



---

## Polysilco HS Universal

---

### Description et destination du produit

---

**Polysilco HS Universal** est une peinture polyuréthane, monocomposante, réactive, qui polymérise à l'humidité de l'air.

**Polysilco HS Universal** se caractérise par ses propriétés spécifiques suivantes :

- Adhérence universelle : très bonne adhérence sur l'aluminium, la galvanisation, l'acier.
- Bonnes propriétés anticorrosion sur les supports susmentionnés grâce à l'utilisation d'un pigment anticorrosion, au phosphate, actif, modifié (exempt de zinc).
- Primaire de haute qualité idéal lorsque un décapage est exclu.
- Très bon séchage et bonnes propriétés de durcissement, également à basses températures (jusqu'à 0 °C).
- Appliquer au rouleau, brosse ou pistolet.
- Haut extrait sec.
- Bonne élasticité (résistance à l'impact directe et indirecte).

### Liant

---

Prépolymères polyisocyanates aromatiques réagissant à l'humidité de l'air.

### Pigment

---

Oxyde de fer, silicate de magnésium et pigment anticorrosion, au phosphate, modifié.

### Teinte

---

Rouge oxyde.

### Renseignements techniques

---

- **Densité:** 1.32 ( $\pm$  0.05) g/cm<sup>3</sup>
- **Extrait sec:** 66 ( $\pm$  2) % en volume  
77 ( $\pm$  2) % en poids
- **Viscosité:** 85 ( $\pm$  5) KU à 20 °C
- **COV-valeur:** 300 gr/L
- **Diluant:** *Solvatane* ou *Thinner 1*

- Temps de séchage indicatifs (20°C -60microns)

	Hors poussière	Hors poisse	Recouvrable
10°C	2 heures ½	6 heures	12 heures
20°C	1 heure	4 heures	8 heures
30°C	40 minutes	3 heures	6 heures

- **Rendement théorique:** 16.5 m<sup>2</sup>/L pour 40 microns d'épaisseur

Le rendement pratique est fortement influencé par la rugosité et la porosité du support, les épaisseurs appliquées et les pertes lors d'application airless.

## Prétraitement de surface

- Les impuretés sur la surface doivent être enlevées au préalable, à l'aide de produits adéquats.
- Les taches d'huile ou de graisse doivent être nettoyées soigneusement avec un solvant, solutions alcalines ou agent émulsionnant.
- Les dépôts de sel ou autres impuretés diluables à l'eau doivent être enlevés à l'aide d'eau et d'une brosse dure, ou avec de l'eau sous haute pression.
- Afin d'éviter des problèmes d'adhérence entre différentes couches, il est conseillé d'appliquer la couche suivante endéans les 3 jours. Si cela n'est pas possible, il y a lieu de nettoyer la couche précédente avec **Solvatane** avant d'être recouverte par des couches intermédiaires ou de finition polyuréthanes à base de solvants.

Remarque :

1. Lorsque **Polysilco HS Universal** est recouvert par d'autres produits que des polyuréthanes à base de solvants tels que par exemple des laques à base d'eau ou de White Spirit, il y a lieu de toujours rendre rugueux le **Polysilco HS Universal** afin d'obtenir une bonne adhérence (indépendamment du temps d'attente entre couches).
2. Préparation de la galvanisation :
  - ancienne galvanisation (exposition extérieure supérieure à 3 semaines) : éliminer les sels présents sur la surface à l'aide d'eau et d'une brosse dure + dégraisser.
  - nouvelle galvanisation (surface brillante) : mordancer avec **Phos-Clean** et ensuite nettoyer avec de l'eau ou grenailier superficiellement la surface.

## Mode d'emploi

**Polysilco HS Universal** peut être appliqué à la brosse, au rouleau, au pistolet pneumatique ou au pistolet airless.

	% de dilution	Diluant	Pression (bar)	Ouverture
Brosse	5 %	<b>Thinner 1</b>	-	-
Rouleau	0-5 %	<b>Thinner 1</b>	-	-
Pneumatique	10 %	<b>Solvatane</b>	3 à 5	1,2 à 1,5 mm
Airless	5 %	<b>Solvatane</b>	100 à 300	0,017" à 0,024 "

Dans des conditions de température, d'humidité ou de déplacement d'air particuliers ou extrêmes, l'on peut utiliser le **Thinner 1** pour le pistolet. L'épaisseur recommandée est de 60 à 80 microns, selon la composition du système. Le matériel peut être nettoyé au **Solvatane** ou **Thinner 1**. L'épaisseur maximum dans des conditions favorables est de 100 à 120 microns (surépaisseurs inclus).

## Conditions d'application

---

**Polysilco HS Universal** peut être appliqué à des températures entre 0 °C et 40 °C et à une humidité de l'air située entre 30 % et 95 % (pas de condensation). La température de la surface doit être de 3 °C supérieure à la température du point de rosée.

## Stabilité de stockage

---

Minimum 2 ans dans l'emballage d'origine et non ouvert, stocké dans un endroit sec, entre -20 °C et +40 °C.

## Mesures de sécurité

---

Pour tout savoir sur les mesures de sécurité, les protections individuelles et les conseils de transport concernant ce produit, consultez la fiche de sécurité.

*La dernière version de nos fiches techniques est disponible sur notre site web: [www.libertpaints.com](http://www.libertpaints.com)*

### **Limitation de responsabilité**

*Les informations fournies sur cette fiche technique représentent une description générale de notre produit, basée sur notre expérience et des tests effectués en laboratoires, mais ne sont que des données théoriques. Libert Paints ne donne aucune garantie de fonctionnalité ou de résultat et décline toute responsabilité à cet égard.*

*Nous recommandons à notre clientèle de vérifier au préalable l'applicabilité du produit et l'état des supports, et en cas de doute, d'effectuer les essais représentatifs nécessaires. Contactez notre laboratoire R&D pour tout renseignement dans ce sens. Attention : il revient à notre clientèle de vérifier si l'actuelle fiche n'a pas été remplacée par une version plus récente.*