



Fiche technique

PROTECTION MADE EASY

Cryltane AC Primer VHA

Description et destination du produit

Cryltane AC Primer VHA est une peinture acrylique-polyuréthane à deux composants, qui possède une excellente adhérence sur l'acier, l'aluminium et l'acier galvanisé en continu.. De plus, le primaire possède une bonne adhérence sur bois, MDF, de nombreux plastiques (PVC dur, ABS, polyester...) et supports minéraux (murs, sols).

Le **Cryltane AC primer VHA** est un excellent primaire antirouille ne contenant ni plomb ni chromates.

Le produit est facile à appliquer à la brosse, au rouleau ou au pistolet. Il peut s'appliquer en couches épaisses.

Non dilué, le **Cryltane AC primer VHA** peut être pistolé en laque structurée. C'est dans cette application qu'il est particulièrement recommandé comme revêtement pour machines, machines de bureau, instruments de laboratoire et, de manière générale, pour cacher toutes fautes dans le matériel.

Liant

Acrylique contenant des groupements hydroxyles et isocyanates aliphatiques.

Pigment

Phosphate de zinc, silicates de magnésium et pigments de couleur.

Teinte

Blanc, noir, vert et rouge-brun comme teintes de stock. D'autres teintes (p.e. RAL) sont disponibles via color dispenser.

Brillance

Mat.

Renseignements techniques

	<u>Blanc</u>	<u>Noir</u>	<u>Vert</u>	<u>Rouge-brun</u>
○ Code:	VHA 006	VHA 710	VHA 200	VHA 590
○ Densité: (± 0.05) g/cm ³	1.45	1.22	1.30	1.38
○ Extrait sec:				
En poids (± 2) %	73	64	70	70
En volume (± 2) %	55	51	55	55
○ Proportion de mélange en volume:	10.5/1	10/1	9/1	8.5/1
○ Proportion de mélange en poids :				
	noir, vert, rouge-brun	: 92/8 en poids	: durcisseur BN4	
	blanc	: 94/6 en poids	: durcisseur BN 467	
	Des erreurs de mélange peuvent causer des différences de brillance et des anomalies de propriétés; c'est pourquoi il est recommandé de bien mélanger la totalité des boîtes de base et de durcisseur.			
○ Pot-life:	5 heures (à 23°C)			
○ Temps de séchage indicatifs (H.R. 75%) pour 40 microns d'épaisseur :				

	Hors poussière	Hors poisse	Sec
10°C	40 minutes	5 heures	1 jour
20°C	30 minutes	3 heures	12 heures
30°C	30 minutes	3 heures	8 heures

- **Rendement théorique:** $\pm 13 \text{ m}^2/\text{kg}$ à 40 microns d'épaisseur
- Le rendement pratique est fortement influencé par la rugosité et la porosité du support, les épaisseurs appliquées et les pertes lors d'application airless.

Prétraitement de surface

Le support doit être exempt de rouille, de graisse, de poussière, de sels et de toute autre impureté. Afin d'éviter des problèmes d'adhérence entre différentes couches, il est conseillé d'appliquer la couche suivante dans les 3 jours. Si cela n'est pas possible, il y a lieu de poncer et de nettoyer la couche précédente avant rechampissage.

Pour une galvanisation neuve (aspect brillant) il est recommandé de dérocher avec **Phos-Clean** et de nettoyer ensuite à l'eau.

Pour une galvanisation ancienne (exposition de plus de 3 semaines à l'extérieur), il est recommandé de :

1. en cas de présence de sels blancs : rincer à l'eau, à haute pression ou à l'aide d'une brosse dure en nylon.
2. après séchage, nettoyer avec **Phos-Clean** (voir fiche technique) puis ensuite avec de l'eau.

Mode d'emploi

1. Pour un film lisse

Selon la teinte, ajouter le durcisseur BN4 ou BN467 à la base et bien mélanger. Le contenu des emballages est adapté à la proportion de mélange.

