

INFO SUR LE PRODUIT

TABLES-VASQUES ET PLANS DE TRAVAIL ALKE EN SOLID SURFACE

COMPOSITION

Le matériau ALKE Solid Surface est un polymère à base d'acrylate. L'adjonction de minéraux de qualité à l'acrylate confère au matériau ALKE Solid Surface un caractère exclusif et des propriétés remarquables :

- ALKE Solid Surface est un matériau massif, non poreux et résistant à l'eau. Les textures et coloris sont intégrés dans la masse. Le matériau ne peut pas se délaminer;
- ALKE Solid Surface est particulièrement hygiénique, résistant aux intempéries et hydrofuge. Il est antitache, antistatique et déperlant;
- ALKE Solid Surface est facile à nettoyer et à entretenir. Les détergents ménagers (y compris les produits récurants) peuvent être utilisés pour son entretien; Les petits incidents (entailles, rayures, brûlures de cigarettes, etc.) peuvent généralement s'éliminer avec de la poudre récurante, des éponges Scotch-Brite, voire du papier de verre;
- ALKE Solid Surface résiste à la plupart des produits chimiques d'entretien, des désinfectants, etc;
- Pour des jonctions impeccables, utilisez la colle spéciale ALKE Solid Surface. Les grandes surfaces peuvent être assemblées sans joints apparents pour éviter l'incrustation d'impuretés.;
- Matériau durable par excellence, ALKE Solid Surface est très résistant aux impacts et aux traitements extrêmes. Il est très résistant à l'usure;
- L'agent minéral est garant d'une dureté inégalee et d'une très grande longévité;
- ALKE Solid Surface est ignifuge et donc ininflammable. Le matériau ne se déforme pas s'il est exposé à des températures allant jusqu'à 70°C.

CONSEILS D'ENTRETIEN

- Frottez le plan quotidiennement avec un chiffon humide et un détergent doux ordinaire. Éliminez de préférence les impuretés et les taches immédiatement;
- Pour éliminer les traces de calcaire sur le plan et autour des robinets, utilisez de préférence une solution d'eau vinaigrée ou un produit détartrant en veillant à respecter les instructions du fabricant;
- N'utilisez jamais de produits nettoyants mordants (chlore, décapants pour four ou déboucheurs WC);
- Pour éliminer les taches tenaces et les aliments recuits, on peut utiliser le set d'entretien solid surface ALKE (p. 266) ou une éponge à récurer ou une crème récurante (type Cif™);
- Nettoyez régulièrement le plan avec une éponge à récurer et une crème récurante (Cif™) pour qu'il conserve longtemps son brillant initial;
- ALKE Solid Surface est lavable avec les détergents doux ordinaires. Veillez cependant à

- rincer immédiatement les substances mordantes en contact avec le plan;
- N'utilisez jamais de produits mordants (décapant peinture, chlore, nettoie-pinceaux, nettoyeur pour métaux, décapants pour four ou déboucheurs WC);
- Le déplacement d'objets lourds (casiers de bière et caisses de courses) est susceptible de rayer la surface;
- Évitez de vous asseoir et de grimper sur le plan;
- Les traces ou rayures occasionnées à l'usage s'éliminent au moyen d'un produit à récurer ou d'une éponge fine (type Scotch-Brite). Pour éliminer les différences de brillance ou les nuances, il est préférable de traiter la totalité de la surface. En cas de gros dégâts ou de fissures, le matériau est réparable. La réparation sera invisible. Elle doit être effectuée par des professionnels.

Comment réaliser une découpe dans le matériau ALKE solid surface ?

Solid Surface se travaille comme le bois. Pour réaliser une découpe dans le matériau, de simples outils suffisent (mèches à bois et/ou scie sauteuse équipée d'une lame pour acier).

ATTENTION !

- Les plans ALKE Solid Surface peuvent présenter des différences de teinte par rapport aux échantillons ou aux plans présentés en salle d'exposition. Ces divergences sont inhérentes au matériau et au procédé de fabrication et ne peuvent faire l'objet d'une réclamation;
- Éliminez les traces de colle et de mastic après l'installation de votre plan ou panneau de fond. Utilisez pour ce faire du white spirit ou de l'acétone, puis rincez immédiatement le plan à l'eau claire;
- Pour les restes de mastic durcis et les voiles de ciment, il est nécessaire de nettoyer votre plan à plusieurs reprises. Utilisez pour cela une éponge à récurer et une crème récurante (Cif™);
- Les réparations ou ajustements du plan ne peuvent être réalisés que par du personnel qualifié.

