaar op onze website: www.libertpaints.com

Disclaimer

De in deze technische fiche gegeven informatie wordt slechts bedoeld als een algemene productbeschrijving op basis van onze ervaringen en tests en geeft derhalve geen concreet praktijkvoorbeeld weer dat toegepast werd in alle mogelijke omstandigheden. Hieruit kan dan ook geen aansprakelijkheid in hoofde van Libert Paints worden afgeleid.

Wij nodigen onze klanten uit eerst de toepasbaarheid van het product te toetsen aan de aard en de staat van de oppervlakken alsook aan de werkomstandigheden en in geval van twijfel de nodige representatieve testen uit te voeren. Richt u zich in voorkomend geval tot onze afdeling R&D. Let wel: Het is aan ons cliënteel om te verifiëren of de actuele fiche niet vervangen werd door een recentere.