Cryltane AC Primer VHA peut être appliqué à la brosse, au rouleau, ou au pistolet pneumatique ou airless :

	% de dilution	Diluant	Pression (bar)	Ouverture
Brosse	0-5 %	Thinner 1	-	-
Rouleau	0-5 %	Thinner 1	-	-
Pneumatique	5-20 %	Solvatane	3-5 bars	1.2-1.5 mm
Airless	0-10 %	Solvatane	100-300 bars	0.017-0.024 inch

Dans des conditions de température, d'humidité ou de déplacement d'air particuliers ou extrêmes, l'on

peut utiliser le **Thinner 1** pour le pistolet.

Il est toujours recommandé de traiter les angles, les arêtes, boulons, vis, au préalable, avant d'appliquer une couche uniforme.

Temps indicatifs de recouvrement (H.R. : 75 %) pour une épaisseur sèche de 60 microns :

	Minimum	Maximum
10°C	1 heure	4 jours
20°C	30 minutes	3 jours
30°C	30 minutes	3 jours

Dans le cas de temps d'attente longs entre les couches, il y a lieu de toujours prévoir un bon nettoyage afin d'éviter qu'une contamination entre les couches empêche une bonne adhérence de la couche suivante.

L'épaisseur recommandée est de 60 à 80 microns, selon la composition du système.

Le matériel peut être nettoyé avec **Solvatane** ou **Thinner 1**. L'épaisseur maximum applicable dans des conditions favorables est 120 microns secs.

2. Pour une couche structurée

Première couche : diluer la peinture au **Solvatane** jusqu'à 30" CF4 (ceci correspond à 20 à 30% de dilution) et appliquer une couche lisse.

Deuxième couche : après un bref temps de séchage (10 à 15 min.) appliquer la couche structurée avec de la peinture non diluée. Pour l'application, il est conseillé d'utiliser un pistolet avec le récipient à peinture sous pression, permettant de régler également la pression de vaporisation. Au plus basse la pression de vaporisation, à pression égale sur le pot (2 à 3 atm.), au plus prononcé l'effet de structure. La distance entre le pistolet et le support doit être de 30 à 50 cm. Si l'on applique d'abord une couche structurée et ensuite une couche lisse, l'on obtiendra un effet plus mat et plus lisse. Nettoyer le matériel au **Solvatane**.

3. Comme primaire sur supports minéraux

Lorsque **Cryltane AC Primer VHA** est appliqué comme primaire sur supports minéraux, il y a lieu au préalable, après une préparation adéquate, de diluer le produit (A + B) à 10 % avec le Thinner 1. Les couches suivantes peuvent éventuellement être diluées à 5 % maximum. Remarque : lorsque le support est en polybéton, celui-ci doit être grenailé au préalable avant d'être recouvert par le **Cryltane AC Primer VHA**.

Conditions d'application

L'humidité relative ne peut dépasser 85 % et durant l'application, la température du support doit être de minimum 8 °C et supérieure de 3 °C au moins au point de rosée. L'humidité relative et la température doivent être toujours directement mesurées à proximité de la surface à peindre.

Stabilité de stockage

Pour la base:

Minimum 2 ans dans l'emballage d'origine et non ouvert, stocké dans un endroit sec, à une température entre -10°C et +40°C.

Pour le durcisseur :

Minimum 18 mois dans l'emballage d'origine et non ouvert, stocké dans un endroit sec, à une température entre -10°C et +40°C

Mesures de sécurité

Pour tout savoir sur les mesures de sécurité, les protections individuelles et les conseils de transport concernant ce produit, consultez la fiche de sécurité.

La dernière version de nos fiches techniques est disponible sur notre site web: www.libertpaints.be

Limitation de responsabilité

Les informations fournies sur cette fiche technique représentent une description générale de notre produit, basée sur notre expérience et des tests effectués en laboratoires, mais ne sont que des données théoriques. Libert Paints ne donne aucune garantie de fonctionnalité ou de résultat et décline toute responsabilité à cet égard.

Nous recommandons à notre clientèle de vérifier au préalable l'applicabilité du produit et l'état des supports, et en cas de doute, d'effectuer les essais représentatifs nécessaires. Contactez notre laboratoire R&D pour tout renseignement dans ce sens. Attention : il revient à notre clientèle de vérifier si l'actuelle fiche n'a pas été remplacée par une version plus récente.