



Fiche technique

PROTECTION MADE EASY

Cryltane DTS 20



Description et destination du produit

Cryltane DTS 20 est une peinture acrylique polyuréthane, à deux composants, qui possède une excellente adhérence sur l'acier, l'aluminium, l'acier galvanisé, l'inox, les plaques OSB, bois, MDF, plastiques (entre autres PVC dur, ABS, polyester...) et supports minéraux (murs, sols).

Le **Cryltane DTS 20** est un excellent primaire antirouille à base de phosphate de zinc, ne contenant ni plomb ni chromates.

Cryltane DTS 20 peut être pistolé en laque structurée. C'est dans cette application qu'il est particulièrement recommandé comme revêtement pour machines, machines de bureau, instruments de laboratoire et, de manière générale, pour cacher toutes fautes dans le matériel.

Liant

Acrylique contenant des groupements hydroxyles et isocyanates aliphatiques, offrant au produit une bonne résistance à l'extérieur.

Pigment

Phosphate de zinc, sulfate de baryum, silicate de magnésium et pigments exempts de plomb, résistant à l'exposition à l'extérieur.

Teinte

Toutes les teintes RAL (à l'exception des teintes métalliques et fluorescentes), NCS, British Standard, nuancier TVT 600 et NOVA 720.

Brillance

20 (± 5) % Gardner 60 ° (en fonction de l'épaisseur et du support).

Renseignements techniques

- **Densité:** 1.40 ± 0.05 (*)
- **Extrait sec:** 60 (± 2) % en volume (*)
74 (± 2) % en poids (*)

- **Proportion de mélange:** 8/1 en volume
91.5/8.5 en poids
Des erreurs de mélange peuvent causer des différences de brillance et des anomalies de propriétés; c'est pourquoi il est recommandé de bien mélanger la totalité des boîtes de base et de durcisseur.
- **Pot-life:** ± 5 heures à 20 °C
- **COV-valeur:** < 370 g/L (non dilué)
< 500 g/L (dilué à 25 % maximum)
- Temps de séchage indicatifs (H.R. 75%) pour 60 microns d'épaisseur :

	Hors poussière	Hors poisse	Sec
10°C	40 minutes	5 heures	1 jour
20°C	30 minutes	3 heures	12 heures
30°C	30 minutes	3 heures	8 heures

- **Rendement théorique:** ± 10 m²/L à 60 microns (*)
± 6 m²/L à 100 microns
Le rendement pratique est fortement influencé par la rugosité et la porosité du support, les épaisseurs appliquées et les pertes lors de l'application.
(*) en fonction de la couleur

Prétraitement de surface

Un traitement de surface adéquat est indispensable pour obtenir une adhérence optimale et une bonne protection. Tout type de surface exige un prétraitement adéquat.

Le support doit être exempt de graisse, huile, eau, poussière et de toute autre impureté pouvant empêcher une bonne adhérence. Les anciennes surfaces époxy ou polyuréthanes doivent être poncées à l'aide de papier abrasif ou par léger sablage.

Pour éviter des problèmes d'adhérence entre différentes couches, il est conseillé d'appliquer la couche suivante endéans les 3 jours. Si cela n'est pas possible, il y a lieu de poncer et de nettoyer la couche précédente avant rechampissage.

Sur une galvanisation neuve (surface brillante) il est recommandé de mordancer au préalable avec **Phos-Clean** et de rincer ensuite à l'eau.

Sur une ancienne galvanisation (exposition à l'extérieur de plus de 3 semaines) il est recommandé :

1. En présence de sels de zinc : de rincer à l'eau, à haute pression ou avec un brosse en nylon dure.
2. Après séchage, de rincer avec **Phos-Clean** (voir fiche technique) et de rincer ensuite à l'eau.

Mode d'emploi

1. Pour un film lisse :

Ajouter le **Durcisseur pour Cryltane DTS 20/40** (remarque 1) à la base et bien mélanger.

Proportion de mélange : 8/1 en volume

91.5/8.5 en poids

Des proportions non exactes peuvent provoquer des altérations dans le film. C'est pourquoi il est conseillé de mélanger le contenu total de la base et du durcisseur.

