



## Durotane SH 60

### Description et destination du produit

**Durotane SH 60** est un polyuréthane à deux composants, autonivellant, sans solvant.

**Durotane SH 60** se distingue de par ses propriétés élastiques qui préviennent tout dommage de friabilité.

Grâce à sa haute réactivité, on obtient un bon durcissement à basses températures, les phases à mélanger sont exemptes de solvant et durcissent sans rétraction.

**Durotane SH 60** est appliqué comme revêtement sans joints, résistant à l'abrasion, sur divers supports tels que planchers de camions, unités de production ou postes de travail mobiles, ...

### Liant

Polyoles et prépolymère polyisocyanate, matières de charges.

### Pigment

Pigments de couleur inorganiques et organiques.

### Teinte

Nombreuses teintes RAL pour des quantités > 50 kg

### Brillance

Brillant.

### Renseignements techniques

- **Densité:**
  - Densité A : 1,64 kg/L
  - Densité B : 1.18 kg/L
  - Densité A+B : 1,55 kg/L
- **Extrait sec:** 100 % en poids et volume
- **Proportion de mélange:** 83 parts A/17 parts B en poids  
Des erreurs de mélange peuvent causer des différences de brillance et des anomalies de propriétés; c'est pourquoi il est recommandé de bien mélanger la totalité des boîtes de base et de durcisseur.

- **Pot-life:** 35 minutes à 20 °C (le pot life diminue de moitié ou double en cas de différence de température de 10 °C)
- **Temps de séchage:** (20°C)
 

Sec-hors poussière	:	Après 2 heures
Hors poisse	:	Après 6 heures
Trafic	:	Après 12 heures
Recouvrable	:	Après 24 heures
Durci	:	Après 7 jours
- Propriétés mécaniques**

Dureté Shore D	:	60 (DIN 53505)
Résistance Traction	:	>14 Mpa (DIN 53504 S2)
Rupture Elasticité	:	60 % (DIN 53504 S2)
Résistance Pression	:	53 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53454)
Force de Déchirure	:	minimum 45 kN/m (DIN 53515)
- **COV-valeur:** 0 g/L
- **Rendement théorique:** 0.64 m<sup>2</sup>/kg ou 1.55 kg/m<sup>2</sup> (1 mm d'épaisseur)  
Le rendement pratique est fortement influencé par la rugosité et la porosité du support, les épaisseurs appliquées et les pertes lors d'application airless.

## Prétraitement de surface

---

Le support doit être propre, sec (<5% d'humidité) et exempt de graisse.

**Libert Paints recommande fortement un grenailage du support au préalable afin d'obtenir une bonne fixation mécanique du coating.**

Appliquer une couche d'imprégnation **Durotane Primer Textur**.

## Mode d'emploi

---

Après séchage du primaire (24 heures), **Durotane HS 60** peut être appliqué comme suit:

- Ouvrir les boîtes des composants A et B
- Ajouter le contenu du composant B au composant A
- Mélanger mécaniquement les deux composants (lentement, afin d'éviter une inclusion d'air) durant 2 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange bien homogène. Nous recommandons d'utiliser un mélangeur de type Collomix WK 120 S (voir [www.collomix.de](http://www.collomix.de)). L'utilisation de ce type de mélangeur évite toute inclusion d'air.
- De préférence, transvaser le mélange et remuer encore lentement un court instant.
- Verser **Durotane HS 60** sur la surface à recouvrir et étaler à l'aide d'une spatule (raclette). Le revêtement est ensuite désaéré à fond à l'aide d'un rouleau à désaérer.
- L'applicateur doit utiliser des chaussures à pointes.
- Epaisseur recommandée : 1-2 mm/couche.

**Durotane SH 60** peut être recouvert avec **Polytop Satin** (si possible dans la même teinte que le **Durotane SH 60**). Recouvrir le **Durotane SH 60** d'une couche **Polytop Satin** présente les avantages suivants :

- le revêtement ne jaunit pas ( finition aliphatique),
- le revêtement possède une bonne résistance mécanique (à conseiller pour des surfaces très chargées mécaniquement)
- brillance satinée.

De par l'utilisation d'un durcisseur aromatique jaune, une différence de teinte pourrait apparaître dans des teintes claires. Il est recommandé de toujours appliquer une couche de finition sur le **Durotane SH 60** telle que **Mixtane Roller**, **Oxypaint SL Foor** ou **Polytop Satin** afin d'obtenir un système résistant aux rayures.

## Conditions d'application

---

Température du support : 3°C minimum au-dessus du point de rosée  
Humidité relative : > 40 % et < 85 %  
Température de ramollissement : > 10°C et < 30°C

## Stabilité de stockage

---

Maximum 6 mois dans l'emballage d'origine et non ouvert, dans un endroit sec, à une température située entre -20°C et +40°C.

## Mesures de sécurité

---

Pour tout savoir sur les mesures de sécurité, les protections individuelles et les conseils de transport concernant ce produit, consultez la fiche de sécurité.

*La dernière version de nos fiches techniques est disponible sur notre site web: [www.libertpaints.com](http://www.libertpaints.com)*

### **Limitation de responsabilité**

*Les informations fournies sur cette fiche technique représentent une description générale de notre produit, basée sur notre expérience et des tests effectués en laboratoires, mais ne sont que des données théoriques. Libert Paints ne donne aucune garantie de fonctionnalité ou de résultat et décline toute responsabilité à cet égard.*

*Nous recommandons à notre clientèle de vérifier au préalable l'applicabilité du produit et l'état des supports, et en cas de doute, d'effectuer les essais représentatifs nécessaires. Contactez notre laboratoire R&D pour tout renseignement dans ce sens. Attention : il revient à notre clientèle de vérifier si l'actuelle fiche n'a pas été remplacée par une version plus récente.*