Les tables-vasques en solid surface avec vasque intégrée du type 1, 2, 4 et 5 ne sont pas muni de trop-plein. Vous les combinez de préférence d'une bonde à écoulement libre sans trop plein (disponible auprès des spécialistes en sanitaire) ou avec le trop-plein ALKE optionnel du type XXAK 177. Ce dernier sera de préférence combiner avec le siphon réduit ALKE type XXAK 134. Les tables-vasques en solid surface avec vasque intégrée du type 3 sont muni d'un système trop plein intégré invisible. Vous les combinez de préférence d'une bonde clic-clac avec trop plein (disponible auprès des spécialistes en sanitaire). Avec les tables-vasques en solid surface du type "Monochrome" une bonde à écoulement libre est livrée avec la table-vasque.



RESULTATS DE TEST SOLID SURFACE

| CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUE | | | | |
|---|---------------------------|--------------------|-------------------|-------------------|
| | Méthode test | unité | valeur | Solid surface |
| Résistance aux "altérations" | ASTM G53 | - | Pas de changement | Pas de changement |
| Densité(poids spécifique) | ASTM D-792 | - | 1,7 | 1,8 |
| Absorption d'humidité en % de la masse totale | ASTM D-570 (13mm, 24 uur) | % | 0,05 | 0,02 |
| Résistance à la traction horizontale (niveau de traction que le produit peut supporter) | ASTM D-638 | kg/cm ² | 270 | 340 |

| CARACTÉRISTIQUES THERMIQUE | | | | |
|--|---------------|------|-------------------|-------------------|
| Augmentation de volume pour une augmentation de la température | ASTM D-696 | 1/OC | 3,4 x 10-4 | 1,6 x 10-5 |
| Résistance aux hautes températures | NEMA LD 3-3.6 | - | Pas de changement | Pas de changement |
| Résistance à l'eau bouillante | NEMA LD 3-3.5 | - | Pas de changement | Pas de changement |
| Résistance à une cigarette allumée | 30 seconden | - | #600 S/Paper | #600 S/Paper |

| CARACTÉRISTIQUES MECHANIQUE | | | | |
|--|---|--------------------|-----------|------------------|
| Allongement du matériau sous une traction horizontale | ASTM D-638 | % | 0,5 ↓ | 0,5 |
| Résistance à la flexion | ASTM D-790 | kg/cm ² | 500 | 483 |
| Résistance à la flexion | ASTM D-790 | kg/cm ² | 10 x 104 | - |
| Résistance aux chocs | ASTM D-256 | kg.cm | 1,5 | - |
| Résistance à l'impact dû à la chute d'une boule métallique | JIS K-6718 (200g) | M | 1,5 | 1,8 |
| Dureté et résistance aux rayures | | - | 6H | 6H |
| Dureté et résistance aux rayures (test de Barcoli) | ASTM D-2583 | - | 60 -90 | 60 -88 |
| Résistance à l'usure | JIS K-6902 500g, 500Cycle S-33 S/Paper | G | 0,55 | 0,15 ASTM D-4060 |

| RESISTANCE CHIMIQUE | | | | |
|---|--------------|---|-------------------|-------------------|
| Alcool | NEMA LD3-3.4 | - | Pas de changement | Pas de changement |
| Acétone | NEMA LD3-3.4 | - | Pas de changement | Pas de changement |
| Toluène | NEMA LD3-3.4 | - | Pas de changement | Pas de changement |
| Hydroxide de sodium liquide 'soude caustique) | NEMA LD3-3.4 | - | Pas de changement | Pas de changement |
| Acide sulfurique | NEMA LD3-3.4 | - | Pas de changement | Pas de changement |
| Acide acétique | NEMA LD3-3.4 | - | Pas de changement | Pas de changement |

| RESISTANCE AUX TACHES | | | | |
|-----------------------|--------------|---|-------------------|-------------------|
| Café | NEMA LD3-3.4 | - | Pas de changement | Pas de changement |
| Thé | NEMA LD3-3.4 | - | Pas de changement | Pas de changement |
| Lait | NEMA LD3-3.4 | - | Pas de changement | Pas de changement |
| Soya | NEMA LD3-3.4 | - | Pas de changement | Pas de changement |
| Huile d'olives | NEMA LD3-3.4 | - | Pas de changement | Pas de changement |
| Ketchup | NEMA LD3-3.4 | - | Pas de changement | Pas de changement |
| Jus de pamplemousse | NEMA LD3-3.4 | - | Pas de changement | Pas de changement |
| Vinaigre | NEMA LD3-3.4 | - | Pas de changement | Pas de changement |