



# METAL

## Peintures pour le métal



	ZINCOMINE	DUROZINC HS ALLPRIMER	MONOFER	DUROTOP AC 55 SATIN/85 GLOSS	SATILUX-U-EXTREME	MULTIPRIMER AQUA	AQUABOND BRUSH/SPRAY	AQUATOP SATIN	AQUAPOX
<b>Brillance</b>	mat	mat	satiné 60°-55 Gn	55: satiné 60°-55 Gn 58: haute brillante 60°-85 Gn	satiné 60°-35 Gn	mat	satiné léger	satiné 60°-50 Gn	satiné 60°-40 Gn
<b>Recouvrable après (à 20°C)</b>	16 h	12-24 h	24 h	16 h	16h	± 12 h	min. 12 h	24 h	12 h
<b>Temps de séchage (à 20°C)</b>									
- Hors poussière	1 h	15 min	1 h	30 min.	1 h	5 min	1 h	15 min	4 h
- Hors poisse	1,5 h	1-2 h	5 h	2 h	4 h	+ 15 min	5 h	1 h	6 h
- Sec	12 h	12 h	10 h	5 h	7 h	-	8 h	4 h	10 h
<b>Rendement théorique</b>	± 11 m <sup>2</sup> /L	± 11 m <sup>2</sup> /L	± 9-11 m <sup>2</sup> /L	± 9-10 m <sup>2</sup> /L	± 12 m <sup>2</sup> /L	± 9-13 m <sup>2</sup> /L	± 11 m <sup>2</sup> /L	± 8-10 m <sup>2</sup> /L	± 12 m <sup>2</sup> /L
<b>Tenue de teinte et de brillance</b>	-	-	bonne	bonne	très bonne	-	-	bonne	intérieur
<b>COV</b>	blanc: < 350 g/L rouge: 447 g/L L (non dilué)	< 500 g/L	430 g/L (non dilué)	< 450 g/L (non dilué)	< 450 g/L	< 15 g/L	< 100 g/L	< 30 g/L	< 50 gr/L (non dilué)
<b>Epaisseur recommandée</b>	30-60 microns	40-60 microns	60-80 microns	60-80 microns	40-60 microns	40-60 microns	40-60 microns	60-80 microns	60-80 microns
<b>Extrait sec</b>									
- En volume	blanc: 45 (± 2)% rouge: 44 (± 2)%	44 (± 2)%	50 (± 3)%	48 (± 3)%	55 (± 3)%	40 (± 2)%	45 (± 3)%	44 (± 3)%	50 (± 3)%
- En poids	blanc: 66 (± 2)% rouge: 67 (± 2)%	66 (± 2)%	66 (± 3)%	59 (± 3)%	70 (± 3)%	55 (± 2)%	58 (± 3)%	56 (± 3)%	63 (± 3)%
<b>Densité</b>	blanc: 1,32 rouge: 1,36	1,40	blanc et pastel: 1,35 autres: 1,18	1,15	1,32	1,35	1,3	1.26	1,35