



# Technische fiche

PROTECTION MADE EASY

---

## Aquabond Brush/Spray

---

### Beschrijving en bestemming van het product

---

**Aquabond Brush/Spray** is een hoogwaardige watergedragen tweecomponent epoxygrondlaag met volgende eigenschappen :

- Zeer goede hechting en anticorrosie-eigenschappen op staal, gezandstraald staal, aluminium en galvanisatie (ook bij vochtbelasting).
- Zeer goede hechting op gesloten minerale ondergronden (arduin, keramische tegels, geglazuurde ondergronden) ook bij vochtbelasting. Deze hoogwaardige karakteristieken worden bekomen mits toevoeging van 1,5% **Additief voor Aquabond**.
- Zeer goede elasticiteit: Ericsen > 7 mm
- Kan overschilderd worden met watergedragen 2-komponent epoxy (**Aquapox, Aquafloor**), polyurethaan en polyurethaanacrylaat afwerkingslagen (**Satilux Aqua**).

Opmerking: kan eveneens overschilderd worden met solventgedragen polyurethaanverven na 24 uur droging bij 20°C (**Cryltane, Mixtane**)

### Bindmiddel

---

Hars : watergedragen solid epoxy hars  
Verharder : alifatisch polyamine adduct.

### Pigment

---

Titaandioxide, anticorrosieve pigmenten en vulstoffen

### Kleur

---

Wit en pasteltinten.

### Glans

---

Laagsatijn / mat

## Technische gegevens

---

- **Densiteit:** 1,3 ( $\pm$  0,05) g/cm<sup>3</sup>
- **Vaste-stof-gehalte:** 45 ( $\pm$  3) % in volume  
58 ( $\pm$  3) % in gewicht
- **Mengverhouding:** 84/16 in gewicht  
4/1 in volume  
Mengfouten resulteren in glansverschillen en afwijkende eigenschappen, daarom wordt aangeraden de volledige inhoud van basis en harder te mengen.
- **Potlife:** **max 2,5 uur bij 20°C**  
**Einde van de potlife is niet visueel merkbaar, maar 2,5 uur na het mengen van beide componenten mag het product niet meer aangebracht worden. Indien dit toch nog na 2,5 uur (na mengen) gebruikt wordt, verliest de verffilm zijn goede eigenschappen.**
- **Droogtijden:**  
(bij 20°C)
  - stofdroog : 1 uur
  - kleefvrij : 5 uur
  - droog : 8 uur
  - doorhard : 7 dagen
  - overschilderbaar : na minimum 12 uur en maximum 3 dagen (zonder tussenschuren)
- **VOC:** < 100 g/L
- **Theoretisch rendement:**  $\pm$  11 m<sup>2</sup>/L (40 micron droog)  
Het praktisch rendement wordt in belangrijke mate beïnvloed door de ruwheid en porositeit van de ondergrond, de aangebrachte laagdikte of de verliezen bij spuitapplicatie.

## Oppervlaktevoorbereiding

---

*Algemeen:* Ongeacht het type van oppervlak dient dit steeds vrij te zijn van roest, vuil, stof, vet en zouten teneinde een goede hechting te bekomen. Vet en olie moeten afgewassen worden met oplosmiddel, alkalische oplossingen of emulgeermiddel.

*Staal:* Zie Algemeen.

***Verzinkte ondergronden:* Na een algemene voorbereiding steeds zeer goed schuren met Scotch-Brite of wapperen teneinde alle zouten te verwijderen. Het niet verwijderen van de aanwezige zouten zal leiden tot filmdefecten (kraters). Na opschuren nog eens ontvetten met een 5%-ige ammoniakoplossing.**

*Aluminium:* Na algemene voorbereiding licht opruwen met Scotch-Brite.

*Minerale ondergronden:* Zie algemeen. De ondergrond moet volledig uitgehard en voldoende droog zijn (minder dan 5% vochtigheid bevatten). Schimmel of algengroei vooraf verwijderen met **Fungex**.

## Gebruikswijze

---

- Mengverhouding: 84 gewichtsdelen component A  
16 gewichtsdelen component B
- Onmiddellijk voor het gebruik de 2 componenten mengen en roeren
- **Aquabond Brush/Spray** kan worden verspoten met luchtpistool of airless installatie.
- Gebruikslaar voor borstel- en roltoepassing (aangebrenen met Modacryl rol)
- Voor pneumatisch spuiten: verdunnen gebeurt met water. Maximum 5 % water toevoegen. Hogere verdunningen zijn ten sterkste afgeraden om aflopen bij verticale toepassingen te voorkomen. Bij hogere verdunningen horizontaal laten drogen.

	% Water	Spuitdruk (bar)	Spuitkop
Pneumatisch	Max. 5%	3-5 bar	1.5-1.8 mm
Airless	0%	50-150 bar	0.011-0.018 inch

- Reinigen van het materiaal kan met leidingwater gebeuren. Indien de verf na aandrogen moeilijk te verwijderen is, kan **Thinner 73** gebruikt worden.
- Voor minerale ondergronden (hardsteen, faiences, keramische ondergronden) 1.5 % **Additief voor Aquabond** manueel inroeren (20 ml **Additief voor Aquabond** toevoegen op 1 L **Aquabond Brush/Spray**).

**Maximum toegelaten gebruiksduur na mengen is 2,5 uur !!!**

**Langere gebruiksduur geven aanleiding tot slechte filmeigenschappen.**

**Optimale filmeigenschappen worden bekomen na 7 dagen droging bij een minimum temperatuur van 15°C en een relatieve vochtigheid tussen 30% en 80%.**

## Applicatievoorwaarden

---

De temperatuur tijdens het aanbrenen en drogen (7 dagen) dient steeds hoger te zijn dan 12°C en de relatieve vochtigheid moet hoger zijn dan 30% en lager dan 80%. **Indien de temperatuur lager is dan 12°C is filmvorming niet mogelijk.**

## Stockagestabiliteit

---

1.5 jaar in de originele en ongeopende verpakking bewaard in een ruimte met temperatuur hoger dan 5°C en lager dan 40°C.

## Veiligheidsmaatregelen

---

Voor uitgebreide gegevens over veiligheidsmaatregelen, persoonlijke bescherming en transportgegevens van dit product verwijzen wij naar de veiligheidsfiche.

*De laatste versie van onze technische fiches is steeds beschikbaar op onze website: [www.libertpaints.com](http://www.libertpaints.com)*

### Disclaimer

*De in deze technische fiche gegeven informatie wordt slechts bedoeld als een algemene productbeschrijving op basis van onze ervaringen en tests en geeft derhalve geen concreet praktijkvoorbeeld weer dat toegepast werd in alle mogelijke omstandigheden. Hieruit kan dan ook geen aansprakelijkheid in hoofde van Libert Paints worden afgeleid. Wij nodigen onze klanten uit eerst de toepasbaarheid van het product te toetsen aan de aard en de staat van de oppervlakken alsook aan de werkomstandigheden en in geval van twijfel de nodige representatieve testen uit te voeren. Richt u zich in voorkomend geval tot onze afdeling R&D. Let wel: Het is aan ons cliënteel om te verifiëren of de actuele fiche niet vervangen werd door een recentere.*