



Cryltane Spray DTS 60

Description et destination du produit

Cryltane Spray DTS 60 est une peinture polyuréthane acrylique à deux composants possédant une bonne adhérence sur l'acier, l'aluminium, supports sablés et l'inox.

Cryltane Spray DTS 60 peut être utilisée comme primaire et finition.

Cryltane Spray DTS 60 comme finition résiste aux intempéries et possède une bonne résistance chimique. Le film durci possède également une bonne résistance aux rayures combinée avec son élasticité.

Teinte

Teintes RAL (à l'exception de teintes métalliques et fluorescentes), NCS, British Standard, ... à partir des bases A, B et C.

Des teintes de bases O, R et Y sont sur demande et sont converties en base C si possible.

Brillance

60 (± 10) Gardner 60° (en fonction de l'épaisseur et du support).

Renseignements techniques

- **Densité:** 1.25 (± 0,05) g/cm³
- **Extrait sec:** 50 (± 2) en volume
64 (± 2) en poids
- **Proportion de mélange:** En volume: 3/1 Durcisseur BN 450
En poids: 80/20 Durcisseur BN 450
Des erreurs de mélange peuvent causer des différences de brillance et des anomalies de propriétés; c'est pourquoi il est recommandé de bien mélanger la totalité des boîtes de base et de durcisseur.
- **Pot-life:** ± 6uur bij 20°C
- **Temps de séchage:**

Hors-poussière	:	20 minutes
Hors-poisée	:	3 heures
Sec	:	12 heures

- **COV-valeur:** Cat. A/j (norme <500 g/L)
< 450 gr/L (non dilué)
< 500 gr/L (dilué à 8% max)
 - **Rendement théorique:** ± 8 m²/L pour 60 microns d'épaisseur
± 6 m²/L pour 80 microns d'épaisseur
- Le rendement pratique est fortement influencé par la rugosité et la porosité du support, les épaisseurs appliquées et les pertes lors d'application airless.

Prétraitement de surface

La surface à peindre doit être exempte de graisse, d'huile, d'eau, de poussière et toutes autres impuretés pouvant empêcher une bonne adhérence.

Les surfaces contaminées par de la graisse ou de l'huile doivent être éliminées avec un solvant, une solution alcaline ou un détergent.

Pour éviter des problèmes d'adhérence entre couches, il est recommandé d'appliquer la couche suivante dans les 3 jours. Dans le cas contraire, il y a lieu de poncer et de nettoyer la couche précédente au préalable.

Pour une nouvelle galvanisation (surface brillante) il est conseillé de mordancer avec **Phos-Clean** puis de nettoyer à l'eau.

Pour une ancienne galvanisation (exposition extérieure supérieure à 3 semaines), en présence de sel blanc, il est conseillé de nettoyer la galvanisation à l'aide d'une brosse dure en nylon et/ou à haute pression à l'eau.

Mode d'emploi

Utiliser un pistolet à air, airmix ou airless:

	% Dilution	Diluant	Pression de pistolage (bar)	Pression d'air	Pointe de pulvérisation
Pneumatique	5-10%	Solvatane	3 à 4	-	1.6 – 1.8
Airmix	0-6%	Solvatane	80 – 120	2 – 2.5 bars	411 ou 413

Dilution à 5 % : ± 60 sec Cup Ford 4

Dilution à 8 % : ± 45 sec Cup Ford 4

Ces valeurs Cup Ford 4 peuvent être légèrement influencées par la teinte.

Conditions d'application

L'humidité relative ne peut dépasser 85 % et la température du support doit être de minimum 10 °C et supérieure de 3 °C au moins au point de rosée.

Stabilité de stockage

Pour la base:

Minimum 2 ans dans l'emballage d'origine et non ouvert, stocké dans un endroit sec, à une température entre -10°C et +40°C.

Pour le durcisseur :

Minimum 18 mois dans l'emballage d'origine et non ouvert, stocké dans un endroit sec, à une

température entre -10°C et +40°C.

Mesures de sécurité

Pour tout savoir sur les mesures de sécurité, les protections individuelles et les conseils de transport concernant ce produit, consultez la fiche de sécurité.

La dernière version de nos fiches techniques est disponible sur notre site web: www.libertpaints.com

Limitation de responsabilité

Les informations fournies sur cette fiche technique représentent une description générale de notre produit, basée sur notre expérience et des tests effectués en laboratoires, mais ne sont que des données théoriques. Libert Paints ne donne aucune garantie de fonctionnalité ou de résultat et décline toute responsabilité à cet égard.

Nous recommandons à notre clientèle de vérifier au préalable l'applicabilité du produit et l'état des supports, et en cas de doute, d'effectuer les essais représentatifs nécessaires. Contactez notre laboratoire R&D pour tout renseignement dans ce sens. Attention : il revient à notre clientèle de vérifier si l'actuelle fiche n'a pas été remplacée par une version plus récente.