Cryltane DTS 20 peut être appliqué à la brosse, au rouleau, ou au pistolet pneumatique ou airless :

	% de dilution	Diluant	Pression (bar)	Ouverture
Brosse	0-5 %	Thinner 1	-	-
Rouleau	0-5 %	Thinner 1	-	-
Pneumatique	5-20 %	Solvatane	3-5 bars	1.2-1.5 mm
Airless	0-10 %	Solvatane	100-300 bars	0.017-0.024 inch

Temps indicatifs de recouvrement (H.R. : 75 %), pour application au pistolet, pour une épaisseur sèche de 60 microns :

	Minimum	Maximum
10°C	1 heure	4 jours
20°C	30 minutes	3 jours
30°C	30 minutes	3 jours

Dans le cas de temps d'attente longs entre les couches, il y a lieu de toujours prévoir un bon nettoyage et un ponçage afin d'éviter qu'une contamination entre les couches empêche une bonne adhérence de la couche suivante.

L'épaisseur recommandée est de 60 à 80 microns, selon la composition du système.

Le temps d'attente minimum entre deux couches pour des applications au rouleau ou à la brosse est de 12 heures.

Le matériel peut être nettoyé avec **Solvatane**. L'épaisseur maximum applicable dans des conditions favorables est 120 microns secs.

2. Pour une couche structure :

Première couche : diluer la peinture au **Solvatane** jusqu'à $\pm 30''$ CF4 et appliquer une couche lisse (ceci correspond à 20 – 30 % de dilution) (voir point 1).

Deuxième couche : après un bref temps de séchage (10 à 15 minutes), appliquer la couche structurée avec de la peinture NON-DILUÉE. Pour l'application, il est conseillé d'utiliser un pistolet avec le récipient peinture sous pression, permettant de régler également la pression de vaporisation. Plus basse sera la pression de vaporisation, par pression égale sur le pot (entre 2 à 3 atm.), plus prononcé sera l'effet de structure. La distance entre le pistolet et le support doit être de 30 à 50 cm. Si l'on applique d'abord une couche structurée et ensuite une couche lisse, l'on obtiendra un effet plus mat et plus lisse.

Nettoyer le matériel au **Solvatane**.

3. Comme primaire sur supports minéraux

Lorsque **Cryltane DTS 20** est appliqué comme primaire sur supports minéraux, il y a lieu au préalable, après une préparation adéquate, de diluer le produit (A + B) à 10 % avec le

Thinner 1. Les couches suivantes peuvent éventuellement être diluées à 5 % maximum.

Remarque : lorsque le support est en polybéton, celui-ci doit être grenailé au préalable avant d'être recouvert par le **Cryltane DTS 20**.

Conditions d'application

L'humidité relative ne peut dépasser 85 % et durant l'application, la température du support doit être de minimum 8 °C et supérieure de 3 °C au moins au point de rosée. L'humidité relative doit être toujours mesurée à proximité directe de la surface à peindre. La température doit être toujours mesurée à proximité de la surface à peindre et sur la surface à peindre même.

Stabilité de stockage

Pour la base:

Minimum 2 ans dans l'emballage d'origine et non ouvert, stocké dans un endroit sec, à une température entre -10°C et +40°C.

Pour le durcisseur :

Minimum 18 mois dans l'emballage d'origine et non ouvert, stocké dans un endroit sec, à une température entre -10°C et +40°C

Mesures de sécurité

Pour tout savoir sur les mesures de sécurité, les protections individuelles et les conseils de transport concernant ce produit, consultez la fiche de sécurité.

La dernière version de nos fiches techniques est disponible sur notre site web: www.libertpaints.com

Limitation de responsabilité

Les informations fournies sur cette fiche technique représentent une description générale de notre produit, basée sur notre expérience et des tests effectués en laboratoires, mais ne sont que des données théoriques. Libert Paints ne donne aucune garantie de fonctionnalité ou de résultat et décline toute responsabilité à cet égard.

Nous recommandons à notre clientèle de vérifier au préalable l'applicabilité du produit et l'état des supports, et en cas de doute, d'effectuer les essais représentatifs nécessaires. Contactez notre laboratoire R&D pour tout renseignement dans ce sens. Attention : il revient à notre clientèle de vérifier si l'actuelle fiche n'a pas été remplacée par une version plus récente.